

Der neue Dauerläufer: Spezialist für Schwenks und schwellende Lasten – iglidur® J3

Niedrige Reibwerte

Gute Medienbeständigkeit

Geringe Feuchtigkeitsaufnahme

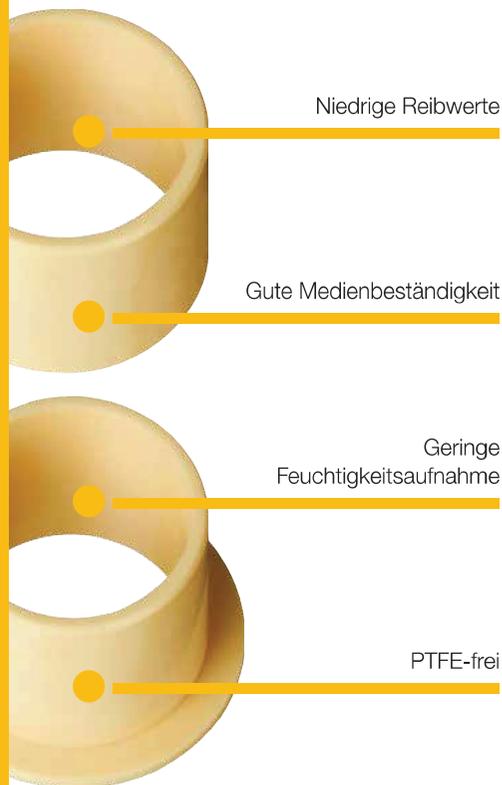
PTFE-frei

Schmiermittel- und wartungsfrei

Standardprogramm ab Lager



Bis 10 MPa, bis zu dreimal verschleißfester als iglidur® J



iglidur® J3 ist ein Werkstoff mit verbesserter Verschleißfestigkeit bei niedrigen bis mittleren Belastungen und hohen Geschwindigkeiten. Die Lebensdauer ist um bis zu 300 % höher als bei iglidur® J, dem bewährten Top-Dauerläufer-Material.



Wann nehme ich es?

- Wenn die Verschleißfestigkeit von iglidur® J rotierend oder schwenkend nochmals optimiert werden soll
- Wenn sehr niedrige Reibwerte im Trockenlauf gefordert werden
- Wenn hohe Verschleißfestigkeit bei niedrigen Belastungen gesucht wird
- Wenn geringe Feuchtigkeitsaufnahme erforderlich ist
- Wenn gute Medienbeständigkeit gefordert wird



Wann nehme ich es nicht?

- Wenn ein verschleißfestes Lager für Linearhübe gesucht wird
▶ iglidur® J, Seite 141
- Wenn Temperaturen von dauernd höher als +90 °C auftreten
▶ iglidur® J260, Seite 181
- Wenn radiale Flächenpressungen größer als 45 MPa auftreten
▶ iglidur® W300, Seite 153

Typische Anwendungsbereiche

- Automation
- Druckindustrie
- Getränkeindustrie
- Glasindustrie
- Luft- und Raumfahrttechnik



Lieferbar ab Lager

Details zu unseren Lieferzeiten finden Sie online.



Staffelpreise online

Kein Mindestbestellwert. Ab Stückzahl 1



max. +90 °C
min. -50 °C



Ø 2–50 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage



Inch-Abmessungen verfügbar

▶ ab Seite 1391



Produktfinder online

▶ www.igus.de/iglidur-finder

Materialeigenschaften

Allgemeine Eigenschaften	Einheit	iglidur® J3	Prüfmethode
Dichte	g/cm³	1,42	
Farbe		gelb	
max. Feuchtigkeitsaufnahme bei +23 °C/50 % r.F.	Gew.-%	0,3	DIN 53495
max. Wasseraufnahme	Gew.-%	1,3	
Gleitreibwert, dynamisch, gegen Stahl	μ	0,06–0,20	
pv-Wert, max. (trocken)	MPa · m/s	0,5	
Mechanische Eigenschaften			
Biege-E-Modul	MPa	2.700	DIN 53457
Biegefestigkeit bei +20 °C	MPa	70	DIN 53452
Druckfestigkeit	MPa	60	
maximal empfohlene Flächenpressung (+20 °C)	MPa	45	
Shore-D-Härte		73	DIN 53505
Physikalische und thermische Eigenschaften			
obere langzeitige Anwendungstemperatur	°C	+90	
obere kurzzeitige Anwendungstemperatur	°C	+120	
untere Anwendungstemperatur	°C	-50	
Wärmeleitfähigkeit	W/m · K	0,25	ASTM C 177
Wärmeausdehnungskoeffizient (bei +23 °C)	K ⁻¹ · 10 ⁻⁶	13	DIN 53752
Elektrische Eigenschaften			
spezifischer Durchgangswiderstand	Ωcm	> 10 ¹²	DIN IEC 93
Oberflächenwiderstand	Ω	> 10 ¹²	DIN 53482

