

Mubux®-Z – der Einpress- Gewinde-Einsatz ...



Mubux®-Z ist ein Einpress-Gewinde-Einsatz aus Stahl, gehärtet und verzinkt, mit wendelförmigem Zahnkranz an der Außenseite.

Anwendungsbereich

Für Schraubverbindungen in Formteilen aus NE-Metall – vorwiegend Leichtmetall, für Durchgangsbohrungen und Sacklöcher.

Montage

Mubux®-Z wird einfach in ein normales Bohrloch eingepresst. Das Aufnahme-loch wird gebohrt oder gleich beim Formguss angelegt. Mubux®-Z wird mit dem Führungs-ansatz nach unten in die Bohrung eingelegt. Der Pressstempel sollte glatt (evtl. poliert) sein, um die Drehbewegung des Mubux®-Z beim Einpressen nicht zu behindern.

Produktmerkmale

- einfache Montage
- geringe Montagekosten durch Einpressen
- verschleißfestes Innengewinde
- kein Gewindeschneiden

Kerb Konus	Einpress-Gewinde-Einsatz			Mubux®-Z Werknorm 890	
Anwendung					
Zur Herstellung von belastbaren und verschleißfesten Schraubverbindungen in Formteilen aus Leichtmetall. Geeignet für Durchgangsbohrungen und Sacklöcher.					
Maße in mm					
Artikelnummer	Innen- gewinde A	Außen- durchmesser E	Länge B	empfohlene Aufnahmelochbohrung ¹⁾ L + 0,1	Wanddicke ¹⁾ W
890 000 040.112	M 4	7,7	6,9	7,2	2,4
890 000 050.112	M 5	7,7	6,9	7,2	2,4
890 000 060.112	M 6	10,3	9,5	9,6	3,0
¹⁾ Richtwerte. Versuch am jeweiligen Werkstoff wird empfohlen.					
Beispiel für das Finden der Artikelnummer	Einpressgewinde-Einsatz Mubux®-Z mit Innengewinde A = M4 aus Stahl, gehärtet, verzinkt, transparent dickschichtpassiviert: Mubux®-Z 890 000 040.112				
Werkstoffe	Stahl, gehärtet, verzinkt, transparent dickschichtpassiviert				
Gewinde	Innengewinde: ISO 6H				
Toleranzen	ISO 2768-m				