



**Gewinde-Einsatz**  
selbstschneidend mit Innensechskant

**Ensat®-SI**  
Werknorm  
302 2

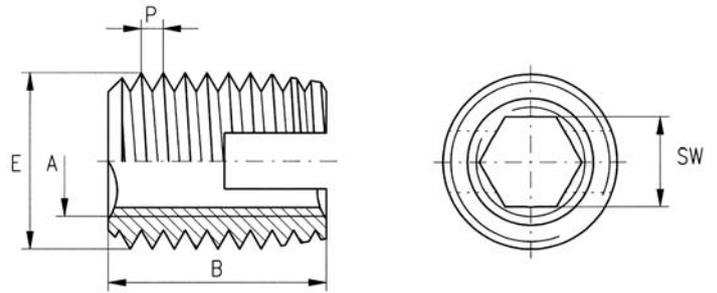
**Anwendung**

Der Gewinde-Einsatz Ensat®-SI mit Schneidschlitz ist ein selbstschneidendes Verbindungselement zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrationssicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit.

**mit Innensechskant**

Das Eindrehen des Ensat® kann über den Innensechskant erfolgen, wodurch kürzere Montagezeiten erzielt werden. Weitere Vorteile: einfachere Eindrehwerkzeuge sowie Montagemaschinen, bei denen nur ein „Rechtslauf“ erforderlich ist.

Zur Demontage aus dem Bauteil lässt sich dieser Ensat® vor dem Recycling problemlos ausdrehen.



Maße in mm

Artikelnummer	Innengewinde	Außengewinde		Länge	Innensechskant	Aufnahmelochdurchmesser (Richtwerte)		Mindest-Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
	A	E	P			B	SW +0,1	
302 200 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	3,2	6,0 bis 6,1	10	
302 200 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,3 bis 7,5	13	
302 200 060 ...	M 6	10	1,5	14	4,9	8,9 bis 9,2	17	
302 200 080 ...	M 8	12	1,5	15	6,6	10,9 bis 11,2	18	
302 200 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	12,9 bis 13,2	22	
302 200 120 ...	M 12	16	1,5	22	10,1	14,9 bis 15,2	26	

**Beispiel für das Finden der Artikelnummer**

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz mit Innensechskant Ensat®-SI der Werknormreihe 302 2 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert: Ensat®-SI 302 200 050.110

**Werkstoffe**

Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert      Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 110  
 Stahl, einsatzgehärtet, Zink-Nickel, transparent passiviert      Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 143  
 Edelstahl 1.4305 (M4 – M8)      Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 500  
 Messing      Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 800

**Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.**

**Toleranz**

ISO 2768-m

**Gewinde**

Innengewinde A: nach ISO 6H  
 Außengewinde E: nach KKV-Vorgabe