Tabelle 01: Materialeigenschaften

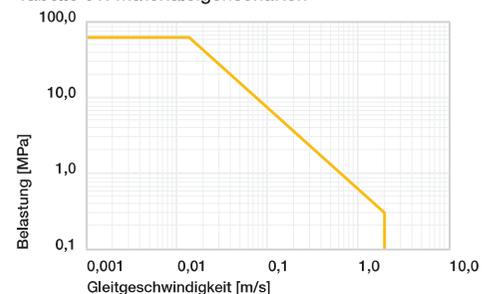


Abb. 01: Zulässige pv-Werte für iglidur® J3-Gleitlager mit 1 mm Wandstärke im Trockenlauf gegen eine Stahlwelle, bei +20 °C, eingebaut in ein Stahlgehäuse

Feuchtigkeitsaufnahme

Die Feuchtigkeitsaufnahme von iglidur® J3-Gleitlagern beträgt im Normklima etwa 0,3 Gew.-%. Die Sättigungsgrenze im Wasser liegt bei 1,3 Gew.-%. Diese Werte sind so gering, dass eine Berücksichtigung des Quellens durch Feuchtigkeitsaufnahme nur in extremen Fällen nötig ist.

▶ Abbildung, www.igus.de/j3-feuchtigkeit

Vakuum

Bei Einsatz im Vakuum gast der eventuell vorhandene Feuchtegehalt aus. Deshalb sind nur trockene Lager aus iglidur® J3 für Vakuum geeignet.

Radioaktive Strahlen

Beständig bis zu einer Strahlungsintensität von 1 · 10⁴ Gy.

UV-Beständigkeit

iglidur® J3-Gleitlager verfärben sich unter dem Einfluss von UV-Strahlen. Härte, Druckfestigkeit und die Verschleißfestigkeit des Materials verändern sich jedoch nicht.

Medium	Beständigkeit
Alkohole	+
Kohlenwasserstoffe	+
Fette, Öle, nicht additiviert	+
Kraftstoffe	+
verdünnte Säuren	0 bis –
starke Säuren	–
verdünnte Basen	+
starke Basen	+ bis 0

+ beständig 0 bedingt beständig – unbeständig

Alle Angaben bei Raumtemperatur [+20 °C]

Tabelle 02: Chemikalienbeständigkeit

▶ Chemikaliientabelle, Seite 1478

iglidur® J3 ist bezüglich der allgemeinen mechanischen und thermischen Eigenschaften direkt mit unserem Klassiker iglidur® J vergleichbar.

Mechanische Eigenschaften

Mit steigenden Temperaturen nimmt die Druckfestigkeit von iglidur® J3-Gleitlagern ab. Abb. 02 verdeutlicht diesen Zusammenhang. Die maximal empfohlene Flächenpressung stellt einen mechanischen Werkstoffkennwert dar. Rückschlüsse auf die Tribologie können daraus nicht gezogen werden.

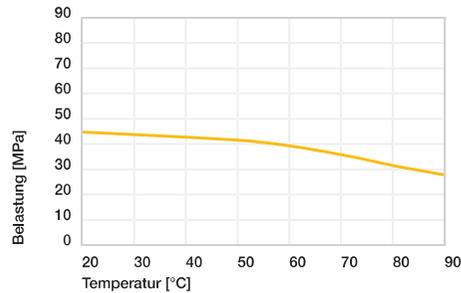


Abb. 02: Maximal empfohlene Flächenpressung in Abhängigkeit von der Temperatur (45 MPa bei +20 °C)

Abb. 03 zeigt die elastische Verformung von iglidur® J3 bei radialen Belastungen. Unter der maximal empfohlenen Flächenpressung von 45 MPa und bei Raumtemperatur beträgt die Verformung weniger als 6%. Eine mögliche plastische Verformung ist unter anderem von der Dauer der Einwirkung abhängig.

