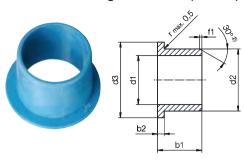
iglidur® A181 | Lieferprogramm

Gleitlager mit Bund (Form F)



²⁾ Bei Wanddicke < 1 mm: Fase = 20°

Fase in Abhängigkeit von d1

d1 [mm]: Ø 1-6 $\emptyset > 30$ f [mm]: 8.0 1,2

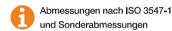
Abmessungen [mm]

| d1 | d1 - Toleranz ³⁾ | d2 | d3 d13 | b1 h13 | b2 -0,14 | ArtNr. |
|------|--------------------------------|------|-----------|-----------|-------------|----------------|
| 6,0 | +0,020 | 8,0 | 12,0 | 4,0 | 1,0 | A181FM-0608-04 |
| 6,0 | +0,020 | 8,0 | 12,0 | 6,0 | 1,0 | A181FM-0608-06 |
| 6,0 | +0,000 | 8,0 | 12,0 | 8,0 | 1,0 | A181FM-0608-06 |
| 8,0 | | 10,0 | 15,0 | 5,5 | 1,0 | A181FM-0810-05 |
| 8,0 | | 10,0 | 15,0 | 7,5 | 1,0 | A181FM-0810-07 |
| 8,0 | | 10,0 | 15,0 | 9,5 | 1,0 | A181FM-0810-09 |
| 8,0 | +0,025 | 10,0 | 15,0 | 10,0 | 1,0 | A181FM-0810-10 |
| 10,0 | +0,023 | 12,0 | 18,0 | 7,0 | 1,0 | A181FM-1012-07 |
| 10,0 | +0,003 | 12,0 | 18,0 | 9,0 | 1,0 | A181FM-1012-09 |
| 10,0 | | 12,0 | 18,0 | 10,0 | 1,0 | A181FM-1012-10 |
| 10,0 | | 12,0 | 18,0 | 12,0 | 1,0 | A181FM-1012-12 |
| 10,0 | | 12,0 | 18,0 | 17,0 | 1,0 | A181FM-1012-17 |
| 12,0 | | 14,0 | 20,0 | 7,0 | 1,0 | A181FM-1214-07 |
| 12,0 | | 14,0 | 20,0 | 9,0 | 1,0 | A181FM-1214-09 |
| 12,0 | | 14,0 | 20,0 | 12,0 | 1,0 | A181FM-1214-12 |
| 12,0 | +0,032 | 14,0 | 20,0 | 17,0 | 1,0 | A181FM-1214-17 |
| 14,0 | +0,102 | 16,0 | 22,0 | 12,0 | 1,0 | A181FM-1416-12 |
| 14,0 | | 16,0 | 22,0 | 17,0 | 1,0 | A181FM-1416-17 |
| 15,0 | | 17,0 | 23,0 | 9,0 | 1,0 | A181FM-1517-09 |
| 15,0 | | 17,0 | 23,0 | 12,0 | 1,0 | A181FM-1517-12 |

³ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57



A181 F M-0608-04





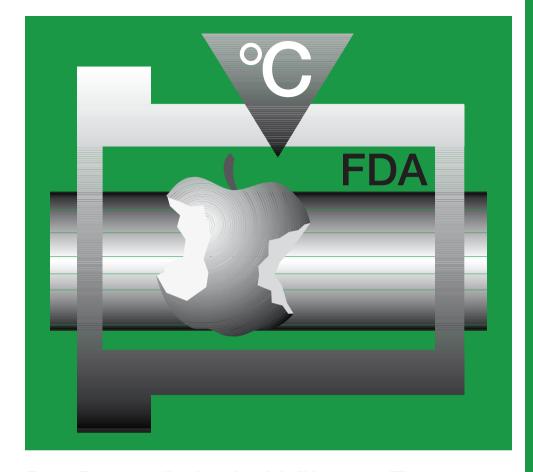
Inch-Abmessungen verfügbar ▶ ab Seite 1425

