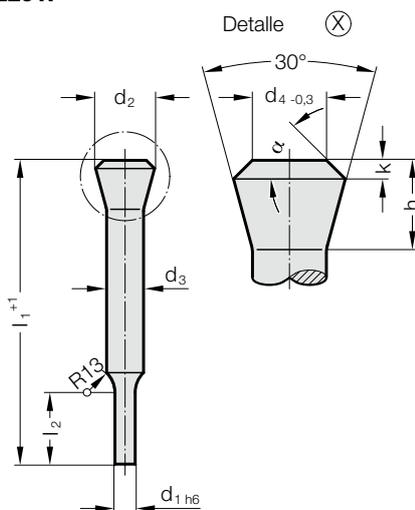


PUNZÓN DE CORTE CON 30°-CABEZA, FORMA C

2291.



Material:

HSS

Código 2291.3.

Dureza:

Caña 58 + 2 HRC

Cabeza \leq 50 HRC

Para otros materiales y descripciones, vea al principio del capítulo E.

Ejecución:

La caña, después de haber recalado en caliente y revenido la cabeza, es rectificada en «plongée» de acabado fino. Así se eliminan los rebordes del recalado debajo de la cabeza y se consigue una exacta concentricidad entre caña y cabeza. De esta forma, se hace perfectamente posible un intercambio entre sí de diferentes punzones.

d₁ y l₂ según indicación del cliente!

2291. Punzón de corte con 30°-Cabeza, Forma C

d ₃	d ₂	d ₄	h	k	$\alpha \pm 1^\circ$	l ₁	100	120
5,5	8,98	5,5	7,5	1	30		●	●
6	9,75	6	8	1	28		●	●
8	12,8	8	10	1	22,5		●	●
9	14,4	9	11	1	20		●	●
10	15,9	10	12	1	19		●	●
12	18,7	12	14	1,5	24			●
14	21,8	14	16	1,5	21			●
16	24,6	16	18	2	25			●

Ejemplo de código:

Punzón de corte con 30°-Cabeza, Forma C	=	2291.
Material MAT	HSS	= 3.
Diámetro de vástago d ₃	10 mm	= 1000.
Longitud l ₁	100 mm	= 100.
Diámetro de corte d ₁	5 mm	= 0500.
Longitud de corte l ₂	5 mm	= 005
Código	=	2291. 3.1000. 100. 0500. 005