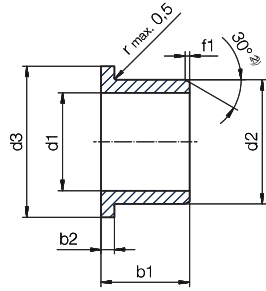


iglidur® J3 | Lieferprogramm

Gleitlager mit Bund (Form F)



Bestellschlüssel

Typ Abmessungen [mm]

J3 F M-0304-05

iglidur® Material	Form F	metrisch	Innen-Ø d1	Außen-Ø d2	Gesamtlänge b1
-------------------	--------	----------	------------	------------	----------------



Abmessungen nach ISO 3547-1 und Sonderabmessungen



Inch-Abmessungen verfügbar
▶ ab Seite 1433

²⁾ Bei Wanddicke < 1 mm: Fase = 20°

Fase in Abhängigkeit von d1

d1 [mm]:	Ø 1-6	Ø 6-12	Ø 12-30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

Abmessungen [mm]

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	d3	b1	b2	Art.-Nr.
		d13	d13	h13	-0,14	
2,0	+0,014	3,5	5,0	5,0	0,75	J3FM-0203505-05
3,0	+0,054	4,5	7,5	5,0	0,75	J3FM-0304-05
5,0		7,0	11,0	5,0	1,0	J3FM-0507-05
6,0	+0,020	8,0	12,0	4,0	1,0	J3FM-0608-04
6,0	+0,068	8,0	12,0	6,0	1,0	J3FM-0608-06
6,0		8,0	12,0	8,0	1,0	J3FM-0608-08
8,0		10,0	15,0	5,5	1,0	J3FM-0810-05
8,0		10,0	15,0	7,5	1,0	J3FM-0810-07
8,0		10,0	15,0	9,5	1,0	J3FM-0810-09
8,0		10,0	15,0	10,0	1,0	J3FM-0810-10
10,0	+0,025	12,0	18,0	7,0	1,0	J3FM-1012-07
10,0	+0,083	12,0	18,0	9,0	1,0	J3FM-1012-09
10,0		12,0	18,0	10,0	1,0	J3FM-1012-10
10,0		12,0	18,0	12,0	1,0	J3FM-1012-12
10,0		12,0	18,0	17,0	1,0	J3FM-1012-17
12,0		14,0	20,0	7,0	1,0	J3FM-1214-07
12,0		14,0	20,0	9,0	1,0	J3FM-1214-09
12,0		14,0	20,0	12,0	1,0	J3FM-1214-12
12,0	+0,032	14,0	20,0	17,0	1,0	J3FM-1214-17
14,0	+0,102	16,0	22,0	12,0	1,0	J3FM-1416-12
14,0		16,0	22,0	17,0	1,0	J3FM-1416-17
15,0		17,0	23,0	9,0	1,0	J3FM-1517-09

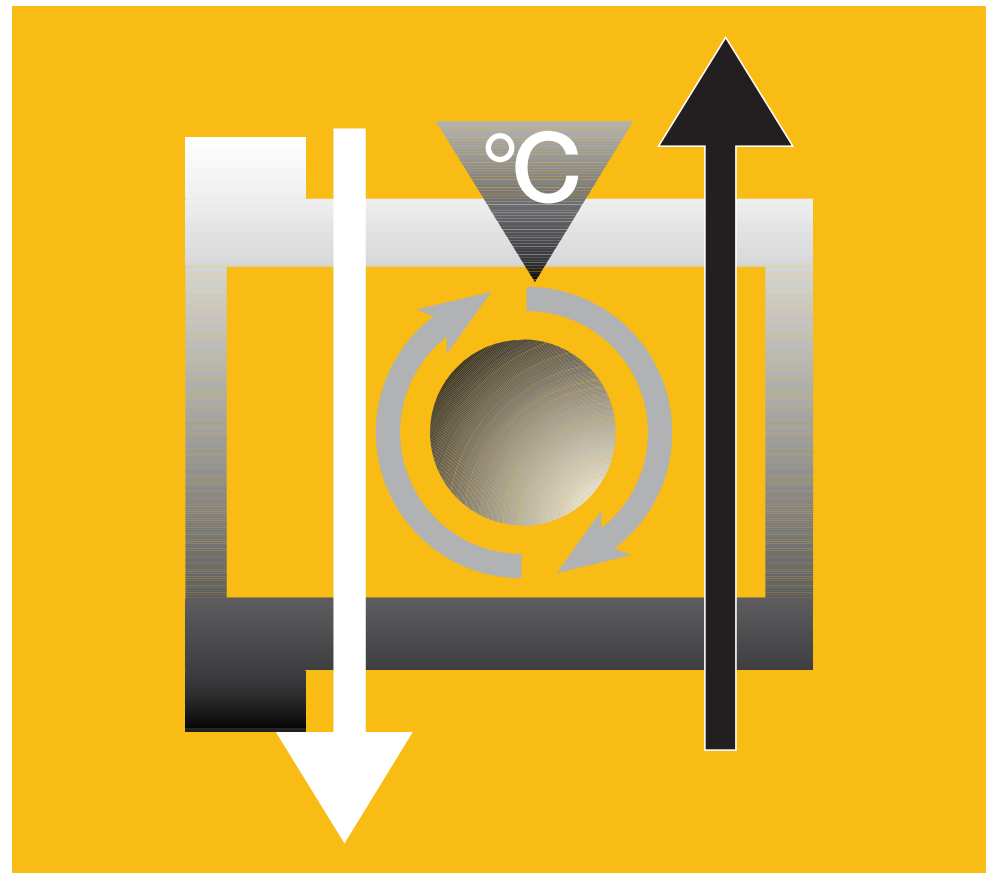
³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ▶ Seite 57

