

FOTOREALISTISCHE PRODUKTBILDER mit eCATALOGsolutions und Maxwell Render



WELTWEIT.

BALLUFF

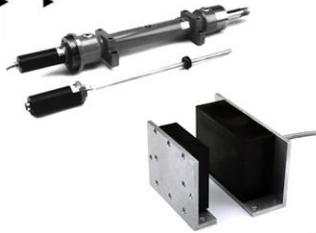
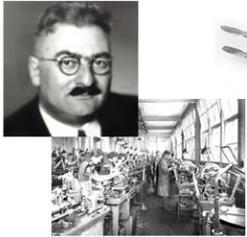


61 NIEDERLASSUNGEN UND VERTRETUNGEN
UND **9** PRODUKTIONSSTÄNDE
IN **68** LÄNDERN, 3000 MITARBEITER...

WIR SICHERN NACHHALTIGKEIT DURCH INNOVATION

BALLUFF

1921 gegründet — 95 Jahre Ideenreichtum — 60 Jahre Sensortechnik —



reddot design award
winner 2015



MIT **ERFAHRUNG**
UND KOMPETENZ
IN VIELEN BRANCHEN.

- Automobilindustrie
- Elektrische Antriebstechnik
- Energie
- Fabrikautomation
- Halbleiterindustrie
- Hydraulische Antriebstechnik
- Kunststoffe, Gummi und Reifen
- Life-Science
- Metallbearbeitung
- Stahlindustrie
- Verpackungsindustrie

REFERENZEN

WIR ENGAGIEREN UNS
UNTER ANDEREM FÜR



Fotorealistische Produktbilder mit
eCATALOGsolutions und Maxwell Render

Voraussetzungen für das Rendering von 3D Geometrien
Umsetzung und Organisation bei Balluff
Erfahrungen und Empfehlungen

FOTOREALISTISCHE BILDER UND WO SIE ZU FINDEN SIND

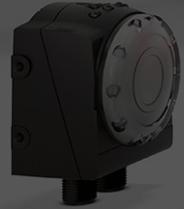
BALLUFF

VORAUSSETZUNGEN
FÜR DAS RENDERING
VON 3D GEOMETRIEN



Nachteile des Fotografierens.

- Zwangsläufig später Start.
- Nur fertiges Teil kann abfotografiert werden;
- Langer aufwendiger Produktionszyklus.
- Produkte sammeln um Arbeitsvorrat zu schaffen;
- Beleuchtung, Positionierung bewahren, um gleiche Ergebnisse zu gewährleisten;
- Notwendigkeit, echte Produkte aus dem Lager zum Fotografieren ausfassen.
- Bestellung-, Lieferung-, Lagerung-, Produkt-, Studio- Zusatzkosten
- Großer Nachbearbeitungsaufwand.
- Bildbearbeitung – Freistellung, Nachbearbeitung der Farben, Kabel, Stecker usw.



UMSETZUNG UND
ORGANISATION
BEI BALLUFF

Schritt 1: Produkt Manager erstellt die Bestellung.

Er bereitet Paket nach bestimmten Regeln vor und füllt Bestellungsformular aus.

Zu dem Paket gehören: 2D CAD-Produktansichten; 2D CAD-Bedruckungen, Logos usw.

Bestellungsformular:

PV ID	Produktbezeichnung	Bestellcode	Produktansichtsnummer (VIU)	Materialstatus	gewünschte Bedruckungen, Symbole, Schilder	Werkstoff Gehäuse, Oberfläche	Andere Werkstoffe (z.B. Griff, aktive Fläche, Leitungen)
PV175204	BNI.IOL-719-002-Z012	BNI00AJ	53673_00	VS	siehe Datei "53673_00_Bedruckung"	Zink Druckguss	siehe Referenzfoto

auf dem Foto sichtbare Farben (z.B. Leitungen, LED)	gewünschte Positionierung	Verwendungszweck (Web, Broschüre, Software, Manual usw.)	gewünschter Liefertermin	Hinweise
siehe Referenzfoto	Standard Position 45° und frontal	Web, Broschüre	10.03.2017	Daten unten \ackl MCFotorendering

Projekt in 3D Katalog	RENDER
Safety->Induktive Sicherheitssensoren	20170224_BES

Schritt 2: Bestellung wird von dem zuständigen Mitarbeiter geprüft, ergänzt und bei CADENAS eingereicht.

