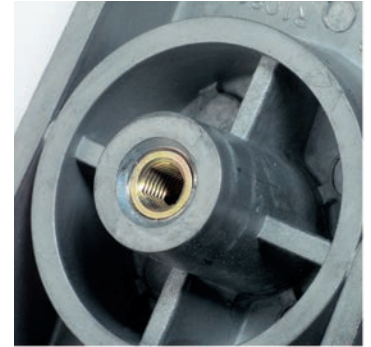


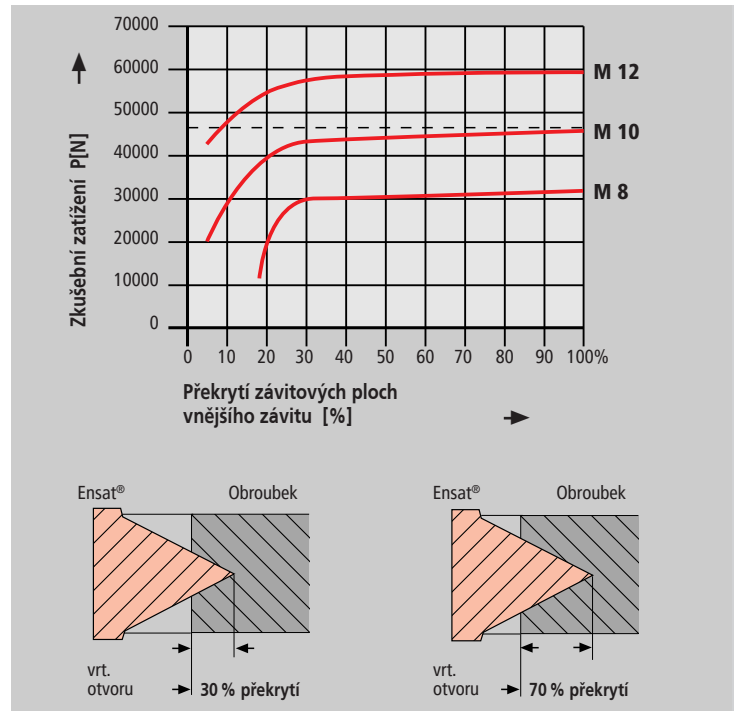
# Ensat® – odolný proti vytažení při ekrytím závitových ploch a obrobků ...



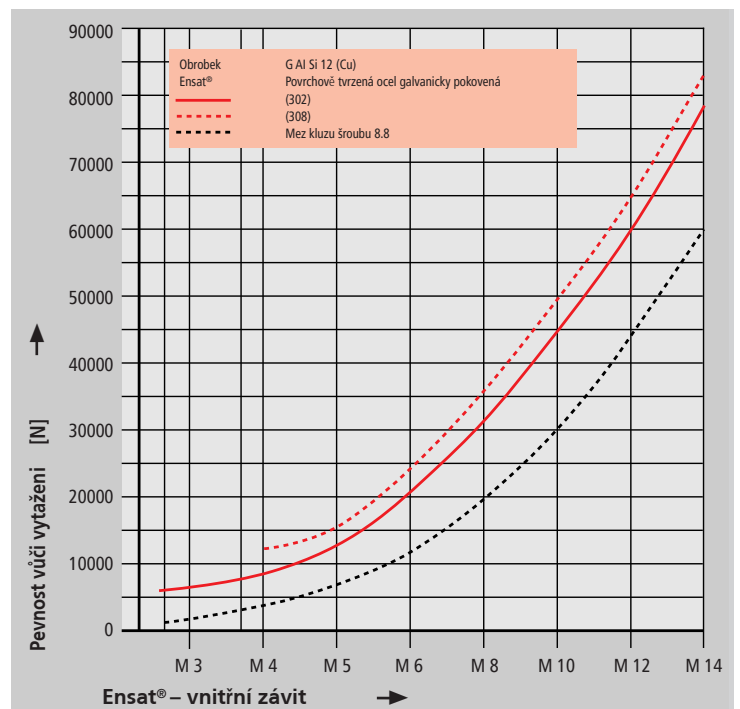
Spoje se závitovými vložkami Ensat® umožňují podstatně menší rozměry konstrukcí a tak provádění konstrukcí šetřících materiálů a váhu.

Uvedené zobrazení (obr. 2) ukazuje dva šroubové spoje se stejnou vytažovací pevností.

