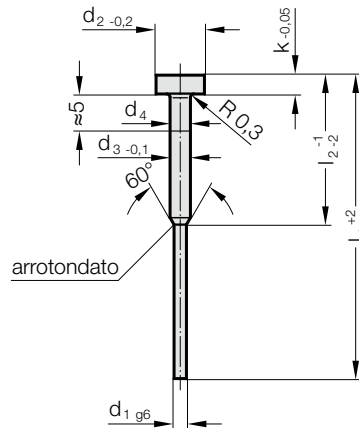


SPINA DI ESPULSIONE, TEMPRATO, ROTONDO A DIAMETRO RIDOTTO, DIN 1530-2 FORMA C



238.1.



Materiale:

WS

N. d'ordine 238.1.

Durezza:

Gambo 60 ± 2 HRC

Testa 45 ± 5 HRC

📖 Descrizione materiale e altri materiali vedi all'inizio del capitolo E

Esecuzione:

Gambo finemente rettificato e indurito.

Testa ribadita a caldo e rinvenuta.

L'ingrossamento del collo sotto testa decade a seconda del processo del costruttore.

d_4 : Per $d_3 < 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,03$

Per $d_3 \geq 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,04$

Per $d_3 \geq 18$ mm, $d_4 = d_3 + 0,07$

238.1. Spina di espulsione, temprato, rotondo a diametro ridotto, DIN 1530-2 Forma C

d_1	d_2	d_3	k	l_1	l_2	63	80	100	125	160	200
						30	32	50	50	63	80
0,8	4	2	2			●	●	●	●	●	
0,9	4	2	2			●	●	●	●	●	
1	4	2	2			●	●	●	●	●	●
1,1	4	2	2			●	●	●	●	●	●
1,2	4	2	2			●	●	●	●	●	●
1,3	4	2	2			●	●	●	●	●	●
1,4	4	2	2			●	●	●	●	●	●
1,5	6	3	3			●	●	●	●	●	●
1,6	6	3	3				●	●	●	●	●
1,7	6	3	3				●	●	●	●	●
1,8	6	3	3				●	●	●	●	●
1,9	6	3	3				●	●	●	●	●
2	6	3	3				●	●	●	●	●
2,1	6	3	3					●	●	●	●
2,2	6	3	3				●	●	●	●	●
2,3	6	3	3					●	●	●	●
2,4	6	3	3					●	●	●	●
2,5	6	3	3					●	●	●	●

Esempio di ordinazione:

Spina di espulsione, temprato, rotondo a diametro ridotto, DIN 1530-2 Forma C	=238.1.
Diametro d_1	1.7 mm = 0170.
Lunghezza l_1	80 mm = 080
N. d'ordine	=238.1. 0170. 080