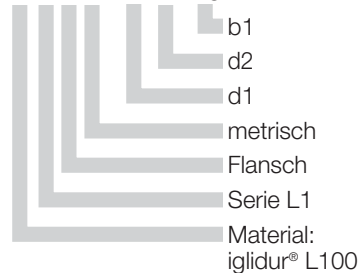


Aufbau der Bestellnr.
WLFM-1214-15



* Mit Lehrdorn gemessen

Ab Lager lieferbar

mm

DryLin[®] R

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus[®] GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

Besondere Eigenschaften

- Einpressbuchse aus iglidur[®] L100
- extrem verschleißfest
- niedrige Reibwerte
- empfohlene Toleranz für die Welle: h6–h10 (siehe igus[®]-Wellen S. 65.3)
- empfohlene Aufnahmebohrung H7

Form F – Abmessungen [mm]

Bestellnr.	d1 [mm]	Toleranz* [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	bs [mm]
WLFM-1214-15	12	+ 0,02 ... + 0,04	14	20	15,0	1,0	9
WLFM-1618-16	16	+ 0,02 ... + 0,04	18	24	16,0	1,0	10
WLFM-2023-16	20	+ 0,04 ... + 0,08	23	30	16,5	1,5	10
WLFM-2528-21	25	+ 0,04 ... + 0,08	28	35	21,5	1,5	11
WLFM-3034-27	30	+ 0,04 ... + 0,08	34	42	27,0	2,0	15
WLFM-4044-32	40	+ 0,04 ... + 0,08	44	52	32,0	2,0	20
WLFM-5055-37	50	+ 0,04 ... + 0,08	55	63	37,5	2,5	25



DryLin[®]-Hochtemperaturlager aus iglidur[®] X kommen in dieser Schlauchbeutelmaschine zum Einsatz: hohe Laufleistung bei hohen Temperaturen unter dem Einfluss starker Verschmutzung.