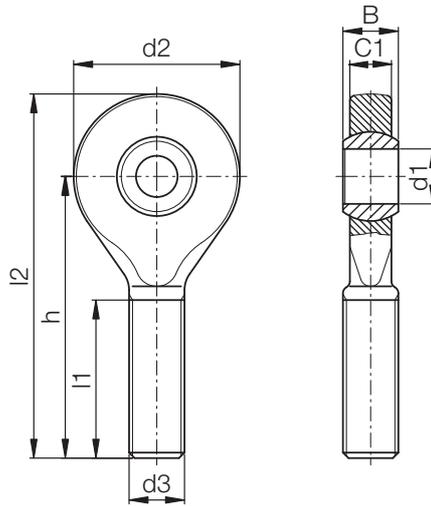




mm EARM HT/EALM HT
igubal®-Gelenkköpfe



Angaben in mm

Aufbau der Bestellnr.:
E A ... M-06 HT



- Hochtemperatur
- Abmessung
- metrisch
- Gewinde
- L = Linksgew.
- R = Rechtsgew.
- Gehäuse
- (Außengewinde)
- Maßreihe

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

Besondere Eigenschaften

- einsetzbar bis 200 °C
- wartungsfreier Trockenlauf
- hohe Steifigkeit
- sehr hohe Dauerfestigkeit bei wechselnden Belastungen
- Ausgleich von Fluchtungsfehlern
- Ausgleich von Kantenbelastungen
- unempfindlich gegen Schmutz, Staub und Flusen
- chemikalienbeständig
- unter Wasser verwendbar
- hohes Dämpfungsvermögen
- geeignet für rotierende, oszillierende und lineare Bewegungen
- sehr geringes Gewicht
- Maßreihe E nach DIN ISO 12240



Material

- Gehäuse: iguton G
- ▶ Seite 70.6
- Kalotte: iglidur® X
- ▶ Kap. 6

igus® GmbH
51147 Köln

Abmessungen [mm]

igubal®-Gelenkköpfe EARM HT/EALM HT

Bestellnummer	d1 E10	d2	d3	C1	B	h1	l1	l2	max. Kipp- winkel	
Rechtsgewinde	Linksgewinde									
EARM-06 HT	EALM-06 HT	6	21	M06	4,4	6	36	20	46,5	27°
EARM-08 HT	EALM-08 HT	8	24	M08	6,0	8	41	24	53,0	24°
EARM-10 HT	EALM-10 HT	10	29	M10	7,0	9	47,5	27	62,0	24°
EARM-12 HT	EALM-12 HT	12	34	M12	8,0	10	54	29	71,0	21°

Lieferzeit: ab Lager

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de