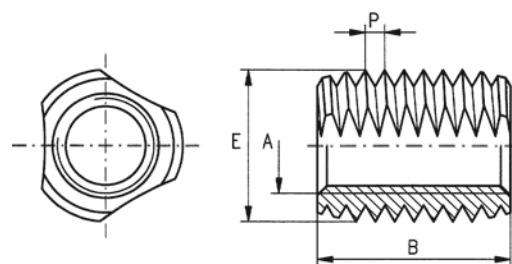


Zastosowanie

Do wykonywania połączeń śrubowych o wysokiej wytrzymałości i odporności na zużycie w tworzywach sztucznych, zwłaszcza termoplastach.

Gwint zewnętrzny jest przerwany 3 rowkami podłużnymi, aby wkładka Ensat®-3F mogła uformować gwint w otworze montażowym.



Wymiary w mm

Numer artykułu	Gwint wewnętrzny	Gwint zewnętrzny		Długość B	Zalecana średnica otworu montażowego		Minimalna głębokość otworów nieprzelotowych
	A	E	P		L		T
305 000 030.800	M 3	5	0,5	6	4,6	do 4,7	7
305 000 040.800	M 4	6,5	0,75	8	6,0	do 6,1	9
305 000 050.800	M 5	8	1	10	7,3	do 7,4	11
305 000 060.800	M 6	10	1,5	14	9,0	do 9,2	15

Przykład ustalania numeru artykułu Wkładka gwintowana Ensat®-3F, formująca gwint, z typoszeregu normy zakładowej 305, z gwintem wewnętrznym A = M5, mosiężna: Ensat®-3F 305 000 050.800

Materiały Mosiądz Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) 800

Inne materiały, wykonania (np. gwint drobnozwojowy) i rodzaje uszlachetnień na zamówienie.

Tolerancje ISO 2768-m

Gwint Gwint wewnętrzny A: według ISO 6H
Gwint zewnętrzny E: według wymagań KKV
Gwint zewnętrzny UNC, UNF, Whitwortha na zamówienie