| d1 | d1- | d2 | d3 | b1 | b2 | ArtNr. |
|------|------------------------|------|------|------|-------|----------------|
| | Toleranz ³⁾ | | d13 | h13 | -0,14 | |
| 15,0 | | 17,0 | 23,0 | 17,0 | 1,0 | A181FM-1517-17 |
| 16,0 | | 18,0 | 24,0 | 12,0 | 1,0 | A181FM-1618-12 |
| 16,0 | +0,032 | 18,0 | 24,0 | 17,0 | 1,0 | A181FM-1618-17 |
| 18,0 | +0,102 | 20,0 | 26,0 | 12,0 | 1,0 | A181FM-1820-12 |
| 18,0 | | 20,0 | 26,0 | 17,0 | 1,0 | A181FM-1820-17 |
| 18,0 | | 20,0 | 26,0 | 22,0 | 1,0 | A181FM-1820-22 |
| 20,0 | | 23,0 | 30,0 | 11,5 | 1,5 | A181FM-2023-11 |
| 20,0 | | 23,0 | 30,0 | 16,5 | 1,5 | A181FM-2023-16 |
| 20,0 | | 23,0 | 30,0 | 21,5 | 1,5 | A181FM-2023-21 |
| 25,0 | | 28,0 | 35,0 | 11,5 | 1,5 | A181FM-2528-11 |
| 25,0 | | 28,0 | 35,0 | 16,5 | 1,5 | A181FM-2528-16 |
| 25,0 | | 28,0 | 35,0 | 21,5 | 1,5 | A181FM-2528-21 |
| 30,0 | +0,040 | 34,0 | 42,0 | 16,0 | 2,0 | A181FM-3034-16 |
| 30,0 | +0,124 | 34,0 | 42,0 | 26,0 | 2,0 | A181FM-3034-26 |
| 35,0 | | 39,0 | 47,0 | 16,0 | 2,0 | A181FM-3539-16 |
| 35,0 | | 39,0 | 47,0 | 26,0 | 2,0 | A181FM-3539-26 |
| 40,0 | | 44,0 | 52,0 | 30,0 | 2,0 | A181FM-4044-30 |
| 40,0 | | 44,0 | 52,0 | 40,0 | 2,0 | A181FM-4044-40 |
| 45.0 | | 50.0 | 58.0 | 50.0 | 2.0 | A181FM-4550-50 |



Benötigen Sie eine andere Länge, Abmessung oder Toleranz? Sie suchen eine bestimmte Form oder Alternative für Ihre Anwendung? Bitte rufen Sie uns an. igus® prüft genau Ihre Anforderung und bietet Ihnen kurzfristig eine Lösung an.





Der Dauerläufer bei höheren Temperaturen im Foodbereich – iglidur[®] A350

Konform gemäß EU-Verordnung 10/2011 EG

FDA-konform

Für den Einsatz bis +180°C

Für mittlere bis hohe Belastungen

Gleichermaßen gut geeignet für Rotationen und Schwenkanwendungen

Schmiermittel- und wartungsfrei

Standardprogramm ab Lager



ialidur® A350 | Der Dauerläufer bei höheren Temperaturen im Foodbereich

FDA- und EU10/2011-konform



Gleitlager im Lebensmittelbereich ein echter Allrounder.

Für mittlere bis

hohe Belastungen

Gleichermaßen gut geeignet für

Schwenkanwendungen

Rotationen und



- Wenn FDA-Konformität gefordert ist
- Wenn es bei hohen Belastungen auf Verschleißfestigkeit und FDA ankommt

Ein sehr universelles Gleitlager für die Anwendun-

gen im Nahrungs- und Arzneimittelbereich, FDA-

konforme Materialien erlauben den Einsatz mit Lebensmittelkontakt, wo andere Gleitlager nicht geeignet sind. Mit ihren tribologischen und thermischen Eigenschaften sind iglidur® A350-

 Wenn das Lager in saurer Umgebung einaesetzt wird





Wann nehme ich es nicht?

