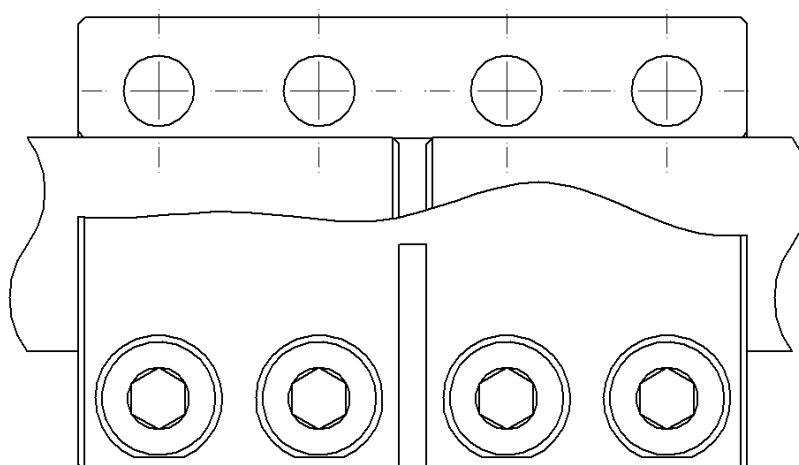
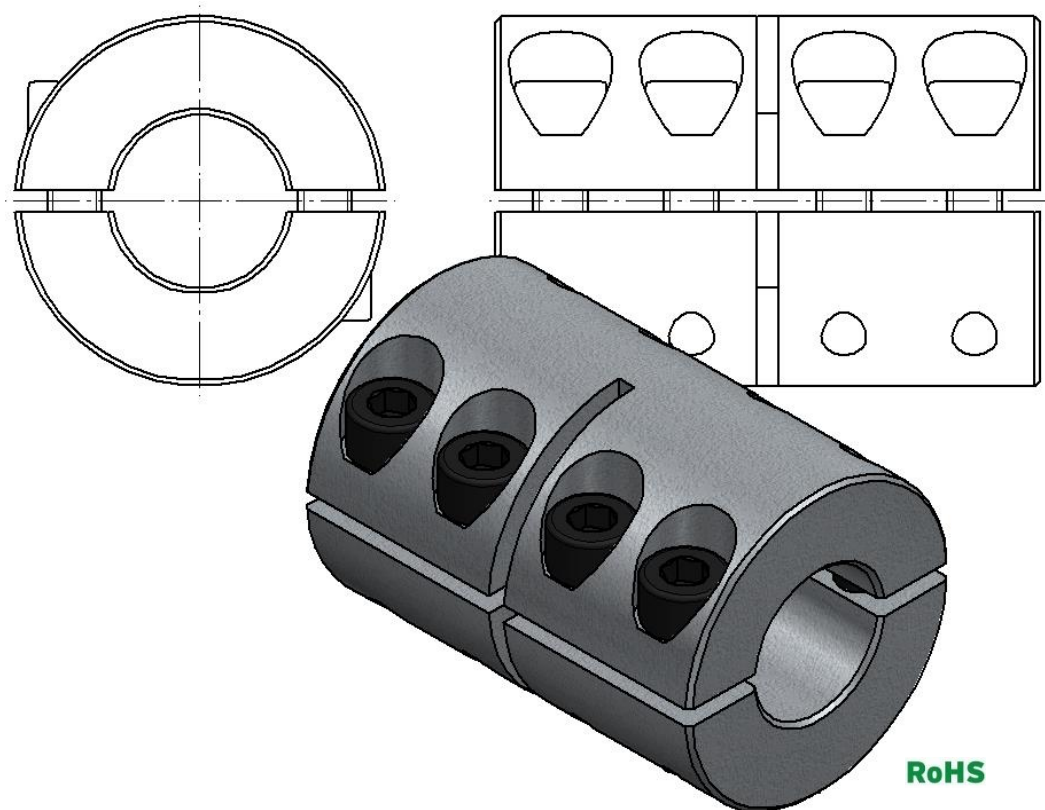




## Starre geteilte Wellenkupplung KBST-G-VA



Die **starre geteilte Wellenkupplung KBST-G-VA** ist eine reibschlüssige, lösbare Welle-Welle-Verbindung für zylindrische Wellen mit und ohne Passfeder.



### Eigenschaften

- wird generell montiert geliefert.
- Rundlaufgenauigkeit **0,02 – 0,04 mm**

### Toleranzen, Oberflächen

- Ein guter Drehvorgang ist ausreichend: **Rz ≤ 16 µm**
- KBK starre geteilte Wellenkupplungen haben eine H7 Passung. Das empfohlene Passungsspiel beträgt **0,02mm - 0,05mm**.

