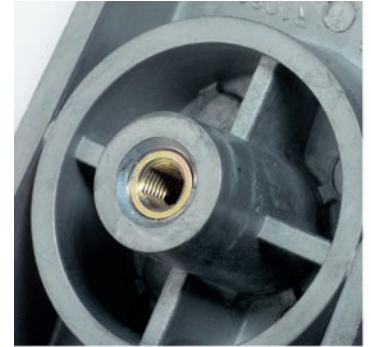




L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso. La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

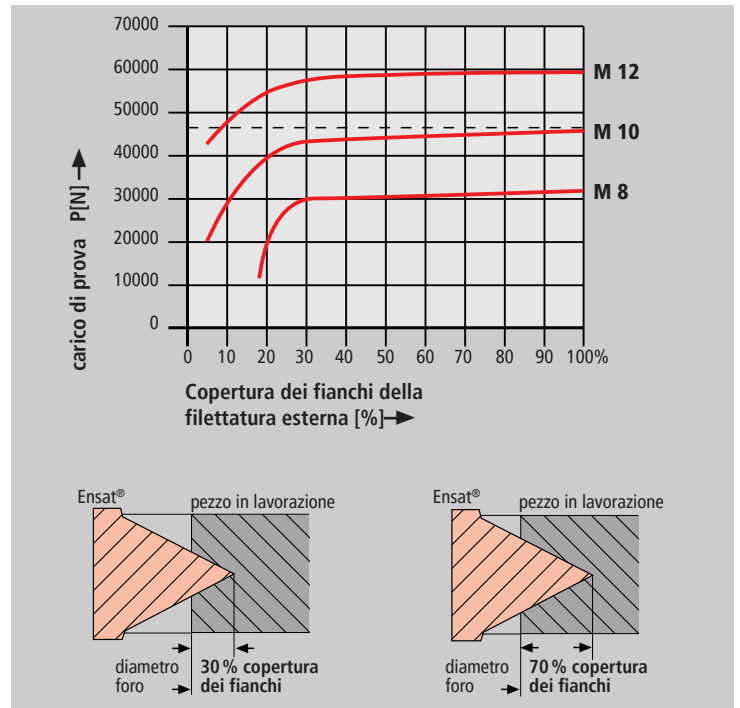


Fig. 3

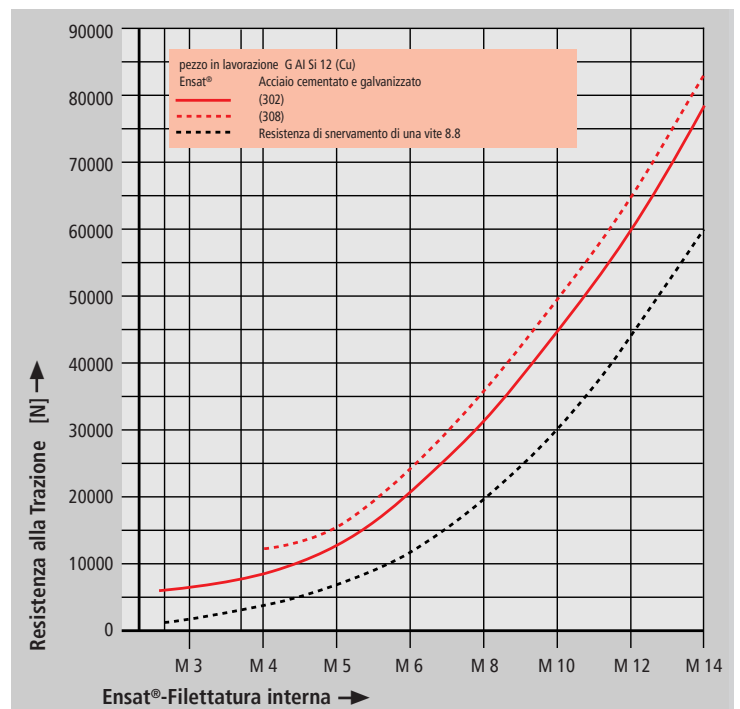
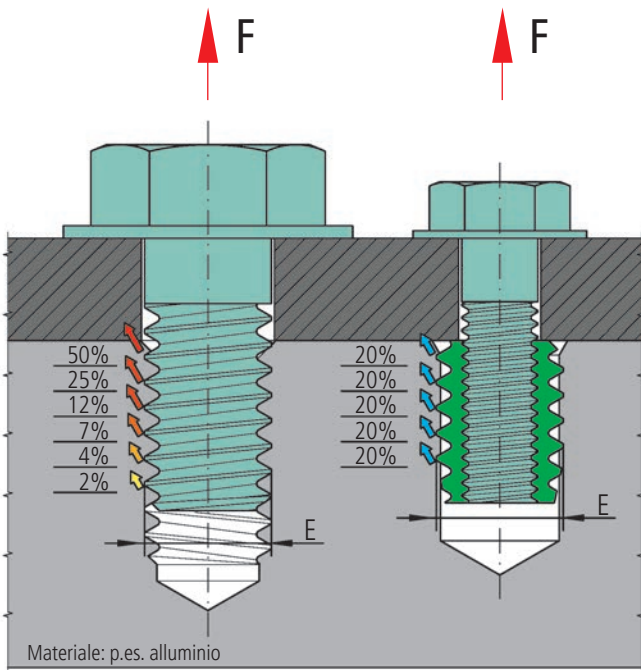