- Wenn Temperaturen dauerhaft größer als +180°C
- ▶ iglidur® A500, Seite 355
- Wenn ausschließlich höchste Verschleißfestigkeit gefordert ist
- ▶ iglidur® J, Seite 141
- Wenn ein preiswertes FDA-Lager gesucht
- ▶ ialidur® A200, Seite 371
- ▶ ialidur® A180. Seite 363
- Bei hohen Geschwindigkeiten
- ▶ iglidur® J, Seite 141

Typische Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie
- Getränketechnik
- Medizintechnik

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Lieferbar ab Lager

Staffelpreise online

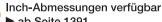
max, +180°C

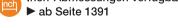
min, -100°C

Ø 4-50 mm

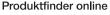
Details zu unseren Lieferzeiten finden Sie online.

Kein Mindestbestellwert. Ab Stückzahl 1









www.iaus.de/ialidur-finder





Der iglidur® A350-Werkstoff ist konform der EU-Verordnung 10/2011 EG und entspricht den Anforderungen der FDA (Food and Drug Administration) für den wiederholten Lebensmittelkontakt.

ialidur® A350 | Technische Daten

A350 +180°C 60 MPa

Materialeigenschaften

| Allgemeine Eigenschaften | Einheit | iglidur® A350 | Prüfmethode |
|---|-------------------|---------------|-------------|
| Dichte | g/cm ³ | 1,42 | |
| Farbe | | blau | |
| max. Feuchtigkeitsaufnahme bei +23 °C/50 % r.F. | Gew% | 0,6 | DIN 53495 |
| max, Wasseraufnahme | Gew% | 1,9 | |
| Gleitreibwert, dynamisch, gegen Stahl | μ | 0,1-0,2 | |
| pv-Wert, max. (trocken) | MPa · m/s | 0,4 | |
| Mechanische Eigenschaften | | | |
| Biege-E-Modul | MPa | 2,000 | DIN 53457 |
| Biegefestigkeit bei +20°C | MPa | 110 | DIN 53452 |
| Druckfestigkeit | MPa | 78 | |
| maximal empfohlene Flächenpressung (+20 °C) | MPa | 60 | |
| Shore-D-Härte | | 76 | DIN 53505 |
| Physikalische und thermische Eigenschaften | | | |
| obere langzeitige Anwendungstemperatur | °C | +180 | |
| obere kurzzeitige Anwendungstemperatur | °C | +210 | |
| untere Anwendungstemperatur | °C | -100 | |
| Wärmeleitfähigkeit | W/m ⋅ K | 0,24 | ASTM C 177 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (bei +23°C) | K⁻¹ · 10⁻⁵ | 8 | DIN 53752 |
| Elektrische Eigenschaften | | | |
| spezifischer Durchgangswiderstand | Ωcm | > 1011 | DIN IEC 93 |
| Oberflächenwiderstand | Ω | > 1011 | DIN 53482 |

Tabelle 01: Materialeigenschaften

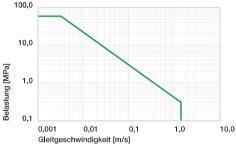


Abb. 01: Zulässige pv-Werte für iglidur® A350-Gleitlager mit 1 mm Wandstärke im Trockenlauf gegen eine Stahlwelle, bei +20°C, eingebaut in ein Stahlgehäuse

Feuchtigkeitsaufnahme

Die Feuchtigkeitsaufnahme von iglidur® A350 ist gering und kann bei der Verwendung der Standard-Gleitlager vernachlässigt werden. Selbst bei vollständiger Sättigung nimmt iglidur® A350 nicht mehr als 1,9 Gew.-% Wasser auf.

Abbildung, www.igus.de/a350-feuchtigkeit

Im Vakuum gasen iglidur® A350-Gleitlager aus. Deshalb sind nur trockene Lager für Vakuum geeignet.

Radioaktive Strahlen

Gleitlager aus iglidur® A350 sind strahlenbeständig bis zu einer Strahlungsintensität von 2 · 102 Gy.

