

手轮 辐式手轮

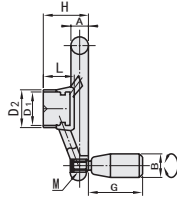
选型指南

举例	型号	- d\d1\W	
标准	Code	D	
	SLLM	80	- 10

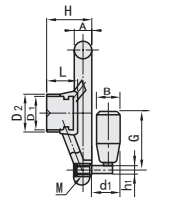
内径轴孔形状	Code		衬套		握柄材质	握柄安装孔	握柄	握柄螺纹部	
	固定握柄	折叠握柄	材质	表面处理		螺纹套		材质	材质
无孔	SLLN	SLLFN	FC200	四氧化三铁保护膜	酚醛树脂	黄铜	酚醛树脂	SUM21	铬酸盐光泽处理
H9孔+螺纹孔	SLLM	SLLFM							
H9孔+键槽+螺纹孔	SLLK	SLLFK	FC200	四氧化三铁保护膜					
	SLLSK	-	SUS303	-					
方孔	SLLW	SLLFW	FC200	四氧化三铁保护膜					



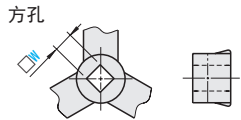
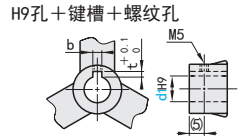
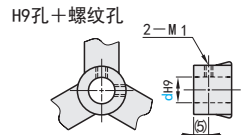
● 旋转握柄



● 折叠握柄



d孔为通孔
方孔角R0.5以下



注：无孔型的产品因为加工时的需要，开了工艺孔
D80~125: φ6、深度10mm左右
D140~250: φ6~φ8、深度10mm左右
注：要折叠时，先向上拉起握柄，再将其扳倒
注：固定握柄和折叠握柄都可旋转

型号		H9孔+螺纹孔			H9孔+键槽+螺纹孔			W	H	A	D1	D2	L	d1	h1		
Code	D	d选择			M1(粗牙螺纹)	d1	b	t	选择								
固定握柄	折叠握柄	80	10	12	14	5	10	3	1.4	10	32	20	28	25	22	8	
SLLN	SLLFN	100	10	12	15		12	4	1.8	12	36	13	25	35			28
SLLM	SLLFM	125	12	16	18		14	5	2.3	14	40	17	40	30			28.5
SLLSM	SLLFK	140	15	18	20	6	15	5	2.3	14	41	18	30	45	30	14	
SLLK	SLLFW	160	16	18	20		16	5	2.3	14	47	20	45	35			
SLLSK		180	16	18	20		14	5	2.3	14	50	23	35	50			40
SLLW		200	16	18	20		17	5	2.3	17	54		35	50			40

型号		M	固定握柄		折叠握柄		重量(g)	
Code	D	(粗牙螺纹)	B	G	B	G	固定握柄	折叠握柄
固定握柄	折叠握柄	80	8	20	40	19	135	177
SLLN	SLLFN	100					200	242
SLLM	SLLFM	125			55	410		
SLLSM	SLLFK	140	10	23	67	22	81.5	565
SLLK	SLLFW	160					104	640
SLLSK		180					640	795
SLLW		200					780	935