

VIDLICOVÁ UPÍNKA DIN 6315 - B UPÍNKY ZALOMENÉ



Materiál:

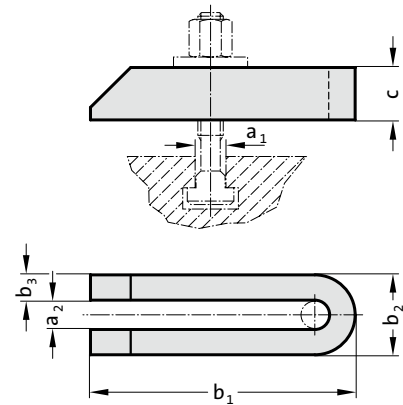
Zušlechtěná ocel, lakovaná

Upozornění:

Upínací a styčné plochy jsou souosé. Použitím pevnostních šroubů dle DIN 787 lze dosáhnout vysoké upínací síly. Upínky jsou svými rozměry přizpůsobeny pevnosti šroubů.

Dodávka je bez upínacích šroubů,
vhodné upínací šrouby: 2140.30.

2140.17.



2140.17. Vidlicová upínka DIN 6315 - B

Objednací číslo	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c
2140.17.09.080	8	9	80	25	8	15
2140.17.11.100	10	11	100	31	10	20
2140.17.14.125	12	14	14	125	38	12
2140.17.14.160	12	14	14	160	38	12
2140.17.14.200	12	14	14	200	38	12
2140.17.18.160	16	18	18	160	48	15
2140.17.18.200	16	18	18	200	48	15
2140.17.18.250	16	18	18	250	48	15
2140.17.22.200	20	22	22	200	52	15
2140.17.22.250	20	22	22	250	62	20
2140.17.22.315	20	22	22	315	62	20
2140.17.26.200	24	26	200	66	20	40
2140.17.26.250	24	26	250	66	20	40
2140.17.26.315	24	26	315	66	20	40



Materiál:

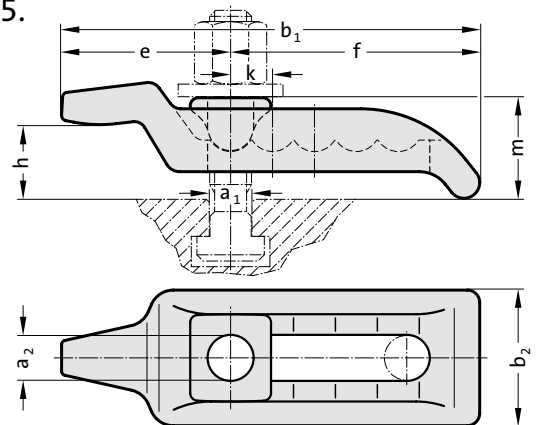
ocel, kovaná a zušlechtěná
pozinkovaná a žlutě pasivovaná

Upozornění:

Upínky přemostují rychle odlišné upínací výšky bez přídavných podložek a zabírají malé místo na stole stroje. Jsou dimenzovány pro maximální zatížení a zejména vhodné k upnutí řezných a lisovacích nástrojů.

Dodávka bez upínacího šroubu,
vhodné upínací šrouby: 2140.30.

2140.15.



2140.15. Upínky zalomené

Objednací číslo	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e	f	k	m	Upínací výška h
2140.15.22	20	22	22	200	66	88	112	20	60
2140.15.26	24	26	26	232	76	97	135	24	70
2140.15.32	36	32	263	90	107	156	28	80	40 - 75