UV-Beständigkeit

iglidur® A350-Gleitlager sind gegen UV-Strahlen beständig.

| Medium | Beständigkeit |
|-------------------------------|---------------|
| Alkohole | + |
| Kohlenwasserstoffe | + bis 0 |
| Fette, Öle, nicht additiviert | + |
| Kraftstoffe | + |
| verdünnte Säuren | + |
| starke Säuren | + |
| verdünnte Basen | + |
| starke Basen | + |

+ beständig 0 bedingt beständig - unbeständig Alle Angaben bei Raumtemperatur [+20°C] Tabelle 02: Chemikalienbeständigkeit

► Chemikalientabelle, Seite 1478

igus

iglidur® A350-Gleitlager sind so konstruiert, dass sie für alle auftretenden Belastungen der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie einsetzbar sind, Selbst hohe Lasten, wie sei bei Hubeinrichtungen oder Pressen vorkommen, sind kein Problem und die Lager funktionieren ohne zusätzliche Schmierung zuverlässig.

Mechanische Eigenschaften

Mit steigenden Temperaturen nimmt die Druckfestigkeit von iglidur® A350-Gleitlagern ab, Abb, 02 verdeutlicht diesen Zusammenhang, Die maximal empfohlene Flächenpressung stellt einen mechanischen Werkstoffkennwert dar, Rückschlüsse auf die Tribologie können daraus nicht gezogen werden.

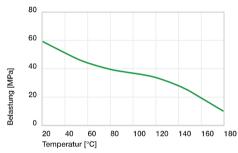


Abb. 02: Maximal empfohlene Flächenpressung in Abhängigkeit von der Temperatur (60 MPa bei +20 °C)

Abb. 03 zeigt die elastische Verformung von iglidur® A350 bei radialen Belastungen. Unter der maximal empfohlenen Flächenpressung von 60 MPa beträgt die Verformung bei Raumtemperatur weniger als 5%.

Flächenpressung, Seite 41

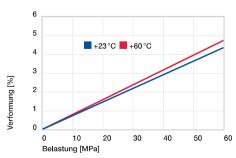


Abb. 03: Verformung unter Belastung und Temperaturen

Zulässige Gleitgeschwindigkeiten

iglidur® A350-Gleitlager sind gut geeignet für niedrige und mittlere Geschwindigkeiten sowohl im rotierenden wie im oszillierenden Einsatz, Auch Linearbewegungen können mit iglidur® A350 gut gelagert werden. Bei hohen Gleitaeschwindiakeiten sollte aeprüft werden, ob jalidur® J oder iglidur® L250 eingesetzt werden kann, da die Verschleißrate dieser Lager niedriger ist.

► Gleitgeschwindigkeit, Seite 44

| m/s | rotierend | oszillierend | linear |
|------------|-----------|--------------|--------|
| dauerhaft | 1 | 0,8 | 2,5 |
| kurzzeitig | 1,2 | 0,9 | 3 |

Tabelle 03: Maximale Gleitgeschwindigkeit

Temperaturen

Die Temperaturbeständigkeit macht iglidur® A350 zum idealen Werkstoff für Gleitlager im Lebensmittelbereich. Eine zusätzliche Sicherung wird bei Temperaturen höher als +140°C erforderlich. Die Verschleißrate der iglidur® A350-Gleitlager nimmt durch höhere Temperaturen nur wenig zu, Tests haben bei Temperaturen von +100°C auf allen getesteten Wellenwerkstoffen gute Verschleißergebnisse gezeigt.

- Anwendungstemperaturen, Seite 49
- ➤ Zusätzliche Sicherung, Seite 49

Reibung und Verschleiß

Die Reibwerte von ialidur® A350 gegen Stahl liegen in einem mittleren Bereich (Abb. 04 und 05).

