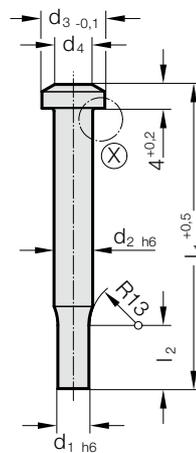


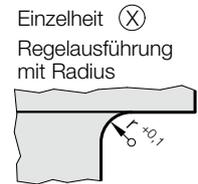
SCHNEIDSTEMPEL DIN 9844, FORM B



221.



$$d_4 = d_1^{+0,5}$$



221. Schneidstempel DIN 9844, Form B

Stufung		d ₁	d ₂	d ₃	l ₂	r	l ₁	71	90	112
d ₁	d ₁									
0,1	0,05	2	3,6	7	0,2	●	●	●		
1,95	0,05	2,5	4	7	0,2	●	●	●		
2,5	0,1	3,2	5	7	0,3	●	●	●		
3,2	0,1	4	7	7	0,3	●	●	●		
4	0,1	5	8,5	7	0,5	●	●	●		
5	0,1	6,3	10	7	0,5	●	●	●		
6,3	0,1	8	12	16	0,7	●	●	●		
8	0,1	10	14,5	16	0,7	●	●	●		
10	0,1	12,5	18	16	1	●	●	●		
12,5	0,1	16	22	16	1	●	●	●		

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 221.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

HST
Bestell-Nummer 221.4.
Härte:
Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3
Kopf 52 ± 3 HRC

📖 Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Lagerlängen: 71, 90, 112 mm.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel DIN 9844, Form B	=	221.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schneiddurchmesser d ₁	5 mm	= 0500.
Länge l ₁	71 mm	= 071
Bestell-Nummer		= 221.3.0500. 071