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	d3	b1	b2	Art.-Nr.
		d13	d13	h13	-0,14	
15,0		17,0	23,0	12,0	1,0	J3FM-1517-12
15,0	+0,032	17,0	23,0	17,0	1,0	J3FM-1517-17
16,0	+0,102	18,0	24,0	12,0	1,0	J3FM-1618-12
16,0		18,0	24,0	17,0	1,0	J3FM-1618-17
18,0		20,0	26,0	12,0	1,0	J3FM-1820-12
18,0		20,0	26,0	17,0	1,0	J3FM-1820-17
18,0		20,0	26,0	22,0	1,0	J3FM-1820-22
18,0		21,0	25,0	12,0	1,0	J3FM-1821-12
20,0		23,0	30,0	11,5	1,5	J3FM-2023-11
20,0	+0,040	23,0	30,0	16,5	1,5	J3FM-2023-16
20,0	+0,124	23,0	30,0	21,5	1,5	J3FM-2023-21
25,0		28,0	35,0	11,5	1,5	J3FM-2528-11
25,0		28,0	35,0	16,5	1,5	J3FM-2528-16
25,0		28,0	35,0	21,0	1,5	J3FM-2528-21
30,0		34,0	42,0	16,0	2,0	J3FM-3034-16
30,0		34,0	42,0	26,0	2,0	J3FM-3034-26
35,0		39,0	47,0	16,0	2,0	J3FM-3539-16
35,0		39,0	47,0	26,0	2,0	J3FM-3539-26
40,0	+0,050	44,0	52,0	30,0	2,0	J3FM-4044-30
40,0	+0,150	44,0	52,0	40,0	2,0	J3FM-4044-40
45,0		50,0	58,0	50,0	2,0	J3FM-4550-50



Sie finden Ihre Abmessung nicht?

Benötigen Sie eine andere Länge, Abmessung oder Toleranz? Sie suchen eine bestimmte Form oder Alternative für Ihre Anwendung? Bitte rufen Sie uns an. igus® prüft genau Ihre Anforderung und bietet Ihnen kurzfristig eine Lösung an.



Dauerläufer mit guter Dimensionsstabilität bei hoher Temperatur – iglidur® J350

Sehr niedrige Reibwerte auf Stahl

Für den Einsatz bis +180 °C dauernd

Für mittlere bis hohe Belastungen

Besonders gut geeignet für Rotationen

Schmiermittel- und wartungsfrei

Standardprogramm ab Lager



Mit vielen Wellen und Belastungskollektiven einsetzbar



Sehr niedrige Reibwerte auf Stahl

Für den Einsatz bis +180 °C dauernd

Für mittlere bis hohe Belastungen

Besonders gut geeignet für Rotationen

Ein überlegenes Gleitlager für Rotationsanwendungen – und das auf vielen unterschiedlichen Stahlwellen: Mit iglidur® J350-Gleitlagern kann sich die Lebensdauer bei Belastungen zwischen 2 MPa und 50 MPa häufig vervielfachen. Die hohe Temperaturbeständigkeit sorgt dabei für ein breites Anwendungsfeld.



Wann nehme ich es?

- Wenn ich ein hochverschleißfestes Lager für Rotationen bei mittleren und hohen Belastungen suche
- Wenn ein preisgünstiges Lager für hohe Temperaturen gesucht wird
- Wenn Presssitz bis +150 °C erforderlich ist
- Wenn es bei hohen Belastungen auf hohe Verschleißfestigkeit ankommt
- Wenn das Lager Stößen und Schlägen ausgesetzt wird



Wann nehme ich es nicht?

