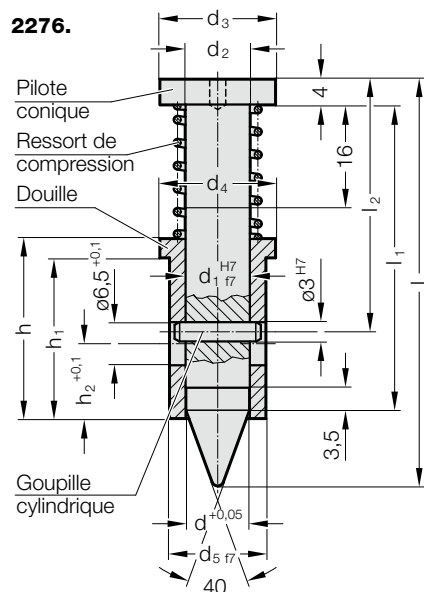


UNITÉ PILOTE CONIQUE SELON NORME MERCEDES-BENZ



2276. Unité pilote conique selon norme Mercedes-Benz

N° de commande	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l	Force de ressort avec précharge [daN]	Force de ressort pressé [daN]
2276.1.A.0980	9,8	10	10	18	18	15	28	25	12	47,5	39,3	63,2	4,9	6,2
2276.2.B.1580	15,8	16	16	24	30	26	28	25	12	54,5	46,3	72,5	4,8	5,6

Description :

L'unité pilote conique sert à la fixation précise de pièces en tôle.

Il existe 2 tailles.

L'unité pilote conique 10 (2276.1.) peut être utilisée pour un diamètre de trou de 5-10 mm et doit être achetée comme pièce finie avec d = 9,8 mm.

L'unité pilote conique 16 (2276.2.) est mise en oeuvre pour des diamètres > 10 jusqu'à max. 16 mm, et doit être achetée comme pièce finie avec d = 15,8 mm.

Des diamètres plus petits doivent être meulés par le service d'outillage.

Matière :

Douille : 1.3505

Dureté 58 ± 2 HRC

Pilote conique : 1.2550

Dureté 50 ± 2 HRC

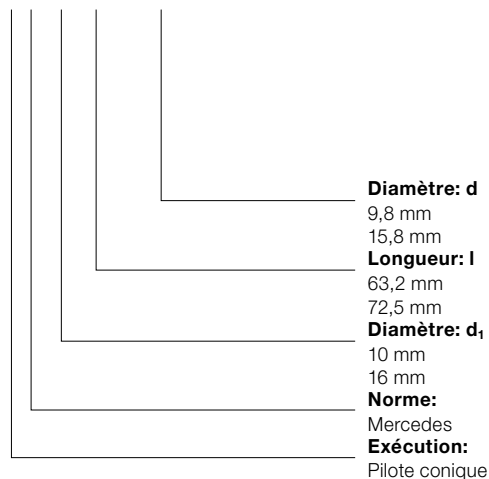
Exécution :

L'unité pilote conique comprend :

Pilote conique, douille, ressort de compression, goupille cylindrique.

Exemple de commande :

2276.1.A.0980



= 0980

= 1580

Lettre de référence

= (A)

= (B)

Chiffre de référence

= (1)

= (2)

Chiffre de référence

= (6)

Chiffre de référence

= (7)

= 22