


AUSWERFERHÜLSE, NITRIERT, DIN ISO 8405

Werkstoff:

NWA
Bestell-Nummer 264.8.

Härte:
Schaft** und Bohrung ≥ 950 HV 0,3
Kopf 45 ± 5 HRC
Kernzugfestigkeit > 1400 N/mm²

 Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Schaft feinstgeschliffen, nitriert.
Kopf warmgestaucht.
Führungsbohrung gehont.

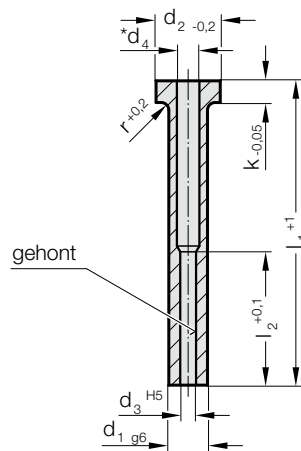
*bis $\varnothing d_4 = 4,5$: Toleranz $+0,2/-0,1$

*ab $\varnothing d_4 = 5$: Toleranz $+0,3/-0,1$

Hinweis:

**Die Härteprüfung am Schaft ist wegen der Nitrierschicht nur nach Vickers mit einer Prüflast von max. 3 N vorzunehmen.

264.8.



264.8. Auswerferhülse, nitriert, DIN ISO 8405

d ₁	d ₃	d ₄	d ₂	k	r	l ₂	l ₁	75	100	125	150	175	200	225	250	275
3	1,5	1,8	6	3	0,3	35		●	●	●	●					
3	1,6	1,9	6	3	0,3	35		●	●	●	●					
4	2	2,5	8	3	0,3	35		●	●	●	●					
4	2,2	2,4	8	3	0,3	35		●	●	●	●					
5	2,5	3	10	3	0,3	35		●	●	●	●					
5	2,7	3	10	3	0,3	45		●	●	●	●					
5	3	3,5	10	3	0,3	45		●	●	●	●	●				
5	3,2	3,5	10	3	0,3	45		●	●	●	●	●				
6	3,5	4	12	5	0,5	45		●	●	●	●	●				
6	3,7	4	12	5	0,5	45		●	●	●	●	●				
6	4	4,3	12	5	0,5	45		●	●	●	●	●	●			
8	4,2	5	14	5	0,5	45		●	●	●	●	●	●			
8	5	5,5	14	5	0,5	45		●	●	●	●	●	●			
8	5,2	5,5	14	5	0,5	45		●	●	●	●	●	●			
10	6	6,5	16	5	0,5	45		●	●	●	●	●	●	●		
10	6,2	6,5	16	5	0,5	45		●	●	●	●	●	●	●	●	
12	8	8,5	20	7	0,8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	8,2	8,5	20	7	0,8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
14	10	10,5	22	7	0,8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
14	10,2	10,5	22	7	0,8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	12	12,5	22	7	0,8	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

Auswerferhülse, nitriert, DIN ISO 8405 =264.8.
Auswerferdurchmesser d₃ 4 mm = 0400.
Länge l 75 mm = 075
Bestell-Nummer =264.8. 0400. 075