► Flächenpressung, Seite 41

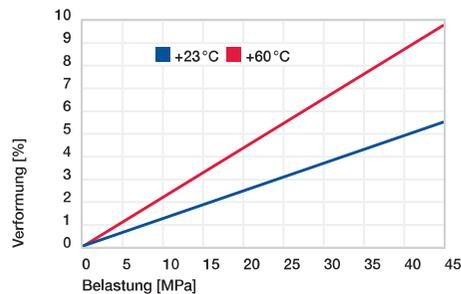


Abb. 03: Verformung unter Belastung und Temperaturen

Zulässige Gleitgeschwindigkeiten

iglidur® J3 ist auch für mittlere bis hohe Geschwindigkeiten geeignet, wobei die in Tabelle 03 angegebenen Grenzwerte nur bei sehr geringen Druckbelastungen erreicht werden können. Bei den angegebenen Geschwindigkeiten kann es aufgrund von Reibung zu einem Anstieg bis zur Grenze der dauerhaft zulässigen Temperatur kommen. In der Praxis lassen sich diese Grenzwerte nicht immer erreichen.

► Gleitgeschwindigkeit, Seite 44

m/s	rotierend	oszillierend	linear
dauerhaft	1,5	1,1	8
kurzzeitig	3	2,1	10

Tabelle 03: Maximale Gleitgeschwindigkeit

Temperaturen

Die im Lagersystem herrschenden Temperaturen haben auch Einfluss auf den Lagerverschleiß. Mit steigenden Temperaturen nimmt der Verschleiß zu, dabei ist ab der Temperatur von +90 °C der Einfluss besonders deutlich. Eine zusätzliche Sicherung wird bei Temperaturen höher als +60 °C erforderlich.

► Anwendungstemperaturen, Seite 49

► Zusätzliche Sicherung, Seite 49

Reibung und Verschleiß

Wie die Verschleißfestigkeit ändert sich mit der Belastung auch der Reibwert μ (Abb. 04 und 05).

► Reibwerte und Oberflächen, Seite 47

► Verschleißfestigkeit, Seite 50

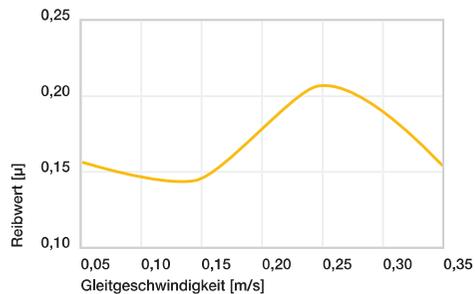


Abb. 04: Reibwerte in Abhängigkeit von der Gleitgeschwindigkeit, $p = 0,75$ MPa

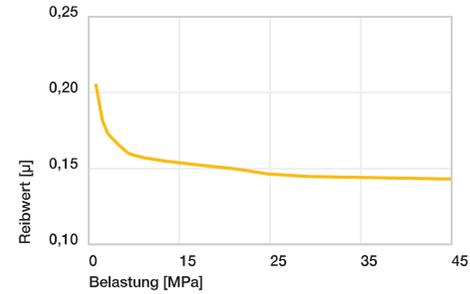


Abb. 05: Reibwerte in Abhängigkeit von der Belastung, $v = 0,01$ m/s

Wellenwerkstoffe

Reibung und Verschleiß sind auch in hohem Maße vom Wellenmaterial abhängig. Zu glatte Wellen erhöhen sowohl den Reibwert als auch den Verschleiß der Lager. Für iglidur® J3 eignet sich am besten eine geschliffene Oberfläche mit einer Mittenrauigkeit $R_a = 0,1-0,3 \mu\text{m}$. In Abb. 06 ist zu erkennen, dass iglidur® J3 mit sehr vielen unterschiedlichen Wellenwerkstoffen kombiniert werden kann. In Abb. 07 werden Rotations- und Schwenkbetrieb miteinander verglichen. Zu erkennen ist, dass mit steigender Belastung der Verschleiß bei Rotation stärker steigt als bei Schwenkbewegungen.

► Wellenwerkstoffe, Seite 52

iglidur® J3	trocken	Fett	Öl	Wasser
Reibwerte μ	0,06 – 0,20	0,09	0,04	0,04

Tabelle 04: Reibwerte gegen Stahl ($R_a = 1 \mu\text{m}$, 50 HRC)

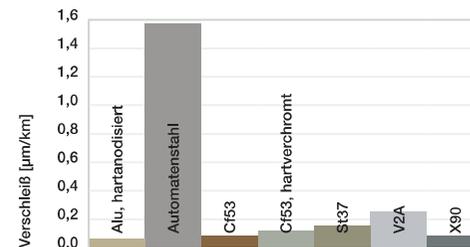


Abb. 06: Verschleiß, rotierende Anwendung mit unterschiedlichen Wellenwerkstoffen, $p = 1$ MPa, $v = 0,3$ m/s