### Bauteile der geteilten starren Wellenkupplung KBST-G-VA

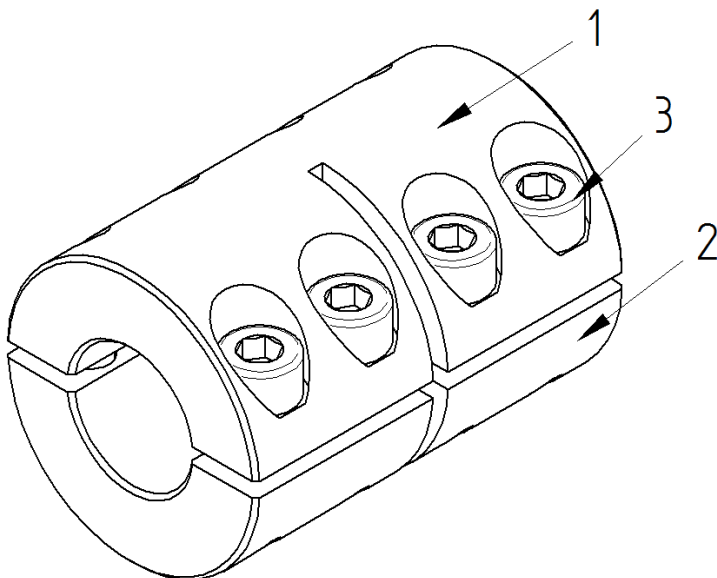


Bild 2) KBST-G-VA

Bauteil	Stückzahl	Benennung
1	1	obere Kupplungshälfte
2	1	untere Kupplungshälfte
3	8	Zylinderschraube mit Innensechskant ISO 4762



#### **HINWEIS!**

Verschmutzte oder gebrauchte Wellenkupplungen sind vor dem Einbau zu reinigen und anschließend mit dünnflüssigem Öl zu ölen (z. B. Castrol 4 in 1 oder Klüber Quitsch Ex).

## Montage der Kupplung

- Wellensitz auf vorgeschriebene Toleranz prüfen (Passungsspiel: 0,02mm - 0,05mm).
- Kontaktflächen der zu verbindenden Wellen sind zu reinigen und zu entfetten. Anschließend mit dünnflüssigem Öl ölen (z. B. Castrol 4 in 1 oder Klüber Quitsch Ex).



**ACHTUNG!**

Öle und Fette mit Molybdän-Disulfid- oder Hochdruckzusätzen sowie Gleitfettpasten dürfen nicht verwendet werden.

- Die Spanschrauben herausdrehen und die Kupplungshälften der starren Wellenkupplung KBST-G-VA auf die zu verbindenden Wellenenden aufsetzen.
- Die Spanschrauben von Hand leicht anziehen und die starre Wellenkupplung sowie die Wellen ausrichten (siehe Bild 3)

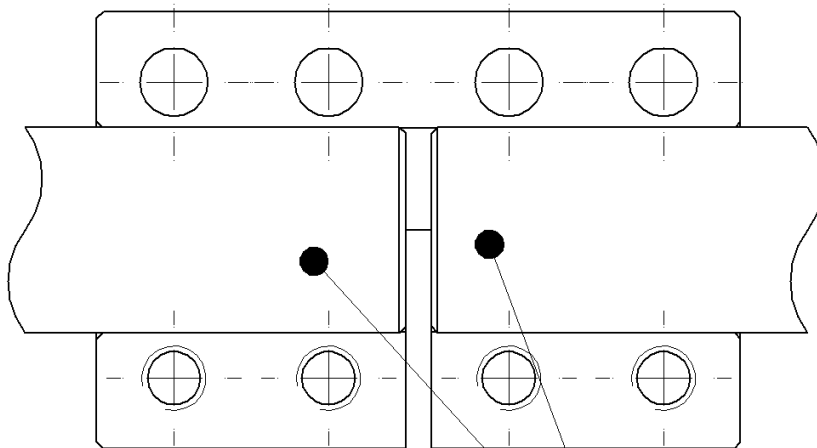


Bild 3) Ausrichten Wellenkupplung

**Wellenenden müssen  
miteinander fluchten**

- Spanschrauben gleichmäßig nacheinander anziehen. Anzugsmoment dabei stufenweise erhöhen. Vorgang ist so oft zu wiederholen, bis das in Tabelle 1 angegebene Anzugsmoment bei allen Spanschrauben erreicht ist.



**Tabelle 1:**

starre geteilte Wellenkupplung	KBST-G-VA						
Baugröße	6	8	10	12	14	15	16
Schraubengröße	M3	M3	M4	M4	M5	M5	M5
Anziehdrehmoment $T_A$ [Nm]	1,6	1,6	3,9	3,9	7,6	7,6	7,6

Baugröße	20	25	30	35	40	50
Schraubengröße	M6	M6	M6	M8	M8	M10
Anziehdrehmoment $T_A$ [Nm]	13,2	13,2	13,2	32	32	63

### Demontage der Kupplung



**GEFAHR!**

Durch gelöste oder herabfallende Antriebsteile können Verletzungen von Personen oder eine Beschädigung der Maschine auftreten. Sichern Sie die Antriebsteile vor der Demontage.

- Alle Spannschrauben gleichmäßig der Reihe nach lösen. Spannschrauben aus dem Gewinde vollständig herausdrehen und Halbschalen abnehmen.



**ACHTUNG!**

Nichtbeachtung dieser Hinweise oder nicht berücksichtigte Betriebszustände bei der Auslegung der Wellenkupplung können die Funktion beeinträchtigen.

**Entsorgung:** Defekte Wellenkupplungen sind zu reinigen und der Verschrottung zuzuführen.

