

经氮化处理的精密顶出器套管, DIN ISO 8405

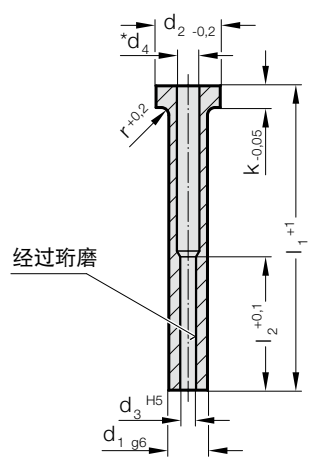
材料:
NWA
订购编号 264.8.
硬度:
杆部**和孔 ≥ 950 HV 0,3
头部 45 ± 5 HRC
核抗拉强度 > 1400 N/mm²

264.8.

☞ 材料说明和其他材料见E章开头。

结构:
经精磨、氮化处理的轴。
热顶锻的头。
经过珩磨的导孔。
*到 $\varnothing d_4 = 4,5$: 公差 $+0,2/-0,1$
*从 $\varnothing d_4 = 5$: 公差 $+0,3/-0,1$

说明:
**由于氮化层厚度薄, 只能根据维氏硬度标准使用
最大 3 N 的检测负荷在轴上进行硬度检测。



264.8. 经氮化处理的精密顶出器套管, DIN ISO 8405

d ₁	d ₃	d ₄	d ₂	k	r	l ₂	l ₁	75	100	125	150	175	200	225	250	275
3	1.5	1.8	6	3	0.3	35		●	●	●	●					
3	1.6	1.9	6	3	0.3	35		●	●	●	●					
4	2	2.5	8	3	0.3	35		●	●	●	●					
4	2.2	2.4	8	3	0.3	35		●	●	●	●					
5	2.5	3	10	3	0.3	35		●	●	●	●					
5	2.7	3	10	3	0.3	45		●	●	●	●					
5	3	3.5	10	3	0.3	45		●	●	●	●	●				
5	3.2	3.5	10	3	0.3	45		●	●	●	●	●				
6	3.5	4	12	5	0.5	45		●	●	●	●	●				
6	3.7	4	12	5	0.5	45		●	●	●	●	●				
6	4	4.3	12	5	0.5	45		●	●	●	●	●	●			
8	4.2	5	14	5	0.5	45		●	●	●	●	●	●			
8	5	5.5	14	5	0.5	45		●	●	●	●	●	●			
8	5.2	5.5	14	5	0.5	45		●	●	●	●	●	●			
10	6	6.5	16	5	0.5	45		●	●	●	●	●	●	●		
10	6.2	6.5	16	5	0.5	45		●	●	●	●	●	●	●	●	
12	8	8.5	20	7	0.8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	8.2	8.5	20	7	0.8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
14	10	10.5	22	7	0.8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
14	10.2	10.5	22	7	0.8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	12	12.5	22	7	0.8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●

订购示例:

经氮化处理的精密顶出器套管, DIN ISO 8405	= 264.8.
顶出器直径 d ₃	4 mm = 0400.
长度 l ₁	75 mm = 075
订购编号	= 264.8. 0400.075