- Bei Temperaturen über +180 °C dauernd
 - ▶ iglidur® X, Seite 245
- Wenn es auf geringste Reibung ankommt
 - ▶ iglidur® J, Seite 141
- Wenn ein günstiges reibungsarmes Lager gesucht wird
 - ▶ iglidur® D, Seite 229
 - ▶ iglidur® R, Seite 221
- Bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
 - ▶ iglidur® J, Seite 141

Typische Anwendungsbereiche

- Automation
- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Glasindustrie



Lieferbar ab Lager

Details zu unseren Lieferzeiten finden Sie online.



Staffelpreise online

Kein Mindestbestellwert. Ab Stückzahl 1



max. +180 °C
min. -100 °C



Ø 4–50 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage



Inch-Abmessungen verfügbar

▶ ab Seite 1391



Produktfinder online

▶ www.igus.de/iglidur-finder

Materialeigenschaften

Allgemeine Eigenschaften	Einheit	iglidur® J350	Prüfmethode
Dichte	g/cm³	1,44	
Farbe		gelb	
max. Feuchtigkeitsaufnahme bei +23 °C/50 % r.F.	Gew.-%	0,3	DIN 53495
max. Wasseraufnahme	Gew.-%	1,6	
Gleitreibungwert, dynamisch, gegen Stahl	μ	0,1–0,2	
pv-Wert, max. (trocken)	MPa · m/s	0,45	
Mechanische Eigenschaften			
Biege-E-Modul	MPa	2.000	DIN 53457
Biegefestigkeit bei +20 °C	MPa	55	DIN 53452
Druckfestigkeit	MPa	60	
maximal empfohlene Flächenpressung (+20 °C)	MPa	60	
Shore-D-Härte		80	DIN 53505
Physikalische und thermische Eigenschaften			
obere langzeitige Anwendungstemperatur	°C	+180	
obere kurzzeitige Anwendungstemperatur	°C	+220	
untere Anwendungstemperatur	°C	-100	
Wärmeleitfähigkeit	W/m · K	0,24	ASTM C 177
Wärmeausdehnungskoeffizient (bei +23 °C)	K ⁻¹ · 10 ⁻⁶	7	DIN 53752
Elektrische Eigenschaften			
spezifischer Durchgangswiderstand	Ωcm	> 10 ¹³	DIN IEC 93
Oberflächenwiderstand	Ω	> 10 ¹⁰	DIN 53482

Tabelle 01: Materialeigenschaften

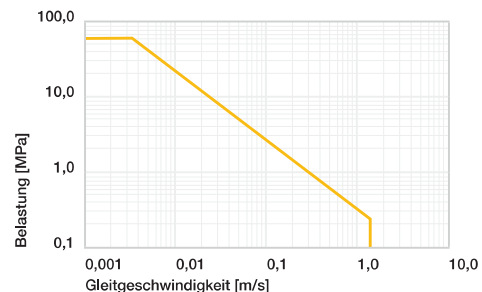


Abb. 01: Zulässige pv-Werte für iglidur® J350-Gleitlager mit 1 mm Wandstärke im Trockenlauf gegen eine Stahlwelle, bei +20 °C, eingebaut in ein Stahlgehäuse

Feuchtigkeitsaufnahme

Die Feuchtigkeitsaufnahme von iglidur® J350 ist gering und kann bei der Verwendung der Standard-Gleitlager vernachlässigt werden. Selbst bei vollständiger Sättigung nimmt iglidur® J350 nicht mehr als 1,6 Gew.-% Wasser auf.

▶ **Abbildung, www.igus.de/j350-feuchtigkeit**

Vakuum

Im Vakuum gasen iglidur® J350-Gleitlager nur im sehr geringen Maße aus. Der Einsatz im Vakuum ist für trockene Lager möglich.

Radioaktive Strahlen

Gleitlager aus iglidur® J350 sind strahlenbeständig bis zu einer Strahlungsintensität von 2 · 10⁵ Gy.

UV-Beständigkeit

iglidur® J350-Gleitlager sind gegen UV-Strahlen bedingt beständig.

Medium	Beständigkeit
Alkohole	+
Kohlenwasserstoffe	+ bis 0
Fette, Öle, nicht additiviert	+
Kraftstoffe	+
verdünnte Säuren	+
starke Säuren	+ bis 0
verdünnte Basen	+
starke Basen	+

+ beständig 0 bedingt beständig – unbeständig

Alle Angaben bei Raumtemperatur [+20 °C]

Tabelle 02: Chemikalienbeständigkeit

▶ **Chemikaliertabelle, Seite 1478**

iglidur® J350 verbindet universell gute Verschleißfestigkeit, Flexibilität und Temperaturbeständigkeit zu einem sehr vielseitigen iglidur® Werkstoff mit breitem Anwendungsspektrum.

