

Mubux®-A

L'inserto filettato/il perno filettato ad inserimento a pressione ...



Il Mubux®-A è un inserto filettato o un perno filettato con un profilo di ancoraggio a dentatura elicoidale conica multipla e un innesto guida per semplificare l'inserimento.

Campo di applicazione

Per tutti i pezzi sagomati in plastica dura.

Caratteristiche del prodotto

- Semplice e rapido da montare. Uno speciale innesto guida previene guasti durante il montaggio.
- Diametro relativamente piccolo e lunghezza di montaggio ridotta.
- Particolarmente economico

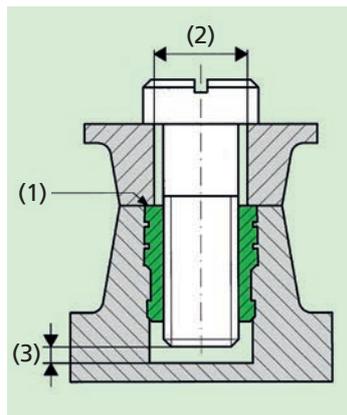


Fig. 16

Struttura del pezzo stampato e preforo

Accostare l'innesto filettato sul pezzo da fissare, cfr. figura 16 (1).

Creare un foro (2) stretto e non svasare.

Allineare il Mubux®-A (1).

Entrambi i pezzi in plastica devono incastrarsi in modo che non possano ruotare. Questa struttura evita azioni leva di scollamento.

Il **diametro del foro** e gli spessori delle pareti del materiale dipendono dal materiale del pezzo stampato. Si prega di richiedere informazioni o di eseguire una prova. Per i valori indicativi vedere le schede delle norme interne.

Profondità del foro \geq lunghezza del Mubux®-A + 1mm. La vite non deve mai „appoggiare” sul foro; cfr. (3).

Versioni disponibili:

- Lunghezza standard
- Versione corsa
- Testa di appoggio per contatti elettrici oppure per il fissaggio contemporaneo di più parti.
- Perno filettato con o senza testa di appoggio

Montaggio

Inserire il Mubux®-A nel preforo con la guida di innesto rivolta verso il basso e innestare a pressione con leva a mano o con una piccola pressa (cfr. figura 16). **Non inserire il Mubux®-A con il martello!**

Il Mubux®-A permette di realizzare eccellenti resistenze alla trazione se viene introdotto nel pezzo appena tolto della forma e non ancora completamente raffreddato.

Il Mubux®-A si è dimostrato valido in alcune sostanze termoplastiche anche per l'innesto a ultrasuoni.

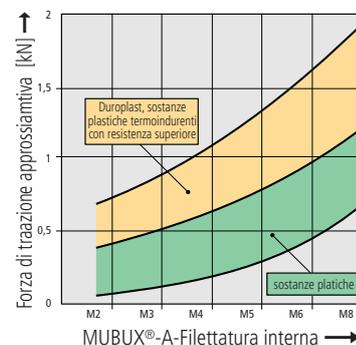


Fig. 17

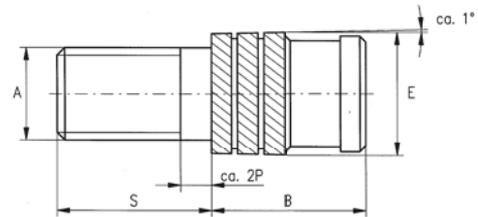
Tutti i valori indicati in tabella (cfr. figura 17) sono validi, solo se la vite è avvitata nell'innesto filettato per almeno il 50%.





Inserto a pressione

Mubux®-AS
Norma interna
856



Lunghezze disponibili
(altre lunghezze su richiesta)

Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna	Diametro esterno	Lunghezza inserto	Diametro foro (valori indicativi)
	A	E	B	L +0,1
856 000 030. ...	M 3	4,2	5,3	3,8
856 000 035. ...	M 3,5	5,0	6,3	4,6
856 000 040. ...	M 4	5,8	7,4	5,4
856 000 050. ...	M 5	6,6	8,3	6,2
856 000 060. ...	M 6	8,2	9,2	7,8
856 000 080. ...	M 8	9,7	9,2	9,3

Codice articolo 11 ^a pos.	Lunghezza
	S
... .. 820	6
... .. 840	10
... .. 860	16
... .. 880	25

Lunghezza filettatura = S - 2P
P = passo filettatura

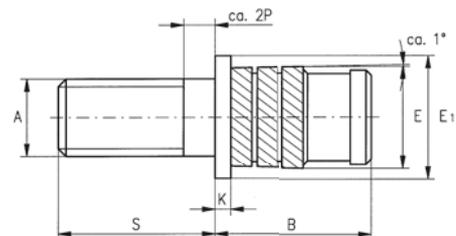
Esempio per individuare il codice articolo

Inserto a pressione Mubux®-AS serie norma interna 856, lunghezza del perno filettato **S = 10 mm** e filettatura A = M4, in ottone: Mubux®-AS 856 000 040.**840**



Inserto a pressione

Mubux®-ASK
Norma interna
857



Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna	Diametro esterno (senza testa)	Diametro testa	Altezza testa	Lunghezza
	A	E	E ₁	K	B
857 000 030. ...	M 3	4,2	5,6	0,6	5,9
857 000 035. ...	M 3,5	5,0	6,4	0,8	7,1
857 000 040. ...	M 4	5,8	7,2	0,8	8,2
857 000 050. ...	M 5	6,6	8,0	1,0	9,3
857 000 060. ...	M 6	8,2	9,5	1,3	10,5
857 000 080. ...	M 8	9,7	11,0	1,3	10,5

Lunghezze perni disponibili: ved. tabella Norma Interna 856

Per diametro preforo ved. C. articolo 856

Materiale Ottone
Tolleranze ISO 2768-m
Filettatura Filettatura bullone A: conforme a ISO 6g