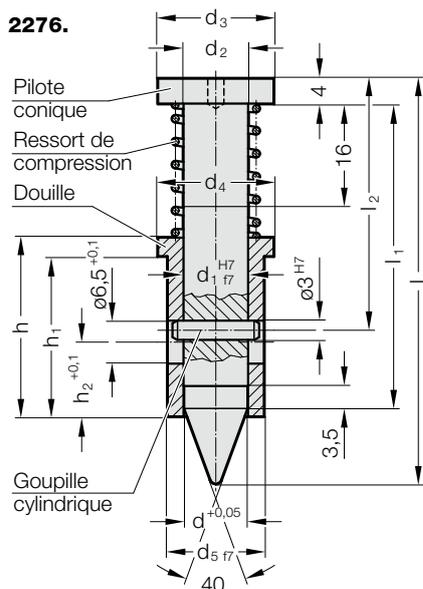


# UNITÉ PILOTE CONIQUE SELON NORME MERCEDES-BENZ



## 2276. Unité pilote conique selon norme Mercedes-Benz

N° de commande	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	Force de ressort avec précharge [daN]	Force de ressort pressé [daN]
2276.1.A.0980	9,8	10	10	18	18	15	28	25	12	47,5	39,3	63,2	4,9	6,2
2276.2.B.1580	15,8	16	16	24	30	26	28	25	12	54,5	46,3	72,5	4,8	5,6

### Description :

L'unité pilote conique sert à la fixation précise de pièces en tôle.

Il existe 2 tailles.

L'unité pilote conique 10 (2276.1.) peut être utilisée pour un diamètre de trou de 5-10 mm et doit être achetée comme pièce finie avec  $d = 9,8$  mm.

L'unité pilote conique 16 (2276.2.) est mise en oeuvre pour des diamètres  $> 10$  jusqu'à max. 16 mm, et doit être achetée comme pièce finie avec  $d = 15,8$  mm.

Des diamètres plus petits doivent être meulés par le service d'outillage.

### Matière :

Douille : 1.3505

Dureté  $58 \pm 2$  HRC

Pilote conique : 1.2550

Dureté  $50 \pm 2$  HRC

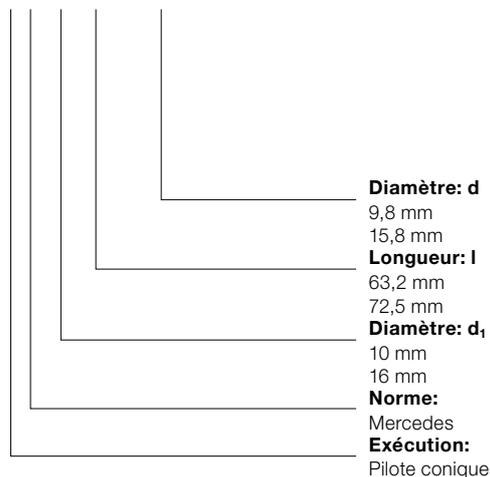
### Exécution :

L'unité pilote conique comprend :

Pilote conique, douille, ressort de compression, goupille cylindrique.

### Exemple de commande :

**2276.1.A.0980**



= 0980

= 1580

**Lettre de référence**

= (A)

= (B)

**Chiffre de référence**

= (1)

= (2)

**Chiffre de référence**

= (6)

**Chiffre de référence**

= (7)

= 22