Mechanische Eigenschaften

Mit steigenden Temperaturen nimmt die Druckfestigkeit von iglidur® J350-Gleitlagern ab. Abb. 02 verdeutlicht diesen Zusammenhang. Die maximal empfohlene Flächenpressung stellt einen mechanischen Werkstoffkennwert dar. Rückschlüsse auf die Tribologie können daraus nicht gezogen werden.

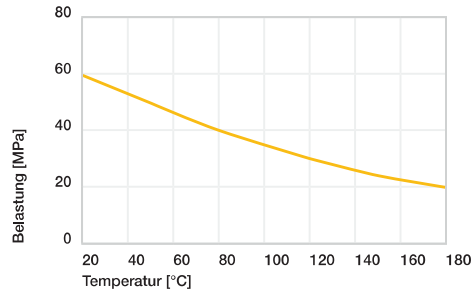


Abb. 02: Maximal empfohlene Flächenpressung in Abhängigkeit von der Temperatur (60 MPa bei +20 °C)

iglidur® J350-Gleitlager sind für hohe und mittlere Belastungen geeignet. Abb. 03 zeigt die elastische Verformung von iglidur® J350 bei radialen Belastungen. Gezeigt wird hier das Verhalten der Werkstoffe bei kurzzeitiger Beanspruchung. Unterschiedliche Umgebungstemperaturen machen sich hierbei erst ab ca. 60 MPa bemerkbar.

► Flächenpressung, Seite 41

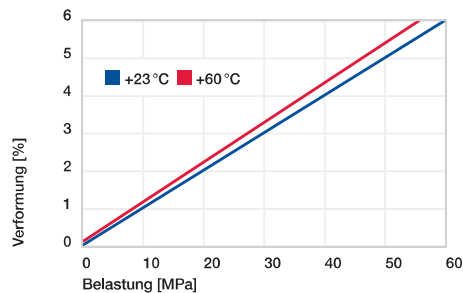


Abb. 03: Verformung unter Belastung und Temperaturen

Zulässige Gleitgeschwindigkeiten

iglidur® J350-Gleitlager sind gut geeignet für niedrige und mittlere Geschwindigkeiten sowohl im rotierenden wie im oszillierenden Einsatz. Die Verschleißraten sind jedoch bei rotierenden Anwendungen deutlich besser. Auch Linearbewegungen können mit iglidur® J350 gut gelagert werden.

► Gleitgeschwindigkeit, Seite 44

m/s	rotierend	oszillierend	linear
dauerhaft	1,3	1	4
kurzzeitig	3	2,3	8

Tabelle 03: Maximale Gleitgeschwindigkeit

Temperaturen

Die im Lagersystem herrschenden Temperaturen haben auch Einfluss auf den Lagerverschleiß. Die Verschleißrate der iglidur® J350 Lager ändert sich bei höheren Temperaturen nur wenig. Teilweise nimmt der Verschleiß bei +100 °C sogar ab. Eine zusätzliche Sicherung wird bei Temperaturen höher als +140 °C erforderlich.

► Anwendungstemperaturen, Seite 49

► Zusätzliche Sicherung, Seite 49

Reibung und Verschleiß

Die Reibwerte von iglidur® J350 im Trockenlauf gegen Stahl liegen in einem sehr guten Bereich. Sie nehmen bei höheren Gleitgeschwindigkeiten deutlich ab. Das kommt der Lebensdauer der Gleitlager bei Dauerlaufenwendungen mit hohen Gleitgeschwindigkeiten entgegen. Abb. 04 verdeutlicht den Zusammenhang. Insbesondere bei Belastungen größer als 2 MPa sind iglidur® J350-Gleitlager bei rotierenden Anwendungen anderen Lagern deutlich überlegen.

