

FLEJE CALIBRADO DE ALTA PRECISIÓN EN ROLLOS Y EN TIRAS



Material:

núm. de material 1.1274 (Acero C)

núm. de material 1.4310 (Acero inoxidable)

Aplicación:

Mediciones de tolerancias de asientos y guías

Ajuste y alineación de utillajes y componentes de máquinas

Verificación de juegos de válvulas y émbolos

2925. Fleje calibrado de alta precisión en rollos y en tiras

	Fleje calibrado de alta precisión en rollos Contenido por estuche o rollo						Fleje calibrado de alta precisión en tiras Contenido: Tiras por envoltorio			Datos técnicos: Resistencia a la tracción N/mm ²		
	5 m	10 m	5 m	5 m	5 m	5 m	10	5	5	Tolerancia de espesor ± mm	en acero al carbono	en acero inoxidable
Anchura mm ▶	12,7	12,7	6	25	50	100	Formato 50×300 mm	Formato 100×500 mm	Formato 150×500 mm			
Espesor mm ▼												
0,005	▲	▲	–	–	–	▲	–	▲	–	0,001	–	>1500
0,01	▲	▲	–	▲	▲	▲	▲	▲	–	0,002	–	>1500
0,02	◆	◆	–	▲	▲	▲	▲	▲	–	0,002	2000–2200	>1500
0,03	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,002	2000–2200	1500–1700
0,04	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,003	2000–2200	1500–1700
0,05	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,003	2000–2200	1500–1700
0,06	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,003	2000–2200	1500–1700
0,07	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,08	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,09	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,10	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,004	2000–2200	1500–1700
0,12	◆	◆	–	–	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,15	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,005	2000–2200	1500–1700
0,20	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,006	1800–2100	1500–1700
0,25	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,007	1800–2100	1500–1700
0,30	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,007	1800–2100	1500–1700
0,35	◆	◆	–	–	◆	▲	◆	▲	–	0,008	1800–2000	1500–1700
0,40	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,009	1600–1900	1500–1700
0,45	◆	◆	–	–	◆	▲	◆	▲	–	0,009	1600–1900	1500–1700
0,50	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,01	1600–1900	1500–1700
0,55	◆	◆	–	–	–	▲	–	▲	–	0,01	1600–1900	1500–1700
0,60	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,01	1600–1900	1500–1700
0,70	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,012	1600–1900	1500–1700
0,80	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,013	1600–1800	1500–1700
0,90	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,013	1600–1800	1500–1700
1,00	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,013	1600–1800	1500–1700

Código parte II = Material

◆ Acero C (núm. de material 1.1274) es 1.

▲ Acero inoxidable (núm. de material 1.4310) es 2.

Ejemplo de código:

Fleje calibrado de alta precisión en rollos	=	2925.
Código de material	1.1274	= 1.
Espesor	0,07 mm	= 0070.
Anchura	12,7 mm	= 0012.
Longitud	10 m	= 0000
Código	=	2925.1.0070.0012.10000

Ejemplo de código:

Fleje calibrado de alta precisión en tiras	=	2925.
Código de material	1.4310	= 2.
Espesor	0,02 mm	= 0020.
Anchura	50 mm	= 050.
Longitud	300 mm	= 300
Código	=	2925.2.0020.050.300