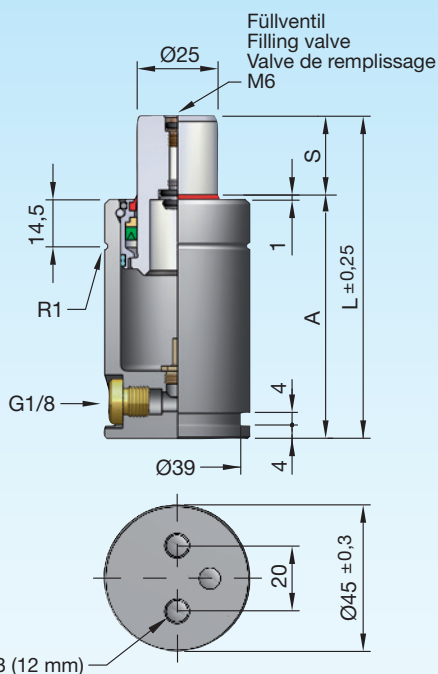


Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

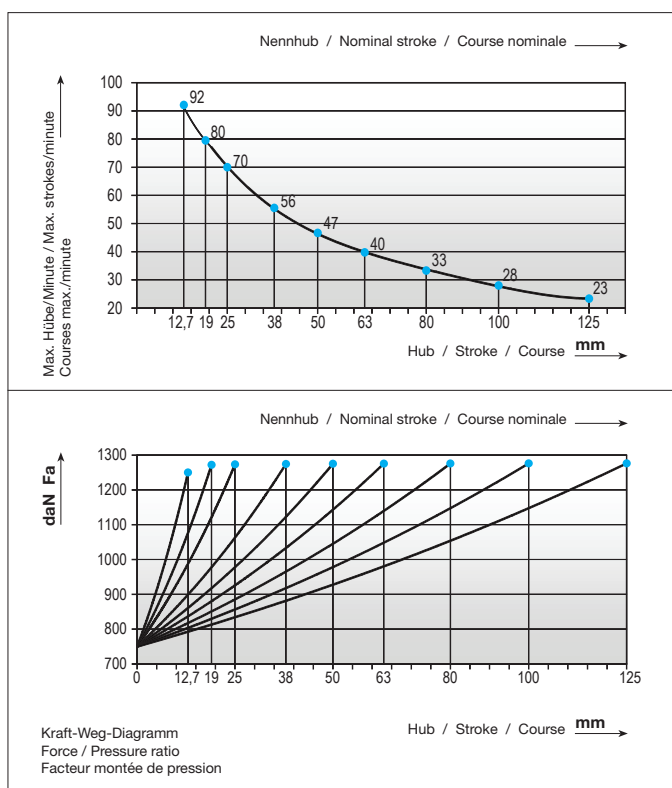
Gas springs low total height

Ressorts à gaz hauteur totale basse

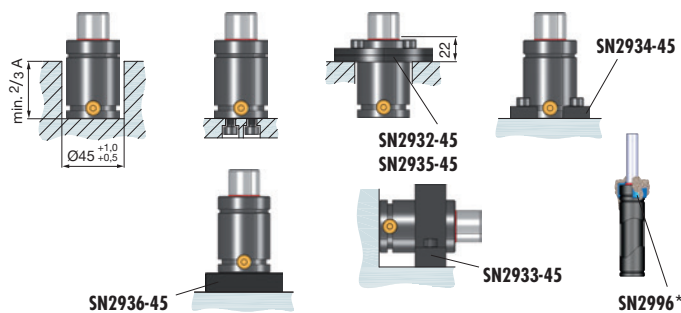


3

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-KS750
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



SN2809-750-



SN2809-750-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12,7	740	1225	150	62,7	75,4	0,016	4,91	0,60
19	(±5%)	1250	150	69	88	0,023	4,91	0,65
25		1250	150	75	100	0,030	4,91	0,70
38		1250	150	88	126	0,045	4,91	0,80
50		1250	150	100	150	0,060	4,91	0,88
63		1255	150	114	177	0,075	4,91	0,98
80		1255	150	130	210	0,095	4,91	1,10
100		1255	150	150	250	0,119	4,91	1,24
125		1255	150	175	300	0,149	4,91	1,37