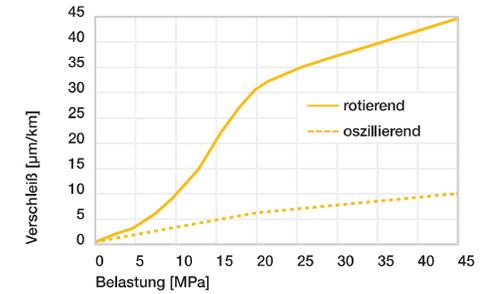


Abb. 07: Verschleiß bei oszillierenden und rotierenden Anwendungen mit Stahl, Cf 53, gehärtet, geschliffen in Abhängigkeit von der Belastung

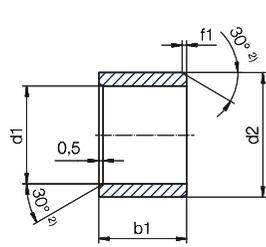
Einbautoleranzen

iglidur® J3-Gleitlager sind Standardlager für Wellen mit h-Toleranz (empfohlen mindestens h9). Die Lager sind ausgelegt für das Einpressen in eine H7-tolerierte Aufnahme. Nach dem Einbau in eine Aufnahme mit Nennmaß stellt sich der Innendurchmesser der Lager mit E10-Toleranz selbständig ein. Bei bestimmten Abmessungen weicht die Toleranz in Abhängigkeit von der Wandstärke hiervon ab (siehe Lieferprogramm). Im Vergleich zur Einbautoleranz verändert sich der Innendurchmesser abhängig von der Feuchtigkeitsaufnahme.

► Prüfverfahren, Seite 57

Durchmesser d1 [mm]	Welle h9 [mm]	iglidur® J3 E10 [mm]		Gehäuse H7 [mm]
bis 3	0-0,025	+0,014	+0,054	0 +0,010
> 3 bis 6	0-0,030	+0,020	+0,068	0 +0,012
> 6 bis 10	0-0,036	+0,025	+0,083	0 +0,015
> 10 bis 18	0-0,043	+0,032	+0,102	0 +0,018
> 18 bis 30	0-0,052	+0,040	+0,124	0 +0,021
> 30 bis 50	0-0,062	+0,050	+0,150	0 +0,025
> 50 bis 80	0-0,074	+0,060	+0,180	0 +0,030
> 80 bis 120	0-0,087	+0,072	+0,212	0 +0,035
> 120 bis 180	0-0,100	+0,085	+0,245	0 +0,040

Tabelle 05: Wichtige Toleranzen nach ISO 3547-1 nach dem Einpressen



Bestellschlüssel

Typ	Abmessungen [mm]
-----	------------------

J3 S M-0304-05

- igidur® Material
- Form S
- metrisch
- Innen-Ø d1
- Außen-Ø d2
- Gesamtlänge b1

i Abmessungen nach ISO 3547-1 und Sonderabmessungen

inch Inch-Abmessungen verfügbar
 ► ab Seite 1409

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
15,0		17,0	25,0	J3SM-1517-25
15,0		17,0	30,0	J3SM-1517-30
16,0		18,0	15,0	J3SM-1618-15
16,0		18,0	20,0	J3SM-1618-20
16,0	+0,032	18,0	25,0	J3SM-1618-25
16,0	+0,102	20,0	15,0	J3SM-1820-15
18,0		20,0	20,0	J3SM-1820-20
18,0		20,0	25,0	J3SM-1820-25
18,0		21,0	25,0	J3SM-1821-25
20,0		23,0	10,0	J3SM-2023-10
20,0		23,0	15,0	J3SM-2023-15
20,0		23,0	20,0	J3SM-2023-20
20,0		23,0	25,0	J3SM-2023-25
20,0		23,0	30,0	J3SM-2023-30
22,0		25,0	15,0	J3SM-2225-15
22,0		25,0	20,0	J3SM-2225-20
22,0		25,0	25,0	J3SM-2225-25
22,0		25,0	30,0	J3SM-2225-30
24,0	+0,040	27,0	15,0	J3SM-2427-15
24,0	+0,124	27,0	20,0	J3SM-2427-20
24,0		27,0	25,0	J3SM-2427-25
24,0		27,0	30,0	J3SM-2427-30
25,0		28,0	15,0	J3SM-2528-15
25,0		28,0	20,0	J3SM-2528-20
25,0		28,0	25,0	J3SM-2528-25
25,0		28,0	30,0	J3SM-2528-30
28,0		32,0	20,0	J3SM-2832-20
28,0		32,0	25,0	J3SM-2832-25

²⁾ Bei Wanddicke < 1 mm: Fase = 20°

Fase in Abhängigkeit von d1

d1 [mm]:	Ø 1-6	Ø 6-12	Ø 12-30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

