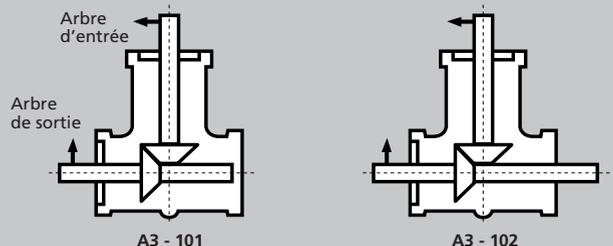


RENOI D'ANGLE A ENGRENAGE CONIQUE SELECTION



Sélection de la taille

Pour sélectionner la taille d'un renvoi d'angle, multiplier le couple absorbé de la machine à entraîner par le facteur de service et vérifier que le couple de sortie est égal ou supérieur à ce couple corrigé.

Vitesse d'entrée min ⁻¹	Rapport	Taille 1		Taille 2		Taille 3		Taille 4	
		Puissance d'entrée (kW)	Couple de sortie (Nm)	Puissance d'entrée (kW)	Couple de sortie (Nm)	Puissance d'entrée (kW)	Couple de sortie (Nm)	Puissance d'entrée (kW)	Couple de sortie (Nm)
50	1 : 1	0,026	4,700	0,093	16,500	0,280	50,500	0,500	89,00
50	2 : 1	0,010	1,700	0,038	6,700	0,150	27,000	0,260	46,00
100	1 : 1	0,047	4,200	0,162	14,500	0,490	44,000	0,890	79,00
100	2 : 1	0,017	1,500	0,069	6,200	0,290	26,000	0,490	44,00
200	1 : 1	0,082	3,700	0,280	12,600	0,850	38,000	1,540	69,00
200	2 : 1	0,030	1,300	0,131	5,900	0,550	24,500	0,950	42,50
400	1 : 1	0,142	3,200	0,470	10,600	1,440	32,500	2,600	58,70
400	2 : 1	0,053	1,200	0,235	5,300	0,980	22,000	1,730	39,00
600	1 : 1	0,195	2,900	0,665	10,000	1,980	29,700	3,530	53,10
600	2 : 1	0,074	1,100	0,332	5,000	1,400	21,000	2,460	37,00
1000	1 : 1	0,287	2,600	1,014	9,200	3,000	27,100	5,100	46,30
1000	2 : 1	0,106	1,000	0,496	4,500	2,090	19,000	3,640	33,00
1400	1 : 1	0,368	2,400	1,320	8,600	3,870	25,200	6,460	42,10
1400	2 : 1	0,135	0,900	0,645	4,200	2,790	17,900	4,530	29,50
1800	1 : 1	0,442	2,300	1,571	8,000	4,610	23,500	9,680	39,10
2000	1 : 1	0,476	2,200	1,723	7,900	4,980	22,800	8,270	37,90
2500	1 : 1	0,556	2,100	2,105	7,800	5,750	21,300	9,530	35,30
3000	1 : 1	0,632	2,000	2,494	7,700	6,540	20,200	10,780	33,30

Charges radiales et axiales maxi tolérées

Taille	Charge axiale maxi (N)	Charge radiale maxi (N)
1	210	110
2	410	200
3	760	430
4	880	490

Facteurs de service

Heure de service/jour	3	8	12	24
Charge continue	0,7	0,9	1	1,3
Charge avec faibles à coups	0,9	1	1,3	1,8
Charge avec à coups violents	1,3	1,6	1,8	2,3