- ▶ Reibwerte und Oberflächen, Seite 47
- ► Verschleißfestigkeit, Seite 50

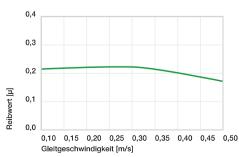
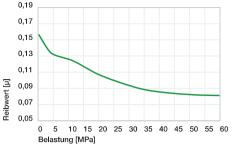


Abb. 04: Reibwerte in Abhängigkeit von der Gleitgeschwindigkeit, p = 1 MPa

iglidur® A350 | Technische Daten



Abb, 05: Reibwerte in Abhängigkeit von der Belastung, v = 0.01 m/s

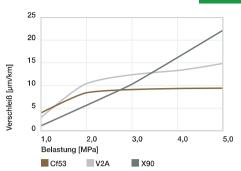


Abb. 07: Verschleiß mit verschiedenen Wellenwerkstoffen im Rotationsbetrieb in Abhängigkeit von der Belastung

Wellenwerkstoffe

Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie kommen naturgemäß eher die korrosionsfesten Stähle in Betracht, Die Versuche wurden deshalb besonders auf solchen Werkstoffen durchgeführt. Es hat sich gezeigt, dass es keinen klaren Favoriten gibt und sowohl V2A, als auch X90 und hartverchromter Stahl gut geeignet sind. Gut geeignet ist auch hartanodisiertes Aluminium, sowohl bei linearen, als auch bei rotierenden Bewegungen.

▶ Wellenwerkstoffe, Seite 52

| iglidur® A350 | trocken | Fett | ÖI | Wasser |
|---------------|---------|------|------|--------|
| Reibwerte µ | 0,1-0,2 | 0,09 | 0,04 | 0,04 |

Tabelle 04: Reibwerte gegen Stahl (Ra = 1 µm, 50 HRC)

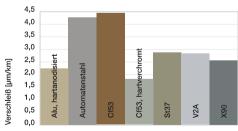


Abb. 06: Verschleiß, rotierend mit unterschiedlichen Wellenwerkstoffen, p = 1 MPa, v = 0,3 m/s

Einbautoleranzen

iglidur® A350-Gleitlager sind Standardlager für Wellen mit h-Toleranz (empfohlen mindestens h9). Die Lager sind ausgelegt für das Einpressen in eine H7-tolerierte Aufnahme. Nach dem Einbau in eine Aufnahme mit Nennmaß stellt sich der Innendurchmesser der Lager mit F10-Toleranz selbständig ein. Bei bestimmten Abmessungen weicht die Toleranz in Abhängigkeit von der Wandstärke hiervon ab (siehe Lieferprogramm).

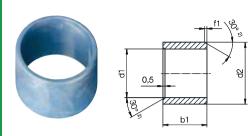
Prüfverfahren. Seite 57

| Durchmesser d1 [mm] | Welle h9 [mm] | iglidur® A350 F10 [mm] | Gehäuse H7 [mm] |
|------------------------|------------------|---------------------------|--------------------|
| bis 3 | 0-0,025 | +0,006 +0,046 | 0 +0,010 |
| > 3 bis 6 | 0-0,030 | +0,010 +0,058 | 0 +0,012 |
| > 6 bis 10 | 0-0,036 | +0,013 +0,071 | 0 +0,015 |
| > 10 bis 18 | 0-0,043 | +0,016 +0,086 | 0 +0,018 |
| > 18 bis 30 | 0-0,052 | +0,020 +0,104 | 0 +0,021 |
| > 30 bis 50 | 0-0,062 | +0,025 +0,125 | 0 +0,025 |
| > 50 bis 80 | 0-0,074 | +0,030 +0,150 | 0 +0,030 |

Tabelle 05: Wichtige Toleranzen nach ISO 3547-1 nach dem Einpressen

iglidur® A350 | Lieferprogramm

zylindrische Gleitlager (Form S)



