

肘夹 水平式

定位零件

选型指南



举例

型号

TC01-52

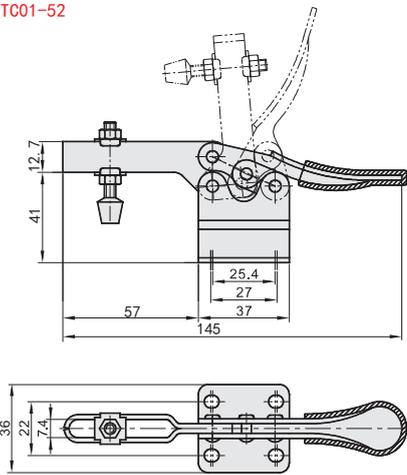
型号	TC01-52
主体材质	SS400
表面处理	光泽镀锌
夹持力	90KG
自重	146G
把手开闭角度	60°
压把开闭角度	85°
附件	TC-FC14134
压把形状	高U型压把
安装形式	法兰座
把手形式	直手把



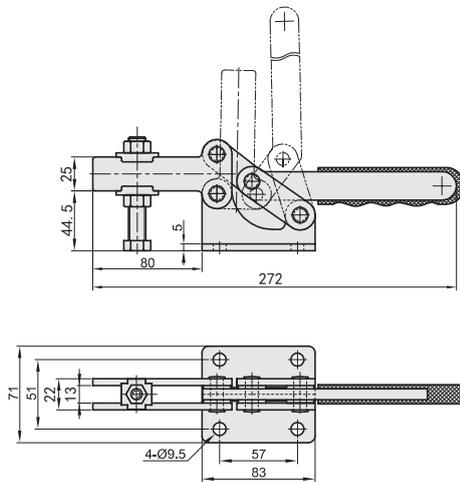
型号	TC01-53
主体材质	SS400
表面处理	光泽镀锌
夹持力	630KG
自重	1180G
把手开闭角度	94°
压把开闭角度	90°
附件	TC-SA12300
压把形状	短低开口压把
安装形式	法兰座
把手形式	直手把



TC01-52



TC01-53



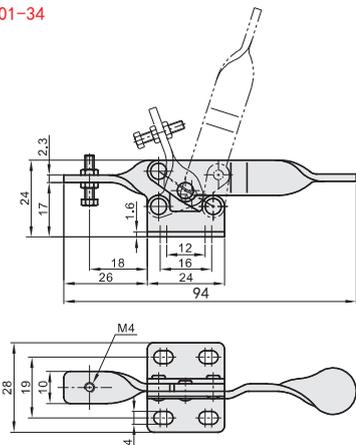
型号	TC01-34
主体材质	SS400
表面处理	光泽镀锌
夹持力	20KG
自重	35G
把手开闭角度	75°
压把开闭角度	75°
附件	TC-SA042507
压把形状	实心压把
安装形式	法兰座
把手形式	直手把



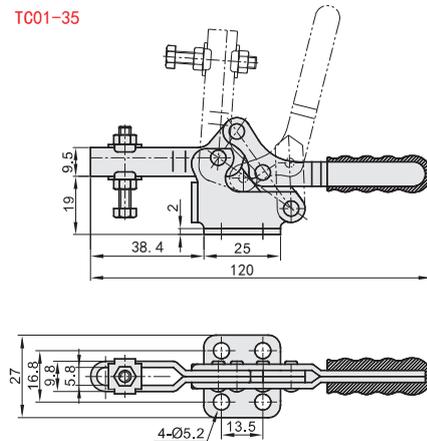
型号	TC01-35
主体材质	SS400
表面处理	光泽镀锌
夹持力	68KG
自重	100G
把手开闭角度	76°
压把开闭角度	94°
附件	TC-SA042507
压把形状	U型压把
安装形式	法兰座
把手形式	直手把



TC01-34



TC01-35



缓冲器

手动滑台

千分尺

旋钮

简易
调整组件

柱塞

肘夹

夹紧组件

定位导向
零件

精密
定位销

定位销
衬套