► Reibwerte und Oberflächen, Seite 47

► Verschleißfestigkeit, Seite 50

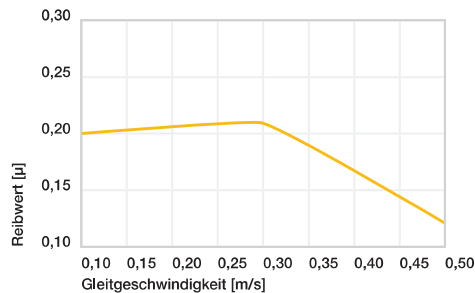


Abb. 04: Reibwerte in Abhängigkeit von der Gleitgeschwindigkeit, p = 1 MPa

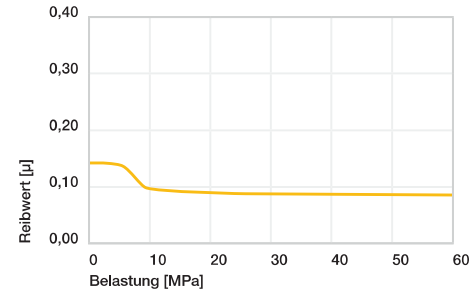


Abb. 05: Reibwerte in Abhängigkeit von der Belastung, v = 0,01 m/s

Wellenwerkstoffe

Abb. 06 und 07 zeigen einen Auszug der Ergebnisse von Tests mit unterschiedlichen Wellenwerkstoffen, die mit iglidur® J350-Gleitlagern durchgeführt worden sind. iglidur® J350-Gleitlager können mit sehr vielen unterschiedlichen Wellenwerkstoffen kombiniert werden. Eine Paarung springt jedoch ins Auge, wenn man sich die Verschleißdaten der Tests ansieht: iglidur® J350 gegen V2A. Es gibt nicht viele Lagerwerkstoffe, die sich für den sonst eher schwierigen Wellenpartner Edelstahl (V2A) eignen und beste Verschleißraten erzielen. Hervorragende Verschleißergebnisse zeigen sich auch mit hartanodisierten Aluminiumwellen. Falls der von Ihnen vorgesehene Wellenwerkstoff in den hier vorgestellten Versuchsergebnissen nicht enthalten ist, sprechen Sie uns bitte an.

► Wellenwerkstoffe, Seite 52

iglidur® J350	trocken	Fett	Öl	Wasser
Reibwerte µ	0,1–0,2	0,09	0,04	0,04

Tabelle 04: Reibwerte gegen Stahl (Ra = 1 µm, 50 HRC)

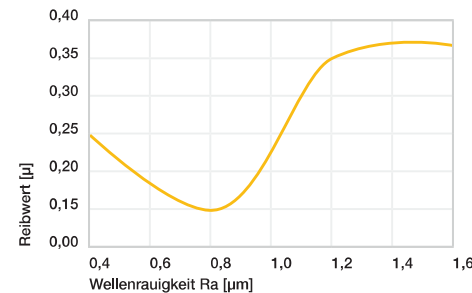


Abb. 06: Reibwerte in Abhängigkeit von der Wellenoberfläche (Welle Cf53)

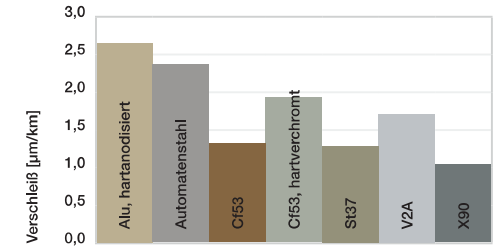


Abb. 07: Verschleiß, rotierend mit unterschiedlichen Wellenwerkstoffen, p = 1 MPa, v = 0,3 m/s

Einbautoleranzen

iglidur® J350-Gleitlager sind Standardlager für Wellen mit h-Toleranz (empfohlen mindestens h9). Die Lager sind ausgelegt für das Einpressen in eine H7-tolerierte Aufnahme. Nach dem Einbau in eine Aufnahme mit Nennmaß stellt sich der Innendurchmesser der Lager mit F10-Toleranz selbständig ein. Bei bestimmten Abmessungen weicht die Toleranz in Abhängigkeit von der Wandstärke hiervon ab (siehe Lieferprogramm).

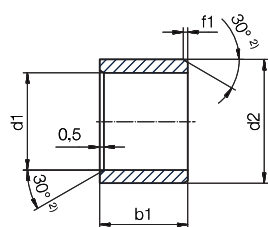
► Prüfverfahren, Seite 57

Durchmesser d1 [mm]	Welle h9 [mm]	iglidur® J350 F10 [mm]	Gehäuse H7 [mm]
bis 3	0–0,025	+0,006 +0,046	0 +0,010
> 3 bis 6	0–0,030	+0,010 +0,058	0 +0,012
> 6 bis 10	0–0,036	+0,013 +0,071	0 +0,015
> 10 bis 18	0–0,043	+0,016 +0,086	0 +0,018
> 18 bis 30	0–0,052	+0,020 +0,104	0 +0,021
> 30 bis 50	0–0,062	+0,025 +0,125	0 +0,025
> 50 bis 80	0–0,074	+0,030 +0,150	0 +0,030

Tabelle 05: Wichtige Toleranzen nach ISO 3547-1 nach dem Einpressen

iglidur® J350 | Lieferprogramm

zylindrische Gleitlager (Form S)



Bestellschlüssel

Typ	Abmessungen [mm]
J350 S M-0405-04	
iglidur® Material	
Form S	
metrisch	
Innen-Ø d1	
Außen-Ø d2	
Gesamtlänge b1	