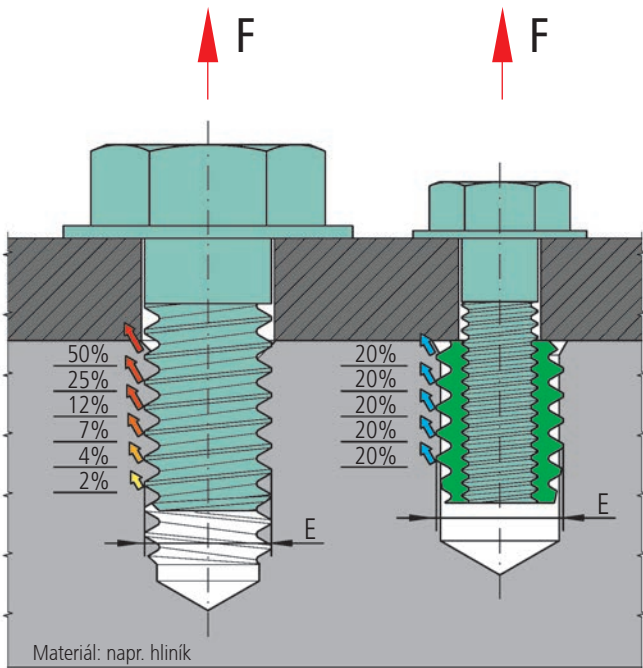
I přes menší šrouby může spojení s Ensat® zabezpečit vyšší axiální síly jako spojení s větším šroubovým příčným řezem, protože rozdělení sil při Ensat® – vnější závit – jak při statickém tak aj při dynamickém zatížení – bude stejnoměrné na jednotlivé závitové chody Ensat®-vnějšího závitu rozdělené.



Obr. 3



Obr. 4



E = průměr řezaného závitu = vnější průměr Ensat®

Obr. 2

### Překrytí závitových ploch

V obrobku z lehkého kovu dosahuje Ensat® 302 při pouhých 30 % překrytí boků téměř maximální vytažovací pevnost (obr. 3).

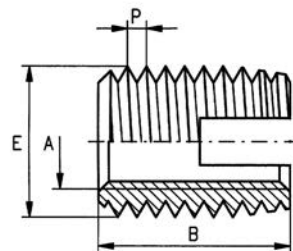
### Vytažovací pevnost (pevnost vůči vytažení)

Ensat® je možno vysoce zatížit. Při použití v lehkém kovu je možno např. dosáhnout pevnosti vůči vytažení, která je 8.8 nad mezí pružnosti vhodného šroubu (obr. 4).



**Použití**

Závitová vložka Ensats®-S s řeznou drážkou je samořezným spojovacím prvem pro vytváření vysoce zatížitelných šroubových spojů, odolných vůči opotřebení a vibracím v materiálech s menší pevností ve stříhu.



Rozměry v mm

číslo dílu	vnitřní závit	vnější závit		délka	Průměr vrtaného otvoru pro kovy (směrová hodnota)	min. hloubka otvoru u slepých otvorů
	A	E	P	B	L	T
302 000 020 ...	M 2	4,5	0,5	6	4,2 až 4,3	8
302 000 025 ...	M 2,5	4,5	0,5	6	4,2 až 4,3	8
302 000 030 ...	M 3	5	0,5	6	4,7 až 4,8	8
302 000 035 ...	M 3,5	6	0,75	8	5,6 až 5,7	10
302 000 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	6,1 až 6,2	10
302 000 050 ...	M 5	8	1	10	7,5 až 7,6	13
302 000 061 ...	M 6 (a)	9	1	12	8,5 až 8,6	15
302 000 060 ...	M 6	10	1,5	14	9,2 až 9,4	17
302 000 080 ...	M 8	12	1,5	15	11,2 až 11,4	18
302 000 100 ...	M 10	14	1,5	18	13,2 až 13,4	22
302 000 120 ...	M 12	16	1,5	22	15,2 až 15,4	26
302 000 140 ...	M 14	18	1,5	24	17,2 až 17,4	28
302 000 160 ...	M 16	20	1,5	22	19,2 až 19,4	26
302 000 180 ...	M 18	22	1,5	24	21,2 až 21,4	29
302 000 200 ...	M 20	26	1,5	27	25,2 až 25,4	32
302 000 220 ...	M 22	26	1,5	30	25,2 až 25,4	36
302 000 240 ...	M 24	30	1,5	30	29,2 až 29,4	36
302 000 270 ...	M 27	34	1,5	30	33,2 až 33,4	36
302 000 300 ...	M 30	36	1,5	40	35,2 až 35,4	46

**Příklad pro nalezení čísla dílu**

Samořezná závitová vložka Ensats®-S podnikové normy 302 0 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována: Ensats®-S 302 000 050.110

**Materiály**

Ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována  
 Ocel povrchově vytvrzená, Zinek/Nikl, transparentně pasivována  
 Nerez 1.4305  
 Mosaz

Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) ... .. 110  
 Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) ... .. 143  
 Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) ... .. 500  
 Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) ... .. 800

**Jiné materiály, provedení, (např. jemný závit) a zušlechtění na poptávku.**

**Tolerance**

ISO 2768-m

**Závit**

Vnitřní závit A: dle ISO 6H  
 Vnější závit E: dle KKV-předpisu  
 Vnitřní závit UNC, UNF, Whitworth viz. strana 8

Animace

