

EJECTEUR, NITRURÉS, ROND ÉPAULÉS, DIN 1530-2 FORME C

Matière :

NWA
 N° de commande 238.8.
 Dureté:
 Corps* ≥ 950 HV 0,3
 Tête 45 ± 5 HRC
 Résistance à la traction à coeur > 1400 N/mm²

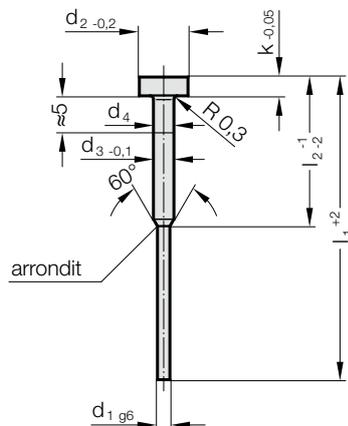
 Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

Exécution :

Tige meulée finement, nitrurée.
 Tête comprimée à chaud et revenue.
 L'épaississement de compression sous la tête disparaît en fonction du processus de fabrication.

d_4 : Pour $d_3 < 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,03$
 Pour $d_3 \geq 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,04$
 Pour $d_3 \geq 18$ mm, $d_4 = d_3 + 0,07$

238.8.



238.8. Ejecteur, nitrurés, rond épaulés, DIN 1530-2 Forme C

d_1	d_2	d_3	k	l_1						
					63	80	100	125	160	200
0,8	4	2	2	l_2	30	32	50	50	63	80
0,9	4	2	2		●	●	●	●	●	
1	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,1	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,2	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,3	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,4	4	2	2		●	●	●	●	●	
1,5	6	3	3		●	●	●	●	●	●
1,6	6	3	3			●	●	●	●	●
1,7	6	3	3			●	●	●	●	●
1,8	6	3	3			●	●	●	●	●
1,9	6	3	3			●	●	●	●	●
2	6	3	3			●	●	●	●	●
2,2	6	3	3			●	●	●	●	●
2,5	6	3	3				●	●	●	●

Exemple de commande :

Ejecteur, nitrurés, rond épaulés, DIN 1530-2 Forme C	=238.8.
Diamètre d_1	1.5 mm = 0150.
Longueur l_1	63 mm = 063
N° de commande	=238.8. 0150. 063