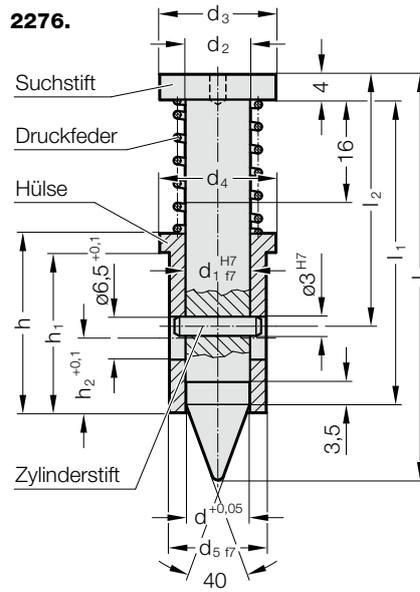


# SUCHEREINHEIT NACH MERCEDES-BENZ NORM



## 2276. Suchereinheit nach Mercedes-Benz Norm

Bestell-Nummer	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	Federkraft vorgespannt [daN]	Federkraft gedrückt [daN]
2276.1.A.0980	9,8	10	10	18	18	15	28	25	12	47,5	39,3	63,2	4,9	6,2
2276.2.B.1580	15,8	16	16	24	30	26	28	25	12	54,5	46,3	72,5	4,8	5,6

### Beschreibung:

Die Suchereinheit dient zur genauen Blechteil-aufnahme.

Es gibt 2 Baugrößen.

Suchereinheit 10 (2276.1) kann für einen Loch-durchmesser von 5 - 10 mm verwendet werden und ist als Fertigteil mit d = 9,8 mm zu beziehen.

Suchereinheit 16 (2276.2.) wird für Durch-messer > 10 bis max. 16 mm eingesetzt und ist als Fertigteil mit d = 15,8 mm zu beziehen.

Kleinere Durchmesser müssen vom Werk-zeugbau angeschliffen werden.

### Werkstoff:

Hülse: 1.3505

Härte 58 ± 2 HRC

Suchstift: 1.2550

Härte 50 ± 2 HRC

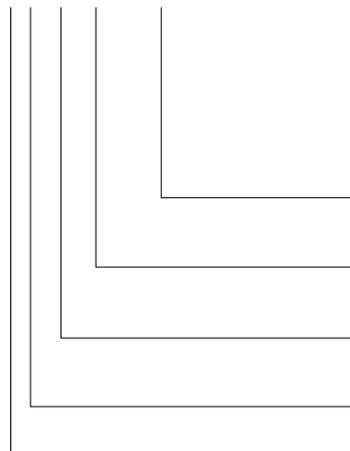
### Ausführung:

Die Suchereinheit besteht aus:

Suchstift, Hülse, Druckfeder, Zylinderstift.

### Bestell-Beispiel:

## 2276.1.A.0980



### Durchmesser: d

9,8 mm

15,8 mm

### Länge: l

63,2 mm

72,5 mm

### Durchmesser: d<sub>1</sub>

10 mm

16 mm

### Norm:

Mercedes

### Ausführung:

Suchstift

= 0980

= 1580

### Bestellbuchstabe

= (A)

= (B)

### Bestellziffer

= (1)

= (2)

### Bestellziffer

= (6)

### Bestellziffer

= (7)

= 22