Abmessungen [mm]

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
3,0	+0,014 +0,054	4,5	5,0	J3SM-0304-05
4,0		5,5	4,0	J3SM-0405-04
4,0		5,5	6,0	J3SM-0405-06
5,0	+0,020	7,0	5,0	J3SM-0507-05
5,0	+0,068	7,0	10,0	J3SM-0507-10
6,0		8,0	6,0	J3SM-0608-06
6,0		8,0	8,0	J3SM-0608-08
6,0		8,0	10,0	J3SM-0608-10
8,0		10,0	8,0	J3SM-0810-08
8,0		10,0	10,0	J3SM-0810-10
8,0		10,0	12,0	J3SM-0810-12
10,0	+0,025	12,0	8,0	J3SM-1012-08
10,0	+0,083	12,0	10,0	J3SM-1012-10
10,0		12,0	12,0	J3SM-1012-12
10,0		12,0	15,0	J3SM-1012-15
10,0		12,0	10,0	J3SM-1012-20
12,0		14,0	10,0	J3SM-1214-10
12,0		14,0	12,0	J3SM-1214-12
12,0		14,0	15,0	J3SM-1214-15
12,0		14,0	20,0	J3SM-1214-20
13,0	+0,032	15,0	10,0	J3SM-1315-10
13,0	+0,102	15,0	20,0	J3SM-1315-20
14,0		16,0	15,0	J3SM-1416-15
14,0		16,0	20,0	J3SM-1416-20
14,0		16,0	25,0	J3SM-1416-25
15,0		17,0	15,0	J3SM-1517-15
15,0		17,0	20,0	J3SM-1517-20

³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57

Abmessungen [mm]

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
28,0		32,0	30,0	J3SM-2832-30
30,0	+0,040	34,0	20,0	J3SM-3034-20
30,0	+0,124	34,0	25,0	J3SM-3034-25
30,0		34,0	30,0	J3SM-3034-30
30,0		34,0	40,0	J3SM-3034-40
32,0		36,0	20,0	J3SM-3236-20
32,0		36,0	30,0	J3SM-3236-30
32,0		36,0	40,0	J3SM-3236-40
35,0	+0,050	39,0	20,0	J3SM-3539-20
35,0	+0,150	39,0	30,0	J3SM-3539-30
35,0		39,0	40,0	J3SM-3539-40
35,0		39,0	50,0	J3SM-3539-50
40,0		44,0	20,0	J3SM-4044-20

³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
40,0		44,0	30,0	J3SM-4044-30
40,0		44,0	40,0	J3SM-4044-40
40,0		44,0	50,0	J3SM-4044-50
45,0		50,0	20,0	J3SM-4550-20
45,0		50,0	30,0	J3SM-4550-30
45,0	+0,050	50,0	40,0	J3SM-4550-40
45,0	+0,150	50,0	50,0	J3SM-4550-50
50,0		55,0	20,0	J3SM-5055-20
50,0		55,0	30,0	J3SM-5055-30
50,0		55,0	40,0	J3SM-5055-40
50,0		55,0	50,0	J3SM-5055-50
50,0		55,0	60,0	J3SM-5055-60

i Sie finden Ihre Abmessung nicht?

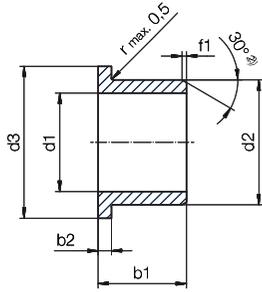
Benötigen Sie eine andere Länge, Abmessung oder Toleranz? Sie suchen eine bestimmte Form oder Alternative für Ihre Anwendung? Bitte rufen Sie uns an. igus® prüft genau Ihre Anforderung und bietet Ihnen kurzfristig eine Lösung an.

@ Noch mehr Abmessungen ab Lager

Über 300 weitere Abmessungen stehen jetzt zur Verfügung. Sie können online nach Ihrem Wunschlager suchen.
 ► www.igus.de/igidur-sonderabmessungen

iglidur® J3 | Lieferprogramm

Gleitlager mit Bund (Form F)



Bestellschlüssel

Typ Abmessungen [mm]

J3 F M-0304-05

- iglidur® Material
- Form F
- metrisch
- Innen-Ø d1
- Außen-Ø d2
- Gesamtlänge b1