2) Bei Wanddicke < 1 mm: Fase = 20°

Fase in Abhängigkeit von d1

Ø 1–6 Ø 6–12 | Ø 12–30 d1 [mm]: Ø > 30f [mm]: 0,5 8,0 1,2

Abmessungen [mm]

| | essurigeri [iii | _ | | |
|------|---------------------------|------|------|----------------|
| d1 | d1-Toleranz ³⁾ | d2 | b1 | ArtNr. |
| | | | h13 | |
| 4,0 | | 5,5 | 4,0 | A350SM-0405-04 |
| 4,0 | | 5,5 | 6,0 | A350SM-0405-06 |
| 5,0 | +0,010 | 7,0 | 5,0 | A350SM-0507-05 |
| 5,0 | +0,058 | 7,0 | 10,0 | A350SM-0507-10 |
| 6,0 | | 8,0 | 6,0 | A350SM-0608-06 |
| 6,0 | | 8,0 | 8,0 | A350SM-0608-08 |
| 6,0 | | 8,0 | 10,0 | A350SM-0608-10 |
| 8,0 | | 10,0 | 8,0 | A350SM-0810-08 |
| 8,0 | | 10,0 | 10,0 | A350SM-0810-10 |
| 8,0 | | 10,0 | 12,0 | A350SM-0810-12 |
| 10,0 | +0,013 | 12,0 | 8,0 | A350SM-1012-08 |
| 10,0 | +0,071 | 12,0 | 10,0 | A350SM-1012-10 |
| 10,0 | | 12,0 | 12,0 | A350SM-1012-12 |
| 10,0 | | 12,0 | 15,0 | A350SM-1012-15 |
| 10,0 | | 12,0 | 20,0 | A350SM-1012-20 |
| 12,0 | | 14,0 | 10,0 | A350SM-1214-10 |
| 12,0 | | 14,0 | 12,0 | A350SM-1214-12 |
| 12,0 | | 14,0 | 15,0 | A350SM-1214-15 |
| 12,0 | | 14,0 | 20,0 | A350SM-1214-20 |
| 13,0 | | 15,0 | 10,0 | A350SM-1315-10 |
| 13,0 | +0,016 | 15,0 | 20,0 | A350SM-1315-20 |
| 14,0 | | 16,0 | 15,0 | A350SM-1416-15 |
| 14,0 | +0,068 | 16,0 | 20,0 | A350SM-1416-20 |
| 14,0 | | 16,0 | 25,0 | A350SM-1416-25 |
| 15,0 | | 17,0 | 15,0 | A350SM-1517-15 |
| 15,0 | | 17,0 | 20,0 | A350SM-1517-20 |
| 15,0 | | 17,0 | 25,0 | A350SM-1517-25 |
| 16,0 | | 18,0 | 15,0 | A350SM-1618-15 |
| | | | | |

Bestellschlüssel

A350 S M-0405-04 glidur® Material

Abmessungen nach ISO 3547-1 und Sonderabmessungen



Inch-Abmessungen verfügbar ab Seite 1400

| d1 | d1-Toleranz ³⁾ | d2 | b1 h13 | ArtNr. |
|------|---------------------------|------|-----------|----------------|
| 16,0 | | 18,0 | 20,0 | A350SM-1618-20 |
| 16,0 | | 18,0 | 25,0 | A350SM-1618-25 |
| 18,0 | +0,016 | 20,0 | 15,0 | A350SM-1820-15 |
| 18,0 | +0,068 | 20,0 | 20,0 | A350SM-1820-20 |
| 18,0 | | 20,0 | 25,0 | A350SM-1820-25 |
| 20,0 | | 23,0 | 10,0 | A350SM-2023-10 |
| 20,0 | | 23,0 | 15,0 | A350SM-2023-15 |
| 20,0 | | 23,0 | 20,0 | A350SM-2023-20 |
| 20,0 | | 23,0 | 25,0 | A350SM-2023-25 |
| 20,0 | | 23,0 | 30,0 | A350SM-2023-30 |
| 22,0 | | 25,0 | 15,0 | A350SM-2225-15 |
| 22,0 | | 25,0 | 20,0 | A350SM-2225-20 |
| 22,0 | | 25,0 | 25,0 | A350SM-2225-25 |
| 22,0 | | 25,0 | 30,0 | A350SM-2225-30 |
| 24,0 | | 27,0 | 15,0 | A350SM-2427-15 |
| 24,0 | +0,020 | 27,0 | 20,0 | A350SM-2427-20 |
| 24,0 | +0,104 | 27,0 | 25,0 | A350SM-2427-25 |
| 24,0 | +0,104 | 27,0 | 30,0 | A350SM-2427-30 |
| 24,0 | | 28,0 | 30,0 | A350SM-2428-30 |
| 25,0 | | 28,0 | 15,0 | A350SM-2528-15 |
| 25,0 | | 28,0 | 20,0 | A350SM-2528-20 |
| 25,0 | | 28,0 | 25,0 | A350SM-2528-25 |
| 25,0 | | 28,0 | 30,0 | A350SM-2528-30 |
| 28,0 | | 32,0 | 20,0 | A350SM-2832-20 |
| 28,0 | | 32,0 | 25,0 | A350SM-2832-25 |
| 28,0 | | 32,0 | 30,0 | A350SM-2832-30 |
| 30,0 | | 34,0 | 20,0 | A350SM-3034-20 |
| 30,0 | | 34,0 | 25,0 | A350SM-3034-25 |