Schritt 3: Cadenas bereitet Bilder und ladet sie in PartProject hoch. Bilder werden bei Balluff freigegeben (bei Bedarf kommt die Korrekturschleife), in "Product Information Management" System eingepflegt und an Produkte verknüpft.

Von diesem Moment an erscheinen Bilder im Web und in der Mediendatenbank und können für Präsentationen und Publikationen genutzt werden.

BALLUFF

ERFAHRUNGEN
UND
EMPFEHLUNGEN



Fotorendering vs herkömmliche Fotos

Fotografie	Rendering
Später Anfang, erst wenn Produkt fertig ist	Ist bei Entwurfsstufe möglich
Lange Vorbereitung (Ausfassung, Lieferung, Lagerung), Zusatzkosten	Entfällt
Großer Nachbearbeitungsaufwand	Entfällt. Freigestellte Darstellung gehört zu den Renderingeigenschaften
Für jede weitere Position/Verwendung zu dem späteren Zeitpunkt muss gesamter Prozess wiederholt werden	Einmal vorbereitet, kann Modell einfach und schnell mit der anderen Positionierung und für andere Zwecke "fotografiert" werden
Fotografie und 3D-Katalog-Aufbau sind zwei unterschiedliche Prozesse	Das gleiche Bestellungspaket ist sowohl für 3D PARTcommunity-Catalog als auch für das Rendering verwendet

ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN. Fotorendering vs herkömmliche Fotos

BALLUFF



ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN. Fotorendering vs herkömmliche Fotos

BALLUFF



ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN.
Fotorendering vs herkömmliche Fotos

BALLUFF



ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN. Fotorendering vs herkömmliche Fotos



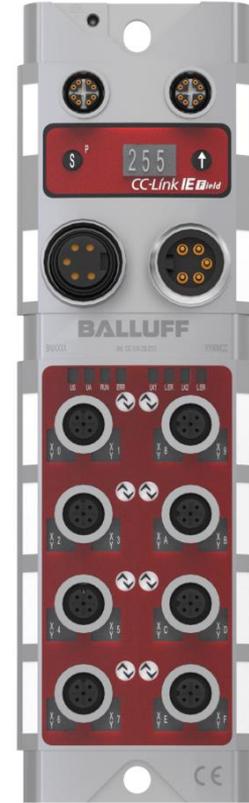
ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN. Fotorendering bei dem Produktentwurf

BALLUFF



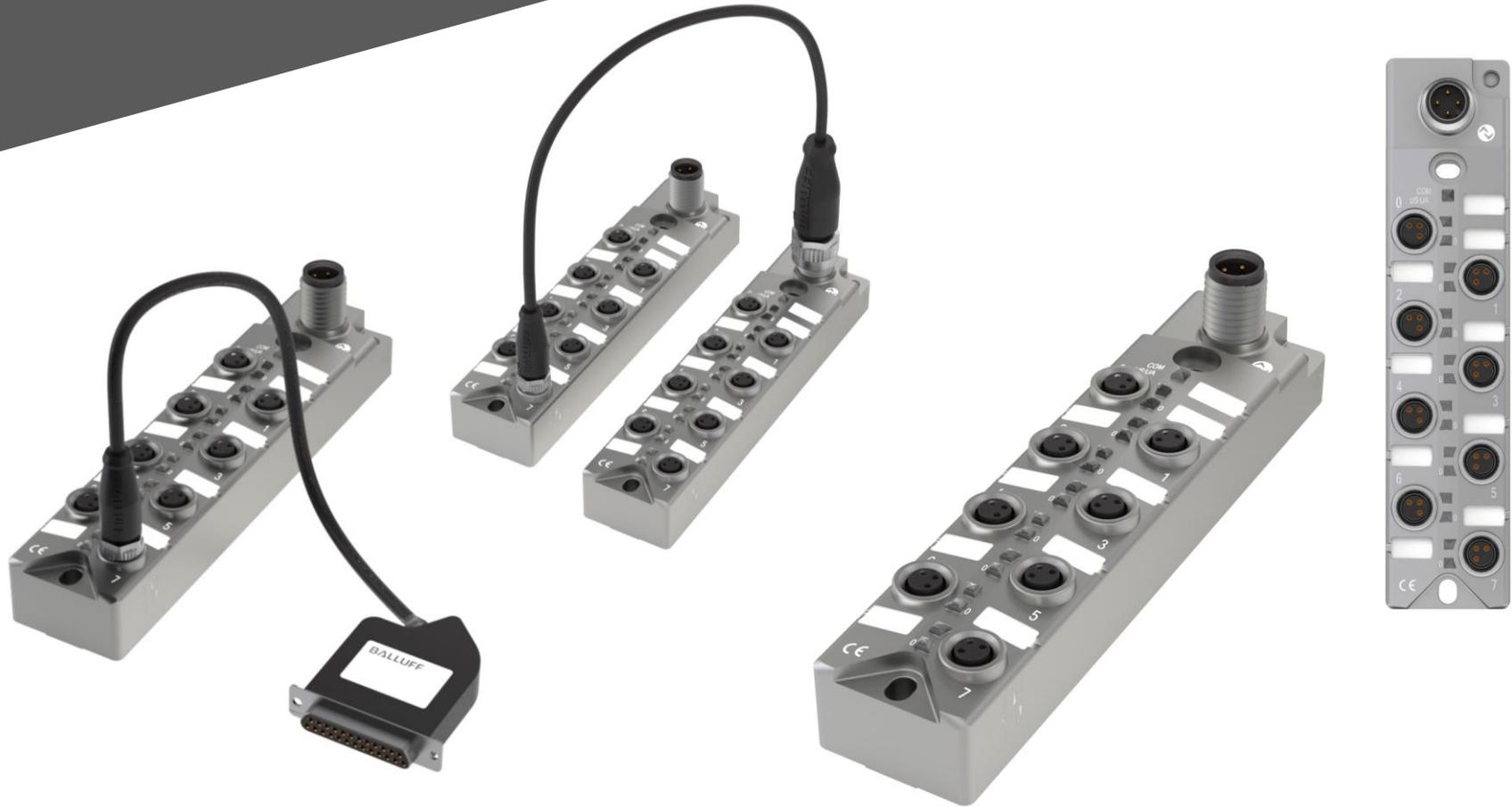
ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN. Flexible Positionierung