Abmessungen nach ISO 3547-1 und Sonderabmessungen

Inch-Abmessungen verfügbar
▶ ab Seite 1433

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	d3	b1	b2	Art.-Nr.
		d13	d13	h13	-0,14	
15,0		17,0	23,0	12,0	1,0	J3FM-1517-12
15,0	+0,032	17,0	23,0	17,0	1,0	J3FM-1517-17
16,0	+0,102	18,0	24,0	12,0	1,0	J3FM-1618-12
16,0		18,0	24,0	17,0	1,0	J3FM-1618-17
18,0		20,0	26,0	12,0	1,0	J3FM-1820-12
18,0		20,0	26,0	17,0	1,0	J3FM-1820-17
18,0		20,0	26,0	22,0	1,0	J3FM-1820-22
18,0		21,0	25,0	12,0	1,0	J3FM-1821-12
20,0		23,0	30,0	11,5	1,5	J3FM-2023-11
20,0	+0,040	23,0	30,0	16,5	1,5	J3FM-2023-16
20,0	+0,124	23,0	30,0	21,5	1,5	J3FM-2023-21
25,0		28,0	35,0	11,5	1,5	J3FM-2528-11
25,0		28,0	35,0	16,5	1,5	J3FM-2528-16
25,0		28,0	35,0	21,0	1,5	J3FM-2528-21
30,0		34,0	42,0	16,0	2,0	J3FM-3034-16
30,0		34,0	42,0	26,0	2,0	J3FM-3034-26
35,0		39,0	47,0	16,0	2,0	J3FM-3539-16
35,0		39,0	47,0	26,0	2,0	J3FM-3539-26
40,0	+0,050	44,0	52,0	30,0	2,0	J3FM-4044-30
40,0	+0,150	44,0	52,0	40,0	2,0	J3FM-4044-40
45,0		50,0	58,0	50,0	2,0	J3FM-4550-50

²⁾ Bei Wanddicke < 1 mm: Fase = 20°

Fase in Abhängigkeit von d1

d1 [mm]:	Ø 1-6	Ø 6-12	Ø 12-30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

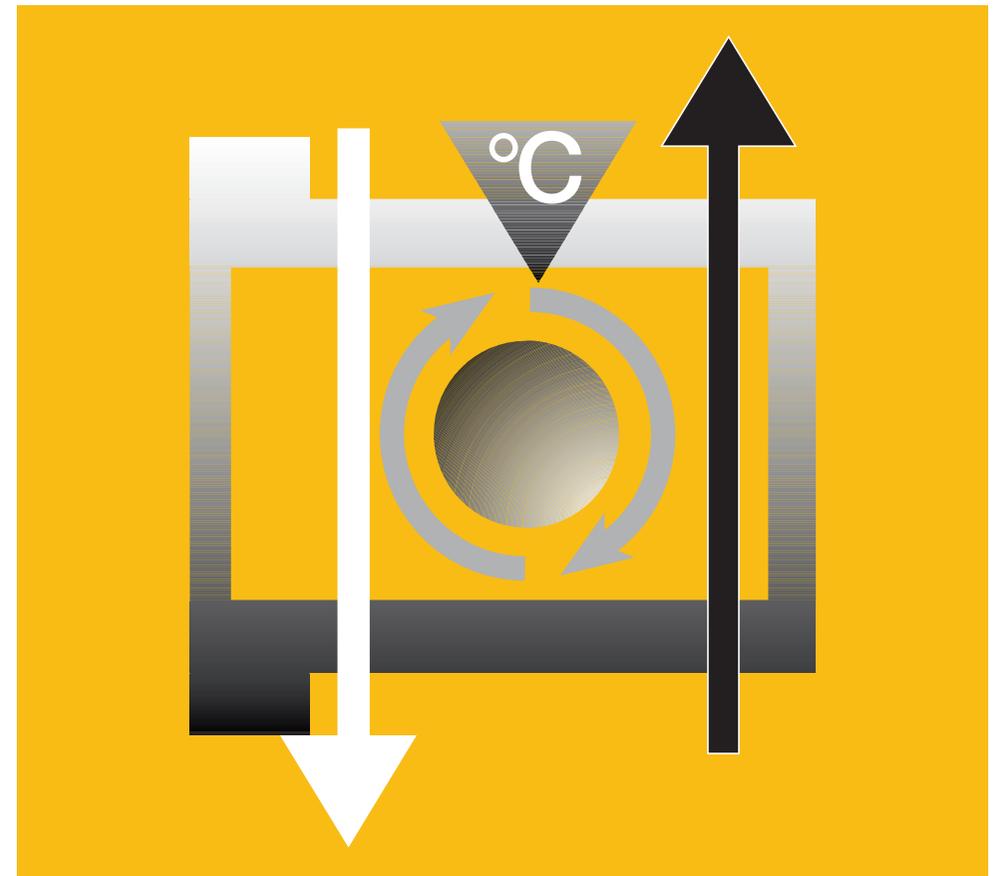
Abmessungen [mm]