³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57

iglidur® A350 | Lieferprogramm

zylindrische Gleitlager (Form S)

Abmessungen [mm]

| d1 | d1-Toleranz3) | d2 | b1 | ArtNr. | d1 | | d1-Toleranz ³⁾ | d2 | b1 | ArtNr. |
|------|---------------|------|------|----------------|----|---|---------------------------|------|------|----------------|
| | | | h13 | | | | | | h13 | |
| 30,0 | +0,020 | 34,0 | 30,0 | A350SM-3034-30 | 40 | 0 | | 44,0 | 40,0 | A350SM-4044-40 |
| 30,0 | +0,104 | 34,0 | 40,0 | A350SM-3034-40 | 40 | 0 | | 44,0 | 50,0 | A350SM-4044-50 |
| 32,0 | | 36,0 | 20,0 | A350SM-3236-20 | 45 | 0 | +0,025 +0,125 | 50,0 | 20,0 | A350SM-4550-20 |
| 32,0 | | 36,0 | 30,0 | A350SM-3236-30 | 45 | 0 | | 50,0 | 30,0 | A350SM-4550-30 |
| 32,0 | | 36,0 | 40,0 | A350SM-3236-40 | 45 | 0 | | 50,0 | 40,0 | A350SM-4550-40 |
| 35,0 | .0.005 | 39,0 | 20,0 | A350SM-3539-20 | 45 | 0 | | 50,0 | 50,0 | A350SM-4550-50 |
| 35,0 | +0,025 | 39,0 | 30,0 | A350SM-3539-30 | 50 | 0 | | 55,0 | 20,0 | A350SM-5055-20 |
| 35,0 | +0,125 | 39,0 | 40,0 | A350SM-3539-40 | 50 | 0 | | 55,0 | 30,0 | A350SM-5055-30 |
| 35,0 | | 39,0 | 50,0 | A350SM-3539-50 | 50 | 0 | | 55,0 | 40,0 | A350SM-5055-40 |
| 40,0 | | 44,0 | 20,0 | A350SM-4044-20 | 50 | 0 | | 55,0 | 50,0 | A350SM-5055-50 |
| 40,0 | | 44,0 | 30,0 | A350SM-4044-30 | 50 | 0 | | 55,0 | 60,0 | A350SM-5055-60 |

³ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57

Sie finden Ihre Abmessung nicht?

Benötigen Sie eine andere Länge, Abmessung oder Toleranz? Sie suchen eine bestimmte Form oder Alternative für Ihre Anwendung? Bitte rufen Sie uns an. igus® prüft genau Ihre Anforderung und bietet Ihnen kurzfristig eine Lösung an.



Über 300 weitere Abmessungen stehen jetzt zur Verfügung. Sie können online nach Ihrem Wunschlager suchen.

▶ www.igus.de/iglidur-sonderabmessungen