Abmessungen nach ISO 3547-1 und Sonderabmessungen

Inch-Abmessungen verfügbar ab Seite 1410

d1	d1-Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
16,0		18,0	15,0	J350SM-1618-15
16,0		18,0	20,0	J350SM-1618-20
16,0	+0,016	18,0	25,0	J350SM-1618-25
18,0	+0,086	20,0	15,0	J350SM-1820-15
18,0		20,0	20,0	J350SM-1820-20
18,0		20,0	25,0	J350SM-1820-25
20,0		23,0	10,0	J350SM-2023-10
20,0		23,0	15,0	J350SM-2023-15
20,0		23,0	20,0	J350SM-2023-20
20,0		23,0	25,0	J350SM-2023-25
20,0		23,0	30,0	J350SM-2023-30
22,0		25,0	15,0	J350SM-2225-15
22,0		25,0	20,0	J350SM-2225-20
22,0		25,0	25,0	J350SM-2225-25
22,0		25,0	30,0	J350SM-2225-30
24,0		27,0	15,0	J350SM-2427-15
24,0	+0,020	27,0	20,0	J350SM-2427-20
24,0	+0,104	27,0	25,0	J350SM-2427-25
24,0		27,0	30,0	J350SM-2427-30
25,0		28,0	15,0	J350SM-2528-15
25,0		28,0	20,0	J350SM-2528-20
25,0		28,0	25,0	J350SM-2528-25
25,0		28,0	30,0	J350SM-2528-30
25,0		28,0	45,0	J350SM-2528-45
28,0		32,0	20,0	J350SM-2832-20
28,0		32,0	25,0	J350SM-2832-25
28,0		32,0	30,0	J350SM-2832-30
30,0		34,0	20,0	J350SM-3034-20

²⁾ Bei Wanddicke < 1 mm: Fase = 20°

Fase in Abhängigkeit von d1

d1 [mm]:	Ø 1-6	Ø 6-12	Ø 12-30	Ø > 30
f [mm]:	0,3	0,5	0,8	1,2

Abmessungen [mm]

d1	d1-Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
4,0		5,5	4,0	J350SM-0405-04
4,0		5,5	6,0	J350SM-0405-06
5,0	+0,010	7,0	5,0	J350SM-0507-05
5,0	+0,058	7,0	10,0	J350SM-0507-10
6,0		8,0	6,0	J350SM-0608-06
6,0		8,0	8,0	J350SM-0608-08
6,0		8,0	10,0	J350SM-0608-10
8,0		10,0	8,0	J350SM-0810-08
8,0		10,0	10,0	J350SM-0810-10
8,0		10,0	12,0	J350SM-0810-12
10,0	+0,013	12,0	8,0	J350SM-1012-08
10,0	+0,071	12,0	10,0	J350SM-1012-10
10,0		12,0	12,0	J350SM-1012-12
10,0		12,0	15,0	J350SM-1012-15
10,0		12,0	20,0	J350SM-1012-20
12,0		14,0	10,0	J350SM-1214-10
12,0		14,0	12,0	J350SM-1214-12
12,0		14,0	15,0	J350SM-1214-15
12,0		14,0	20,0	J350SM-1214-20
13,0		15,0	10,0	J350SM-1315-10
13,0	+0,016	15,0	20,0	J350SM-1315-20
14,0	+0,086	16,0	15,0	J350SM-1416-15
14,0		16,0	20,0	J350SM-1416-20
14,0		16,0	25,0	J350SM-1416-25
15,0		17,0	15,0	J350SM-1517-15
15,0		17,0	20,0	J350SM-1517-20
15,0		17,0	25,0	J350SM-1517-25
16,0		18,0	4,0	J350SM-1618-04

³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57

iglidur® J350 | Lieferprogramm

zylindrische Gleitlager (Form S)

Abmessungen [mm]

d1	d1-Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
30,0		34,0	25,0	J350SM-3034-25
30,0	+0,020	34,0	30,0	J350SM-3034-30
30,0	+0,104	34,0	40,0	J350SM-3034-40
32,0		36,0	20,0	J350SM-3236-20
32,0		36,0	30,0	J350SM-3236-30
32,0		36,0	40,0	J350SM-3236-40
35,0	+0,025	39,0	20,0	J350SM-3539-20
35,0	+0,125	39,0	30,0	J350SM-3539-30
35,0		39,0	40,0	J350SM-3539-40
35,0		39,0	50,0	J350SM-3539-50
40,0		44,0	20,0	J350SM-4044-20
40,0		44,0	30,0	J350SM-4044-30

³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57

d1	d1-Toleranz ³⁾	d2	b1 h13	Art.-Nr.
40,0		44,0	40,0	J350SM-4044-40
40,0		44,0	50,0	J350SM-4044-50
45,0		50,0	20,0	J350SM-4550-20
45,0		50,0	30,0	J350SM-4550-30
45,0	+0,025	50,0	40,0	J350SM-4550-40
45,0	+0,125	50,0	50,0	J350SM-4550-50
50,0		55,0	20,0	J350SM-5055-20
50,0		55,0	30,0	J350SM-5055-30
50,0		55,0	40,0	J350SM-5055-40
50,0		55,0	50,0	J350SM-5055-50
50,0		55,0	60,0	J350SM-5055-60

Sie finden Ihre Abmessung nicht?