BALLUFF



ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN. Flexible Positionierung

BALLUFF





ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN.
Gruppenbilder

BALLUFF



ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN.

Verwendung für unterschiedliche Zwecke

BALLUFF

WALDHAU

Am sicheren E/A-Modul lassen sich Balluff-Sicherheitskomponenten und Safety-Devices anderer Hersteller per M12-Standardkabel anschließen.

Safety over IO-Link nutzt die bewährten IO-Link-Vorzüge wie einfacher Datentransport und Informationsaustausch, hohe Flexibilität, universelle Einsatzbarkeit. Sowohl für Anwender als auch für Balluff ein konsequenter Schritt in Richtung wirtschaftlicher Industrie-4.0-Anlagen. Mit integrierter Sicherheitslösungen und eigenen Safety-Sensoren wird Balluff künftig gleichermassen gerecht. Safety over IO-Link von Balluff ist zur Sensorebene hin offen: An das von Balluff entwickelte sichere E/A-Modul, dem gelben Safety-Hub, lassen sich sowohl Balluff-Sicherheitskomponenten als auch Safety-Devices anderer Hersteller per M12-Standardkabel anschließen.

Selbst Standardkomponenten wie einfache binäre Sensoren können über das neue sichere E/A-Modul gebündelt werden. Dieses ist an einen IO-Link-Master angeschlossen. Die sichere Kommunikation mit der Steuerungsebene erfolgt via Profisafe/Profinet.

Sicherheitsrelevante Daten werden dabei über ein so genanntes Tunneling-Verfahren über den Master direkt an die Steuerung übertragen.

ZENTRAL
Die Parametrierung über die sichere und GeV-Plattform ist über die hier vorgestellte Schnittstelle möglich.

Intelligente Kamera mit einfacher Bedienung

Die intelligente Kamera ist ein kompakter, leistungsstarker und flexibler Sensor, der die Anforderungen an die Objekterkennung in der Produktion erfüllt. Die Kamera ist in der Lage, die Aufgaben der Objekterkennung zu übernehmen und die Daten an die Steuerung zu übertragen.

Einschalten und loslegen

Intelligente Kamera mit einfacher Bedienung

Während Bildverarbeitungsalgorithmen immer umfangreicher und komplexer werden, suchen immer mehr Anwender nach einfach zu bedienenden Lösungen. Dies wurde bei der Auslegung der intelligenten Kamera Smart-Cam berücksichtigt. Zielgruppe der Kamera sind Nutzer, die nicht täglich mit Bildverarbeitungsaufgaben beauftragt sind. Eine einfache Bedienung, flexible Anpassung an die Automationsumgebung und der Einsatz von Industriestandard-Steckern die Arbeit.

