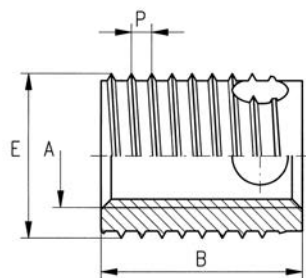


**Zastosowanie**

Wkładka gwintowana Ensat®-SB, z otworami samonacinającymi, jest samonacinającym elementem łącznym, zapewniającym uzyskanie połączeń śrubowych o wysokiej wytrzymałości, odporności na zużycie i na drgania, w materiałach o wyższej wytrzymałości na ścinanie.



Wymiary w mm

Numer artykułu	Gwint wewnętrzny		Gwint zewnętrzny Gwint specjalny		Długość B	Zalecana średnica otworu montażowego		Minimalna głębokość otworów nieprzelotowych T
	A	E	P	L				
307 000 030 ...	M 3	5	0,6	4	4,6 do 4,7	6		
308 000 030 ...	M 3	5	0,6	6	4,6 do 4,7	8		
307 000 035 ...	M 3,5	6	0,8	5	5,5 do 5,6	7		
308 000 035 ...	M 3,5	6	0,8	8	5,5 do 5,6	10		
307 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	6	6,0 do 6,1	8		
308 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	8	6,0 do 6,1	10		
307 000 050 ...	M 5	8	1	7	7,4 do 7,6	9		
308 000 050 ...	M 5	8	1	10	7,4 do 7,6	13		
307 000 060 ...	M 6	10	1,25	8	9,3 do 9,5	10		
308 000 060 ...	M 6	10	1,25	12	9,3 do 9,5	15		
307 000 080 ...	M 8	12	1,5	9	11,1 do 11,3	11		
308 000 080 ...	M 8	12	1,5	14	11,1 do 11,3	17		
307 000 100 ...	M 10	14	1,5	10	13,1 do 13,3	13		
308 000 100 ...	M 10	14	1,5	18	13,1 do 13,3	22		
307 000 120 ...	M 12	16	1,75	12	15,0 do 15,2	15		
308 000 120 ...	M 12	16	1,75	22	15,0 do 15,2	26		
307 000 140 ...	M 14	18	2	14	17,0 do 17,2	17		
308 000 140 ...	M 14	18	2	24	17,0 do 17,2	28		
307 000 160 ...	M 16	20	2	14	19,0 do 19,2	17		
308 000 160 ...	M 16	20	2	24	19,0 do 19,2	28		
307 000 180 ...	M 18	22	2	18	21,0 do 21,2	21		
308 000 180 ...	M 18	22	2	24	21,0 do 21,2	28		
308 000 200 ...	M 20	26	2	27	25,0 do 25,2	31		
308 000 220 ...	M 22	26	2	30	25,0 do 25,2	34		
308 000 240 ...	M 24	30	2	30	29,0 do 29,2	34		

**Przykład ustalania numeru artykułu** Samonacinająca wkładka gwintowana Ensat®-SB z typoszeregu normy zakładowej 307 0, z gwintem wewnętrznym A = M5, stalowa, utwardzana dyfuzyjnie, ocynkowana i pasywowana na niebiesko: Ensat®-SB 307 000 050.110

**Wykonanie krótkie** Norma zakładowa 307  
**Wykonanie długie** Norma zakładowa 308

**Materiały** Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynkowana, pasywowana na niebiesko Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 110  
 Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynk / nikiel, pasywowana transparentnie Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 143  
 Stal stopowa 1.4305 Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 500  
 Mosiądz Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 800

**Inne materiały, wykonania (np. gwint drobnozwojowy) i rodzaje uszlachetnień na zamówienie.**

**Tolerancje** ISO 2768-m

**Gwint** Gwint wewnętrzny A: według ISO 6H  
 Gwint zewnętrzny E: gwint specjalny ze spłaszczonym dnem zwojów, według wymagań KKV  
 Gwint wewnętrzny UNC, UNF, Whitwortha na zamówienie.

Animacja

