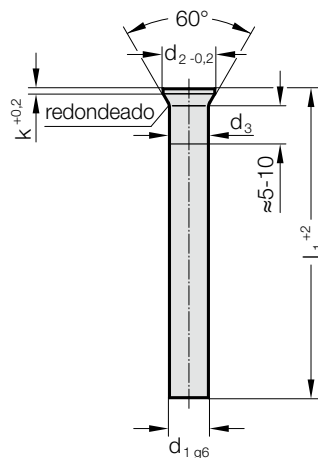


EXPULSORES DE PRECISIÓN, NITRURADOS, DIN 1530-3, FORMA D



239.8.



Material:

NWA

Código 239.8.

Dureza:

Caña* ≥ 950 HV 0,3

Cabeza 45 ± 5 HRC

Resistencia a la tracción en el núcleo > 1400 N/mm²

☞ Para la descripción del material y otros materiales vea al principio del capítulo E.

Ejecución:

Vástago rectificado fino, nitrurado.

Cabeza recalada en caliente y revenida.

El reborde por debajo de la cabeza se suprime en función del proceso de fabricación.

d_3 : Para $d_1 < 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,03$

Para $d_1 \geq 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,04$

Para $d_1 \geq 18$ mm, $d_3 = d_1 + 0,07$

239.8. Expulsores de precisión, nitrurados, DIN 1530-3, Forma D

d_1	d_2	k	l_1	100	125	160	200	250	315
4	5,5	0,5		●	●	●	●	●	●
5	6,5	0,5		●	●	●	●	●	●
6	8	0,5		●	●	●	●	●	●
3	4,5	0,5		●	●	●	●	●	●
8	10	1		●	●	●	●	●	●
16	18	1,5		●	●	●	●	●	●
10	12	1		●	●	●	●	●	●
12	14	1		●	●	●	●	●	●
14	16	1,5		●	●	●	●	●	●

Ejemplo de código:

Expulsores de precisión, nitrurados, DIN 1530-3, Forma D	=239.8.
Diámetro de vástago d_1	8 mm = 0800.
Longitud l_1	100 mm = 100
Código	=239.8. 0800. 100