



**Wkładka gwintowana cienkościenna**  
samonacinająca, z otworem nacinającym

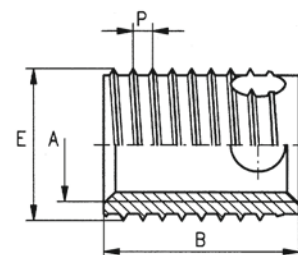
**Ensat®-SBD**  
norma zakładowa  
347 / 348

**Zastosowanie**

Wkładka gwintowana Ensat® z trzema otworami nacinającymi, w specjalnym wykonaniu cienkościennym i skróconym. Nadaje się przede wszystkim do tworzyw sztucznych o małej grubości ścianek i do lekkich konstrukcji.

Wykonanie to umożliwia przede wszystkim zastosowanie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych są identyczne. Przy stosowaniu wkładek cienkościennych w metalach, decydująca jest

zawsze wytrzymałość na rozciąganie lub twardość materiału podstawowego. W krytycznych przypadkach zalecane jest smarowanie odpowiednimi środkami, aby uniknąć pęknięcia wkładek cienkościennych.



Wymiary w mm

Numer artykułu	Gwint wewnętrzny		Gwint zewnętrzny Gwint specjalny		Długość B	Zalecana średnica otworu montażowego L	Minimalna głębokość otworów nieprzelotowych T
	A	E	P				
347 000 035 ...	M 3,5	5	0,6		5	4,6 do 4,7	7
348 000 035 ...	M 3,5	5	0,6		8	4,6 do 4,7	10
347 000 040 ...	M 4	6	0,7		6	5,4 do 5,6	8
348 000 040 ...	M 4	6	0,7		8	5,4 do 5,6	10
347 000 050 ...	M 5	6,5	0,8		7	6,0 do 6,1	9
348 000 050 ...	M 5	6,5	0,8		10	6,0 do 6,1	13
347 000 060 ...	M 6	8	1		8	7,4 do 7,6	10
348 000 060 ...	M 6	8	1		12	7,4 do 7,6	15
347 000 080 ...	M 8	10	1,25		9	9,3 do 9,5	11
348 000 080 ...	M 8	10	1,25		14	9,3 do 9,5	17
347 000 100 ...	M 10	12	1,5		10	11,1 do 11,3	13
348 000 100 ...	M 10	12	1,5		18	11,1 do 11,3	22
347 000 120 ...	M 12	14	1,75		12	13,1 do 13,3	15
348 000 120 ...	M 12	14	1,75		22	13,1 do 13,3	26

**Przykład ustalania numeru artykułu** Samonacinająca wkładka gwintowana Ensat®-SBD z typoszeregu normy zakładowej 347 0, z gwintem wewnętrznym A = M5, stalowa, utwardzana dyfuzyjnie, ocynkowana i pasywowana na niebiesko: Ensat®-SBD 347 000 050.110

**Wykonanie krótkie** Norma zakładowa 347  
**Wykonanie długie** Norma zakładowa 348

**Materiały** Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynkowana, pasywowana na niebiesko Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 110  
Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynk / nikiel, pasywowana transparentnie Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 143  
Stal stopowa 1.4305 (M3,5 do M8) Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 500  
Mosiądz Numer artykułu (**czwarta** grupa cyfr) ... .. 800

**Inne materiały, wykonania rodzaje uszlachetnień na zamówienie.**

**Tolerancje** ISO 2768-m

**Gwint** Gwint wewnętrzny A: według ISO 6H  
Gwint zewnętrzny E: gwint specjalny ze spłaszczonym dnem zwojów, według wymagań KKV  
Gwint wewnętrzny UNC, UNF, Whitwortha na zamówienie.