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	d3	b1	b2	Art.-Nr.
		d13	d13	h13	-0,14	
2,0	+0,014	3,5	5,0	5,0	0,75	J3FM-0203505-05
3,0	+0,054	4,5	7,5	5,0	0,75	J3FM-0304-05
5,0		7,0	11,0	5,0	1,0	J3FM-0507-05
6,0	+0,020	8,0	12,0	4,0	1,0	J3FM-0608-04
6,0	+0,068	8,0	12,0	6,0	1,0	J3FM-0608-06
6,0		8,0	12,0	8,0	1,0	J3FM-0608-08
8,0		10,0	15,0	5,5	1,0	J3FM-0810-05
8,0		10,0	15,0	7,5	1,0	J3FM-0810-07
8,0		10,0	15,0	9,5	1,0	J3FM-0810-09
8,0		10,0	15,0	10,0	1,0	J3FM-0810-10
10,0	+0,025	12,0	18,0	7,0	1,0	J3FM-1012-07
10,0	+0,083	12,0	18,0	9,0	1,0	J3FM-1012-09
10,0		12,0	18,0	10,0	1,0	J3FM-1012-10
10,0		12,0	18,0	12,0	1,0	J3FM-1012-12
10,0		12,0	18,0	17,0	1,0	J3FM-1012-17
12,0		14,0	20,0	7,0	1,0	J3FM-1214-07
12,0		14,0	20,0	9,0	1,0	J3FM-1214-09
12,0		14,0	20,0	12,0	1,0	J3FM-1214-12
12,0	+0,032	14,0	20,0	17,0	1,0	J3FM-1214-17
14,0	+0,102	16,0	22,0	12,0	1,0	J3FM-1416-12
14,0		16,0	22,0	17,0	1,0	J3FM-1416-17
15,0		17,0	23,0	9,0	1,0	J3FM-1517-09

³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ▶ Seite 57

Sie finden Ihre Abmessung nicht?

Benötigen Sie eine andere Länge, Abmessung oder Toleranz? Sie suchen eine bestimmte Form oder Alternative für Ihre Anwendung? Bitte rufen Sie uns an. igus® prüft genau Ihre Anforderung und bietet Ihnen kurzfristig eine Lösung an.



Dauerläufer mit guter Dimensionsstabilität bei hoher Temperatur – iglidur® J350

Sehr niedrige Reibwerte auf Stahl

Für den Einsatz bis +180 °C dauernd

Für mittlere bis hohe Belastungen

Besonders gut geeignet für Rotationen

Schmiermittel- und wartungsfrei

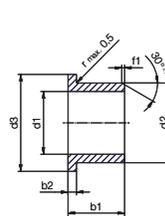
Standardprogramm ab Lager





Dimensions sleeve Abmessungen zylindrisch [mm]

Part No. Art.-Nr.	d1	d1 tolerance d1-Toleranz	d2	b1 h13
A180SM-0810-15	8.0	+0.025 +0.083	10.0	15.0
A350SM-1416-12	14.0	+0.016 +0.068	16.0	12.0
C500SM-3034-30	30.0	+0.020 +0.104	34.0	30.0
F2SM-1214-15	12.0	+0.032 +0.102	14.0	15.0
F2SM-1618-20	16.0	+0.032 +0.102	18.0	20.0
GSM-0406-06	4.0	+0.020 +0.068	6.0	6.0
GSM-0810-36	8.0	+0.025 +0.083	10.0	36.0
GSM-120125-78	120.0	+0.072 +0.212	125.0	78.0
GSM-1214-45	12.0	+0.032 +0.102	14.0	45.0
GSM-1820-30	18.0	+0.032 +0.102	20.0	30.0
GSM-1822-15	18.0	+0.032 +0.102	22.0	15.0
GSM-2021-095	20.0	+0.020 +0.072	21.0	9.5
JSM-0814-08	8.0	+0.040 +0.130	14.0	8.0
JSM-1216-06	12.0	+0.050 +0.0160	16.0	6.0
JSM-1218-10	12.0	+0.050 +0.0160	18.0	10.0
JSM-1315-06	13.0	+0.050 +0.0160	15.0	6.0
JSM-1620-20	16.0	+0.050 +0.0160	20.0	20.0
JSM-6065-100	60.0	+0.060 +0.180	65.0	100.0
MSM-1620-10	16.0	+0.050 +0.0160	20.0	10.0
P210SM-1214-04	12.0	+0.032 +0.102	14.0	4.0
PSM-0608-05	6.0	+0.020 +0.068	8.0	5.0
PSM-0812-10	8.0	+0.040 +0.130	12.0	10.0
PSM-3236-15	32.0	+0.050 +0.150	36.0	15.0
Q2SM-1012-04	10.0	+0.025 +0.083	12.0	4.0
Q2SM-4246-52	42.0	+0.050 +0.150	46.0	52.0
X6SM-1416-22	14.0	+0.016 +0.086	16.0	22.0
X6SM-1618-12	16.0	+0.016 +0.086	18.0	12.0
X6SM-2023-15	20.0	+0.020 +0.104	23.0	15.0
ZSM-2225-35	22.0	+0.020 +0.104	25.0	35.0
ZSM-6065-25	60.0	+0.030 +0.150	65.0	25.0
ZSM-9095-100	90.0	+0.036 +0.176	95.0	100.0



