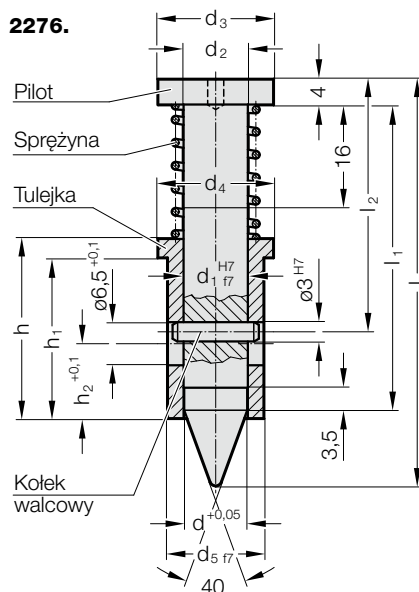


PILOT WG NORMY FIRMY MERCEDES-BENZ



2276. Pilot wg normy firmy Mercedes-Benz

Nr katalogowy	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l	Siła sprężyny	
													napężenie wstępne [daN]	po dociśnięciu [daN]
2276.1.A.0980	9,8	10	10	18	18	15	28	25	12	47,5	39,3	63,2	4,9	6,2
2276.2.B.1580	15,8	16	16	24	30	26	28	25	12	54,5	46,3	72,5	4,8	5,6

Opis:

Pilot wg normy Mercedes-Benz służy do przytrzymywania precyzyjnych części blachy. Istnieją 2 rozmiary.

Pilot o rozmiarze 10 (2276.1.) może być stosowany dla otworu o średnicy 5 – 10 mm i jest dostępny jako część gotowa o wymiarze $d = 9,8$ mm.

Pilot o rozmiarze 16 (2276.2.) może być stosowany dla średnicy > 10 do maks. 16 mm i jest dostępny jako część gotowa o wymiarze $d = 15,8$ mm.

Elementy o mniejszych średnicach muszą być szlifowane na etapie produkcji narzędzi.

Material:

Tuleja: 1.3505

Twardość 58 ± 2 HRC

Pilot: 1.2550

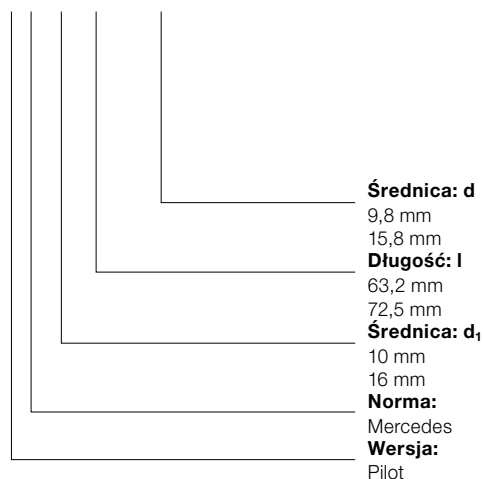
Twardość 50 ± 2 HRC

Wykonanie:

Pilot wg normy Mercedes-Benz się z następujących elementów: pilot, tulejka, sprężyna, kołek walcowy.

Przykład zamówienia:

2276.1.A.0980



= 0980

= 1580

Litera w oznaczeniu

= (A)

= (B)

Cyfra w oznaczeniu

= (1)

= (2)

Cyfra w oznaczeniu

= (6)

Cyfra w oznaczeniu

= (7)

= 22