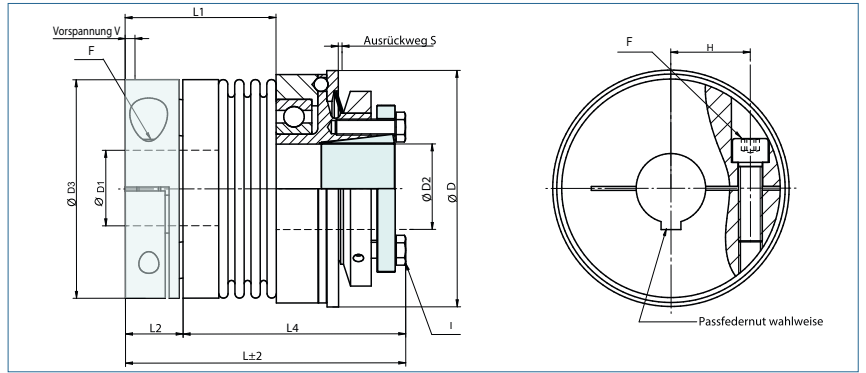


# Überlastkupplung

axial steckbar, mit Innenkonus

optional  
chem. vernickelt  
optional komplett  
in Edelstahl

optional  
lasergeschweißt



**Bestellbeispiel**    **KBK/BKPI-60 - 105 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1**

Typ    Größe    Länge    ØD1 (H7)    ØD2 (H7)    Auslösmoment    Überlastbereich  
C = Synchronschaltung    D = Durchstrahlschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten										
	ØD	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	I	S	Maxi- mal- dreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- träg- heits- moment J (kg cm <sup>2</sup> )	Überlastbe- reich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- durch- messer	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- durch- messer	Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO4017 TA (Nm)	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10 <sup>3</sup> CT (Nm/rad)				radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)			
-10	49	73	6-25	6-14	40	15.5	M4	42	M3	0.7	11690	0,30	0,83	3 -	5 -	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		83	18#	10#			4,5	52	2.1					7	10						
-30	64	84	10-30	12-20	56	20	M6	47	M5	1.2	9540	0,67	3,21	5 -	10 -	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		93	22#	14#			15	55	6					15	30						
-60	79	96	12-35	15-25	66	23	M8	56	M6	1.2	8180	1,15	7,90	12 -	20 -	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		106	27#	18#			40	66	8.5					35	60						
-80	94	110	14-44	20-35	82	28	M10	62	M6	2	6220	1,89	20,61	15 -	30 -	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		122	36#	27#			72	73	14					40	80						
-150	94	110	19-44	20-35	82	28	M10	62	M6	2	6220	1,89	20,61	50 -	65 -	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		122	36#	27#			84	73	14					130	150						
-200	109	117	22-48	20-40	90	31	M12	67	M6	2	5720	2,54	26,63	30 -	80 -	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		126	39#	32#			125	79	14					90	200						
-300	119	140	20-60	25-45	110	39	M12	76	M8	2	5200	3,84	69,77	60 -	150 -	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		150	50#	37#			145	87	18					200	300						
-500	129	164	25-70	35-55	122	42	M12	94	M8	2	4470	5,13	118,22	80 -	200 -	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		175	58#	45#			145	105	26					250	500						

**Material**    Balg – Edelstahl  
Innenkonus - Stahl  
Stecknabe - Aluminium

**Passfedernut**    wahlweise Passfedernut nach DIN 6885  
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

**Temperaturbereich**    -30 °C ~ 120 °C

	Abmessungen (mm)			
	E1	L2	L3	V
KBK/BKPI 10	12	13	21	0.5-1.0
KBK/BKPI 30	17	19	31	0.5-1.0
KBK/BKPI 60	21	23	35	0.5-1.5
KBK/BKPI 80	21,5	23.5	37.5	0.5-1.5
KBK/BKPI 150	21,5	23.5	37.5	0.5-1.5
KBK/BKPI 200	24	26	42	0.5-1.5
KBK/BKPI 300	27	29	47	0.5-1.5
KBK/BKPI 500	42	44	66	0.5-2.0

