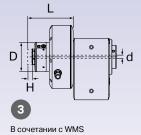
Прямо на шпинделе





Усилие зажима макс. 23 кН при допустимом давлении макс. 120 бар

В сочетании с WMS

	№ для заказа	Направление воздействия Наименование	Н [мм]	Масло [см³]	D [мм]	d [мм]	Соединитель-	1	L [мм]	3	Bec [кг]
507	SPZ.5xx-d2.5	Гидравлический или пневматический, двойной	2,5	5,2				60	149		2,90
	SPZ.5xx-9		9	18.8	102						2,85
	SPZ.5xx-15		15	18,8				72	161		3,44
	SPZ.507-WMS2	Удлинение трубы подачи, для WMS.510-VOR2							•		
510	SPZ.5xx-d2.5	Гидравлический или пневматический, двойной	2,5	5,2				52	141	136	2,90
	SPZ.5xx-9		9	18.8	102						2,85
	SPZ.5xx-15		15	10,0				64	153	148	3,44
	SPZ.510-WMS2	Удлинение трубы подачи, для WMS.510-VOR2							•		
	SPZ.510-WMS7	Удлинение трубы подачи, для WMS.510-VO	R7							•	0,21
520	SPZ.520-d2.5	Гидравлический или пневматический, двойной	2,5	5,2		22	M24 × 1,5	73	165	160	3,60
	SPZ.520-9		9	18,8	102						3,55
	SPZ.520-15		15					85	177	172	4,14
	SPZ.520-WMS2	Удлинение трубы подачи, для WMS.520-VOR2 ●									
	SPZ.520-WMS7	Удлинение трубы подачи, для WMS.520-VOR7								•	
530	SPZ.530-d2.5	Гидравлический или пневматический, двойной	2,5	5,2	102			65	144	133	5,09
	SPZ.530-9		9	9 15							5,04
	SPZ.530-15		15					77	156	145	5,63
	SPZ.530-WMS2	Удлинение трубы подачи, для WMS.530-VOR2							•		
	SPZ.530-WMS7	Удлинение трубы подачи, для WMS.530-VOR7								•	
Все типы	SPZ.Awk-Vor	Подготовка под контроль присутствия (опциональный блок управления, SPZ.Awk)									
	SPZ.Awk	Блок управления для контроля присутствия, со шланговым материалом 10м и проемом в стенке (в сочетании с SPZ.Awk-Vor)									

RxN-8xxx\*

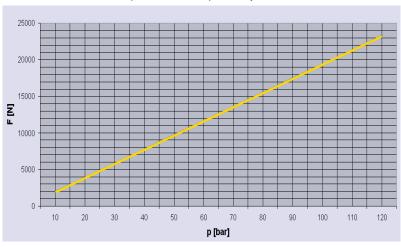
Соединительная резьба

## Принцип действия

Труба подачи (не входит в комплект поставки)



**Гидравлическое срабатывание:** диаграмма усилия 10...120 бар (давление или тяга; подходящий гидравлический агрегат **стр. 75**)



 $<sup>^{\</sup>star}$  В сочетании с принадлежностями pL только по запросу (возможно только для хода 2,5 мм и 9 мм)