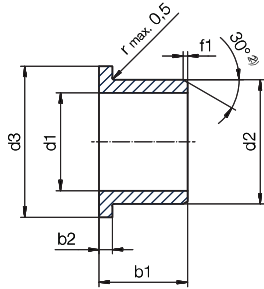
Benötigen Sie eine andere Länge, Abmessung oder Toleranz? Sie suchen eine bestimmte Form oder Alternative für Ihre Anwendung? Bitte rufen Sie uns an. igus® prüft genau Ihre Anforderung und bietet Ihnen kurzfristig eine Lösung an.

Noch mehr Abmessungen ab Lager

Über 300 weitere Abmessungen stehen jetzt zur Verfügung. Sie können online nach Ihrem Wunschlager suchen. ► www.igus.de/iglidur-sonderabmessungen

iglidur® J350 | Lieferprogramm

Gleitlager mit Bund (Form F)



²⁾ Bei Wanddicke < 1 mm: Fase = 20°

Fase in Abhängigkeit von d1

d1 [mm]: Ø 1-6 | Ø 6-12 | Ø 12-30 | Ø > 30

f [mm]: 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2

Abmessungen [mm]

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	d3	b1	b2	Art.-Nr.
		d13	d13	h13	-0,14	
6,0		8,0	12,0	4,0	1,0	J350FM-0608-04
6,0	+0,010	8,0	12,0	6,0	1,0	J350FM-0608-06
6,0	+0,058	8,0	12,0	8,0	1,0	J350FM-0608-08
8,0		10,0	15,0	5,5	1,0	J350FM-0810-05
8,0		10,0	15,0	7,5	1,0	J350FM-0810-07
8,0		10,0	15,0	9,5	1,0	J350FM-0810-09
8,0		10,0	15,0	10,0	1,0	J350FM-0810-10
10,0	+0,013	12,0	18,0	7,0	1,0	J350FM-1012-07
10,0	+0,071	12,0	18,0	9,0	1,0	J350FM-1012-09
10,0		12,0	18,0	10,0	1,0	J350FM-1012-10
10,0		12,0	18,0	12,0	1,0	J350FM-1012-12
10,0		12,0	18,0	17,0	1,0	J350FM-1012-17
12,0		14,0	20,0	7,0	1,0	J350FM-1214-07
12,0		14,0	20,0	9,0	1,0	J350FM-1214-09
12,0		14,0	20,0	12,0	1,0	J350FM-1214-12
12,0		14,0	20,0	17,0	1,0	J350FM-1214-17
14,0	+0,016	16,0	22,0	12,0	1,0	J350FM-1416-12
14,0	+0,086	16,0	22,0	17,0	1,0	J350FM-1416-17
15,0		17,0	23,0	9,0	1,0	J350FM-1517-09
15,0		17,0	23,0	12,0	1,0	J350FM-1517-12
15,0		17,0	23,0	17,0	1,0	J350FM-1517-17

³⁾ Nach dem Einpressen. Messverfahren ► Seite 57

Sie finden Ihre Abmessung nicht?

Benötigen Sie eine andere Länge, Abmessung oder Toleranz? Sie suchen eine bestimmte Form oder Alternative für Ihre Anwendung? Bitte rufen Sie uns an. igus® prüft genau Ihre Anforderung und bietet Ihnen kurzfristig eine Lösung an.

Bestellschlüssel

Typ Abmessungen [mm]

