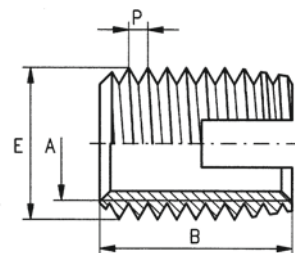


Použití

Závitová vložka Ensat®-SD s řeznou štěrbinou ve speciálním tenkostěnném a zkráceném provedení. Vhodné především pro umělé hmoty s tenkou zbytkovou stěnou a pro lehké konstrukce.

S tímto provedením je možné především zpracování na závitorezných strojích, poněvadž stoupání vnějšího a vnitřního závitu je identické.



Rozměry v mm

číslo dílu	vnitřní závit A	vnější závit speciální závit		délka B	směrné hodnoty pro úložný otvor		min. hloubka otvoru u slepých otvorů T
		E	P		měkké plasty tvrdé dřevo L	tvrdé, křehké plasty L	
303 000 030 ...	M 3	4,5	0,5	6	4,0 až 4,1	4,1 až 4,2	8
303 000 035 ...	M 3,5	5	0,6	6	4,5 až 4,6	4,6 až 4,7	8
303 000 040 ...	M 4	6	0,7	6	5,3 až 5,4	5,5 až 5,6	8
303 000 050 ...	M 5	7	0,8	8	6,3 až 6,4	6,5 až 6,6	10
303 000 060 ...	M 6	8	1,0	10	7,1 až 7,2	7,3 až 7,5	13
303 000 080 ...	M 8	10	1,25	12	8,6 až 8,8	8,9 až 9,2	15
303 000 100 ...	M 10	12	1,5	15	10,6 až 10,8	10,9 až 11,2	18

Příklad nalezení čísla dílu

Samořezná tenkostěnná závitová vložka Ensat®-SD podnikové normy 303 0 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, zakalená, pozinkovaná, modře pasivována: Ensat®-SD 303 000 050.110

Materiály

Ocel, povrchově vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována
Ocel, povrchově vytvrzená, Zinek/Nikl, transparentně pasivována
Nerez 1.4305 (M4 až M8)
Mosaz

Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 110
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 143
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 500
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 800

Jiné materiály, provedení a zušlechťení na poptávku.

Tolerance

ISO 2768-m

Závit

Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: dle KKV-předpisu