Fig. 4



E = diametro filettatura = diametro esterno dell'inserto Ensat®

Fig. 2

Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

Resistenza alla trazione

L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).





Inserto
autofilettante / con esagono incassato

Ensats®-SI
Norma interna
302 2

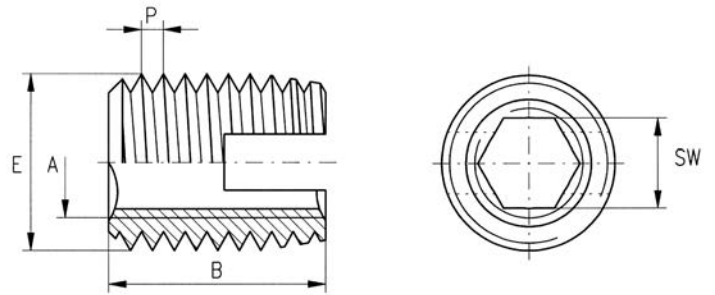
Applicazione

L'inserto Ensats®-SI con fenditura maschiante è un elemento autofilettante che consente di realizzare fissaggi avvitati estremamente resistenti all'usura, al carico e alle vibrazioni per materiali con ridotta resistenza al taglio.

con esagono incassato

La possibilità di avvitare l'inserto Ensats® tramite l'esagono incassato permette di ridurre i tempi di montaggio.
Ulteriori vantaggi: avvitatori e dispositivi di montaggio più semplici, per i quali è sufficiente una „rotazione destrorsa“.

Per lo smontaggio dal componente questo inserto Ensats® si può svitare senza problemi prima del riciclaggio.



Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna		Filettatura esterna		Lunghezza B	Esagono incassato		Valore indicativo per diametro preforo L	Profondità minima di perforazione per fori ciechi T
	A	E	P	Apertura chiave +0,1					
302 200 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	3,2	6,1 – 6,2	10		
302 200 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,5 – 7,6	13		
302 200 060 ...	M 6	10	1,5	14	4,9	9,2 – 9,4	17		
302 200 080 ...	M 8	12	1,5	15	6,6	11,2 – 11,4	18		
302 200 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	13,2 – 13,4	22		
302 200 120 ...	M 12	16	1,5	22	10,1	15,2 – 15,4	26		

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto Ensats®-SI autofilettante con esagono incassato, serie Norma interna 302 2 con filettatura interna A = M5 in acciaio, acciaio cementato, zincato, passivato blu: Ensats®-SI 302 200 050.110

Materiali

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 110
 Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 143
 Acciaio inossidabile 1.4305 (M4 – M8) C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 500
 Ottone C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 800

Altri materiali, versioni e tipi di lavorazione su richiesta.

Tolleranza

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H
 Filettatura esterna E: conforme a direttiva KKV