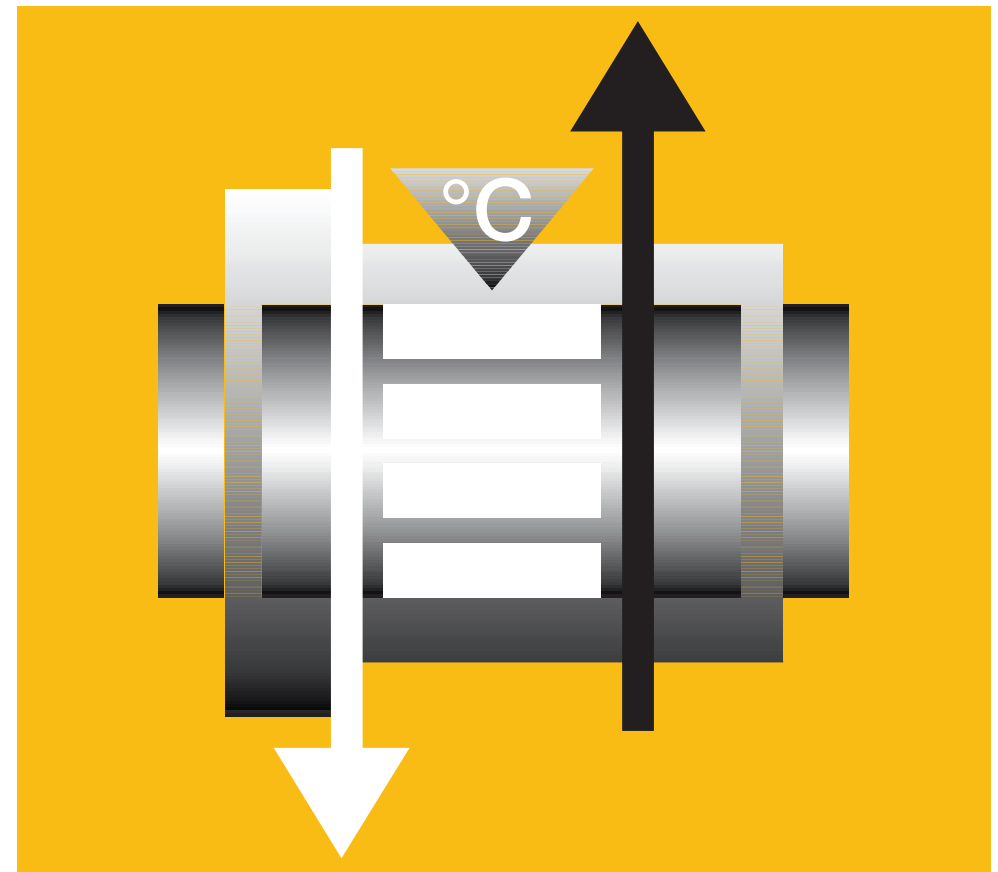
J350 F M-0608-04

iglidur® Material	Form F	metrisch	Innen-Ø d1	Außen-Ø d2	Gesamtlänge b1
-------------------	--------	----------	------------	------------	----------------

Abmessungen nach ISO 3547-1 und Sonderabmessungen

Inch-Abmessungen verfügbar
► ab Seite 1434

d1	d1- Toleranz ³⁾	d2	d3	b1	b2	Art.-Nr.
		d13	d13	h13	-0,14	
16,0		18,0	24,0	12,0	1,0	J350FM-1618-12
16,0		18,0	24,0	17,0	1,0	J350FM-1618-17
18,0	+0,016	20,0	26,0	12,0	1,0	J350FM-1820-12
18,0	+0,086	20,0	26,0	17,0	1,0	J350FM-1820-17
18,0		20,0	26,0	22,0	1,0	J350FM-1820-22
20,0		23,0	30,0	11,5	1,5	J350FM-2023-11
20,0		23,0	30,0	16,5	1,5	J350FM-2023-16
20,0		23,0	30,0	21,5	1,5	J350FM-2023-21
25,0		28,0	35,0	11,5	1,5	J350FM-2528-11
25,0	+0,020	28,0	35,0	16,5	1,5	J350FM-2528-16
25,0	+0,104	28,0	35,0	21,5	1,5	J350FM-2528-21
30,0		34,0	42,0	16,0	2,0	J350FM-3034-16
30,0		34,0	42,0	22,0	2,0	J350FM-3034-22
30,0		34,0	42,0	26,0	2,0	J350FM-3034-26
30,0		34,0	42,0	37,0	2,0	J350FM-3034-37
35,0		39,0	47,0	16,0	2,0	J350FM-3539-16
35,0		39,0	47,0	26,0	2,0	J350FM-3539-26
40,0	+0,025	44,0	52,0	30,0	2,0	J350FM-4044-30
40,0	+0,125	44,0	52,0	40,0	2,0	J350FM-4044-40
45,0		50,0	58,0	50,0	2,0	J350FM-4550-50



Ideal für Kunststoffwellen – iglidur® J260

Sehr guter Reibwert bei niedrigen und mittleren Lasten

Gute Medienbeständigkeit

Höhere Temperaturbeständigkeit als iglidur® J

Hervorragende Lebensdauer – auch auf Kunststoffwellen und in anderen Spezialfällen

Schmiermittel- und wartungsfrei

Standardprogramm ab Lager