Durch eine definierte Benutzeroberfläche kann ein Mehrfachkopf angeschlossen werden. Nachweis zu weiteren Smart-Cameras ist möglich. Ein monochromer CMOS-Sensor mit einer Auflösung von 1,3MP. Der Nutzer erhält zur Analyse bereitgestellte Bilder zugreifen. Hauptanwendungen des Gerätes sind die Objekterkennung über Barcode, 2D-Codes oder Handwritten-Texte. Die Kamera ist mit Halbleiter- und Kontaktwerkzeugen oder Positionierungsaufgaben mit einem Objekterkennung.

Halton-basierte Werkzeuge

Bis zu 100 Instruktionprogramme speichert die Kamera und umfangreiche Import- und Exportfunktionen für die Daten.

09.02.2017

23.01.2017

50 | inVISION Ausgabe 2/2016

Produktfinder

www.balluff.com/local/de/productfinder/#?data=selection%5Bca%5D%3DA0005%26selection%5Bcg%5D%3DG0501%26selectio

BALLUFF

BRANCHEN UND LÖSUNGEN

PRODUKTE UND SERVICES

balluff.partcommunity.com/3d-cad-models/

Willkommen

CAD Modelle

all Sensoren

Induktive Sensoren

09.02.2017

23.01.2017

Produktfinder

Produktauswahl:

> Machine Vision und Optical Identification > Mo

Bestellcode: BVS000C
BVS-01-3-006-E

Menge:

Preis: 816,00 EUR

Kontakt aufnehmen

Seite drucken

Mit unseren Vision Sensoren BVS-E realisieren Qualitätsprüfung an Teilen und Produkten. Dat

Merkmale können gleichzeitig geprüft und Um

Prüfungsaufgabe bei wechselnden Chargen auf ein

Allgemeine Merkmale

Umgebungstemperatur

Schaltausgang

Zulassung/Konformität

ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN.

Einheitliche Regeln

BALLUFF

Umspritzung Kopf	RAL
gelb	RAL1018
rot	RAL3000
violett Profibus	RAL4001
violett CAN-Bus	RAL4001
grün	RAL6018
grau PVC	RAL7000
grau PUR	RAL7040
schwarz	RAL9005

BNI PNT

Basis: RAL7016 (anthrazitgrau)
Text/Logos: Pantone 3258 C



BNI EIP

Basis: RAL7016 (anthrazitgrau)
Text/Logos: Pantone 127 C



BNI ECT

Basis: RAL7016 (anthrazitgrau)
Text/Logos: RAL9018 (Papyrusweiß)

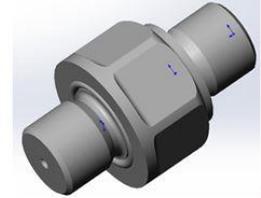


BNI IOL

Basis: RAL7016 (anthrazitgrau)
Text/Logos: RAL9018 (Papyrusweiß)