Dimensions with flange Abmessungen mit Bund [mm]

Part No. Art.-Nr.	d1	d1 tolerance d1-Toleranz	d2	d3	b1 h13	b2
GFM-060710-06	6.0	+0.010 +0.040	7.0	10.0	6.0	0.5
GFM-0812-16	8.0	+0.040 +0.130	12.0	16.0	16.0	2.0
GFM-101115-03	10.0	+0.013 +0.046	11.0	15.0	3.0	1.0
GFM-1012-11	10.0	+0.025 +0.083	12.0	18.0	11.0	1.0
GFM-1012-25	10.0	+0.025 +0.083	12.0	18.0	25.0	1.0
GFM-1719-07	17.0	+0.032 +0.102	19.0	25.0	7.0	1.0
GFM-2527-12	25.0	+0.040 +0.124	27.0	32.0	12.0	1.0
GFM-2527-15	25.0	+0.040 +0.124	27.0	32.0	15.0	1.0
GFM-3034-12	30.0	+0.040 +0.124	34.0	42.0	12.0	2.0
GFM-303440-07	30.0	+0.040 +0.124	34.0	40.0	7.0	2.0
H1FM-0405-06	4.0	+0.010 +0.058	5.5	9.5	6.0	0.8
J350FM-6065-50	60.0	+0.030 +0.150	65.0	73.0	50.0	2.0
J3FM-081418-15	8.0	+0.025 +0.083	14.0	18.0	15.0	2.0
JFM-040810-15	4.0	+0.020 +0.068	8.0	10.0	15.0	2.0
JFM-0810-03	8.0	+0.025 +0.083	10.0	15.0	3.0	1.0
JFM-121419-06	12.0	+0.032 +0.102	14.0	19.0	6.0	1.0
JFM-121622-20	12.0	+0.050 +0.0160	16.0	22.0	20.0	2.0
JFM-2023-07	20.0	+0.040 +0.124	23.0	30.0	7.0	1.5
PFM-1214-08	12.0	+0.032 +0.102	14.0	8.0	20.0	1.0
PFM-1618-08	16.0	+0.032 +0.102	18.0	8.0	24.0	1.0
P210FM-0405-06	4.0	+0.020 +0.068	5.5	9.5	6.0	0.8
Q290FM-8085-100	80.0	+0.060 +0.180	85.0	93.0	100.0	2.5
Q2FM-101219-13	10.0	+0.025 +0.083	12.0	19.0	13.0	1.0
Q2FM-1013-05	10.0	+0.025 +0.083	13.0	20.0	5.0	1.0
Q2FM-2023-07	20.0	+0.040 +0.124	23.0	30.0	7.0	1.5
QFM-101215-04	10.0	+0.025 +0.083	12.0	15.0	4.0	1.0
QFM-121418-06	12.0	+0.032 +0.102	14.0	18.0	6.0	1.0
WFM-2023-08	20.0	+0.040 +0.124	23.0	30.0	8.0	1.5
XFM-1214-50	12.0	+0.016 +0.086	14.0	50.0	20.0	1.0
X6FM-0608-04	6.0	+0.010 +0.058	8.0	12.0	4.0	1.0
ZFM-1012-25	10.0	+0.013 +0.071	12.0	18.0	25.0	1.0
ZFM-2023-075	20.0	+0.020 +0.104	23.0	30.0	7.5	1.5

Calculate online Online berechenbar
www.igus.eu/iglidur-experte
www.igus.de/iglidur-expert

Available Lieferbar
 from stock ab Lager

www.igus.de/iglidur
www.igus.eu/iglidur

Calculate online Online berechenbar
www.igus.eu/iglidur-experte
www.igus.de/iglidur-expert

Available Lieferbar
 from stock ab Lager

www.igus.de/iglidur
www.igus.eu/iglidur