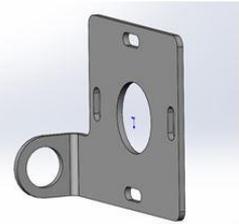


55373



180° drehen

55465



55487

55491



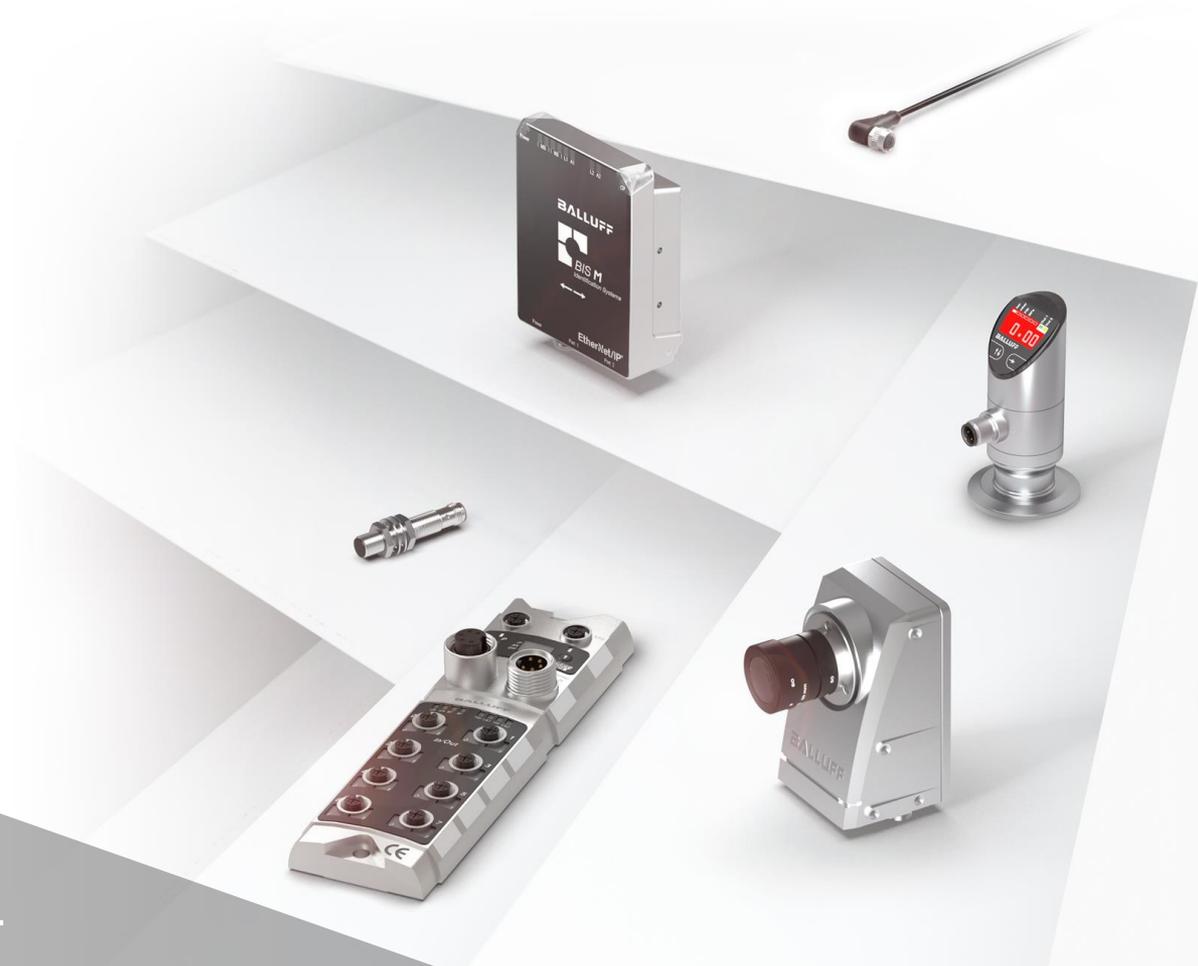
ERFAHRUNGEN UND EMPFEHLUNGEN.

Eintrag in die PartProject-Tabelle

BALLUFF

				
	BC	AB	RENDER	PX
	Bestellcode	Artikelbezeichnung	Render	Produktansicht
	BOD0023	BOD 24K-LI04-S92	Q_20161208_BOD24	55612_00
	BOD0021	BOD 24K-LA02-S92	Q_20161208_BOD24	55612_00
	BGL0023	BGL 80A-001-S49	Q_20161111_BG_Optoelektronische_Sensoren	41895_01
	BLA0001	BLA 50A-001-S115	Q_20161111_BG_Optoelektronische_Sensoren	50947_00
	BOS01KL	BOS 18E-PA-PR20-S4	Q_20161111_BG_Optoelektronische_Sensoren	49053_00
	BOS021J	BOS R01E-PS-KD20-00,2-S49	Q_20161111_BG_Optoelektronische_Sensoren	52710_00
	BOS020K	BOS R020K-PS-RF11-02	Q_20161111_BG_Optoelektronische_Sensoren	53543_00
	BWL000F	BWL 4040D-R011-S49	Q_20161111_BG_Optoelektronische_Sensoren	41884_00
	BOS01H4	BOS 08E-PS-KH22-S49	Q_20160705_BOS08HGA\Q_20160715_BOS08HGA_NEW	55281_00
lung	BOH005C	BOH FR-Z007-01-S49F	Q_20160705_BOH005C	51975_00
	BOS01MN	BOS 6K-PU-LK10-S49	Q_20160503_BOS01	51489_00
	BOS01FN	BOS 23K-PA-RR10-S4	BOS_renderpng	47467_01
	BOS01Z8	BOS 21M-PA-RH22-S4	BOS\BOS21_renderpng	54678_00

BALLUFF



WIR FREUEN
UNS AUF WEITERE
HERAUSFORDERUNGEN.

BALLUFF

SO
ERREICHEN
SIE UNS



www.balluff.com